

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок четырехсторонний LTT QMB-520A, 34 кВт, 5 шпинделей, 2 нижних шпинделя

Артикул: lttQMB-520A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 716 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	34
Напряжение, В	380
Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	160
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	6800
Максимальный диаметр боковых фрез, мм	150

Диаметр шпинделей, мм	40
Скорость подачи материала м/мин	5-26
Диаметр патрубка аспирации, мм	150
Мощность 1 шпинделя (нижний), кВт	7.5
Мощность 2 шпинделя (левого), кВт	5.5
Мощность 3 шпинделя (правого), кВт	7.5
Мощность 4 шпинделя (верхнего), кВт	5.5
Мощность двигателя подачи, кВт	2.2
Мощность двигателя подъёма, кВт	0.75
Диаметр инструмента, на правом вертикальном шпинделе, мм	110x200
Диаметр инструмента на первом нижнем шпинделе, мм	125
Диаметр инструмента, на левом вертикальном шпинделе, мм	108x230
Габариты, мм	4280x1900x1750
Упаковочный размер, мм	4380x1980x2170
Вес, кг	4300

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Четырехсторонний деревообрабатывающий станок QMB520A предназначен для высокоточной четырехсторонней обработки деревянной заготовки с целью получения высококачественных погонажных изделий за один проход (вагонка, евровагонка, половая доска и др.)

После обработки отпадает необходимость в последующем шлифовании профилированных и строганных поверхностей. На станке установлен звукоизоляционный кожух, обеспечивающий дополнительную безопасность и пониженный уровень шума при работе. Сбалансированное расположение на всей протяженности станка рабочих узлов обеспечивает плавное прохождение заготовки максимальных сечений.

Особенности

- Специальная конструкция нижнего шпинделя с пазовой фрезой позволяет сформировать две базовые поверхности сразу, обеспечивая идеальную геометрию заготовки.
- Подающие столы термически обработаны и покрыты износостойким хромом (0,3 мм).
- Все шпиндели и направляющие настраиваются быстро и легко с лицевой стороны станка.
- Деликатная система подачи на выходе с полиуретановыми роликами предотвращает повреждение поверхности заготовки.
- Вариатор скорости подачи для оптимальной регулировки режима работы.
- Усиленная редукторная система подачи через карданные валы обеспечивает стабильную и мощную тягу.
- Патрубок для подключения стружкоотсоса.
- Простой и понятный пульт с кнопочным контролем.

В комплектацию обычно входят инструментальный ящик, комплект рожковых и торцевых ключей, отвёртка, маслёнка, шайбы-проставки, рябухи

Сформировано 02.06.2026 22:48 · INTERTOOL.RU