

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок четырехсторонний LTT MB4016GX4, 14,4 кВт, 4 шпинделя , 170x100 мм, без кожуха

Артикул: lttMB4016GX4



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **628 800 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	14.4
Напряжение, В	380
Максимальная ширина обработки, мм	170
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	110
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	4
Скорость вращения шпинделей об/мин	6000
Максимальный диаметр боковых фрез, мм	140

Диаметр шпинделей, мм	40
Скорость подачи материала м/мин	5-20
Диаметр патрубка аспирации, мм	100
Мощность 1 шпинделя (нижний), кВт	3.0
Мощность 2 шпинделя (левого), кВт	2.2
Мощность 3 шпинделя (правого), кВт	3.0
Мощность 4 шпинделя (верхнего), кВт	4.0
Мощность двигателя подачи, кВт	2.2
Мощность двигателя подъёма, кВт	0.37
Диаметр инструмента, на правом вертикальном шпинделе, мм	40x140
Диаметр инструмента на первом нижнем шпинделе, мм	125
Диаметр инструмента, на левом вертикальном шпинделе, мм	140x40
Габариты, мм	2300x1200x1600
Упаковочный размер, мм	2300x1200x1600
Вес, кг	1450

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Четырёхсторонний станок MB4016GX4 — это четырёхшпиндельный станок для строгания заготовок из древесины. Он предназначен для обработки заготовок максимальным сечением 170×110 мм и применяется на небольших производствах, в частных мастерских, мебельных цехах и на предприятиях по обработке древесины.

Особенности

- Специальная конструкция нижнего шпинделя с пазовой фрезой позволяет сформировать две базовые поверхности сразу, обеспечивая идеальную геометрию заготовки.
- Подающие столы термически обработаны и покрыты износостойким хромом (0,3 мм).
- Все шпиндели и направляющие настраиваются быстро и легко с лицевой стороны станка.
- Деликатная система подачи на выходе с полиуретановыми роликами предотвращает повреждение поверхности заготовки.
- Вариатор скорости подачи для оптимальной регулировки режима работы.
- Усиленная редукторная система подачи через карданные валы обеспечивает стабильную и мощную тягу.
- Патрубок для подключения стружкоотсоса.
- Простой и понятный пульт с кнопочным контролем.

В комплектацию обычно входят инструментальный ящик, комплект рожковых и торцевых ключей, отвёртка, маслёнка, шайбы-проставки, рябухи

Сформировано 02.06.2026 22:49 · INTERTOOL.RU