

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Синергетический инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO SPEEDWAY 185 SYNERGIC (MIG/MAG+MMA+TIG lift)

Артикул: 7238778



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **26 784 Р** (с НДС)

#### Технические характеристики

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| Рекомендуемая мощность генератора | >7.5 кВт, кВт |
| Частота тока в сети               | 50/60, Гц     |
| Напряжение питающей сети          | 230, В        |
| Напряжение холостого хода         | 61, В         |
| Сварочный ток                     | 40-180, А     |
| Сварочный ток                     | 10-180, А     |
| Сварочный ток                     | 20-160, А     |
| Степень защиты                    | IP21          |

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Класс изоляции                | F               |
| Охлаждение                    | воздушное       |
| Габаритные размеры            | 428x211x316, мм |
| Вес нетто                     | 8.3, кг         |
| Производитель                 | Aurora          |
| Код                           | 7238778         |
| Режим работы при 40°          | 20, %           |
| Диаметр проволоки             | 0.8-1.0, мм     |
| Температурный диапазон работы | -10 +40С, °С    |
| Потребляемая мощность         | 7.1, кВА        |
| Код Airus                     | 38778           |

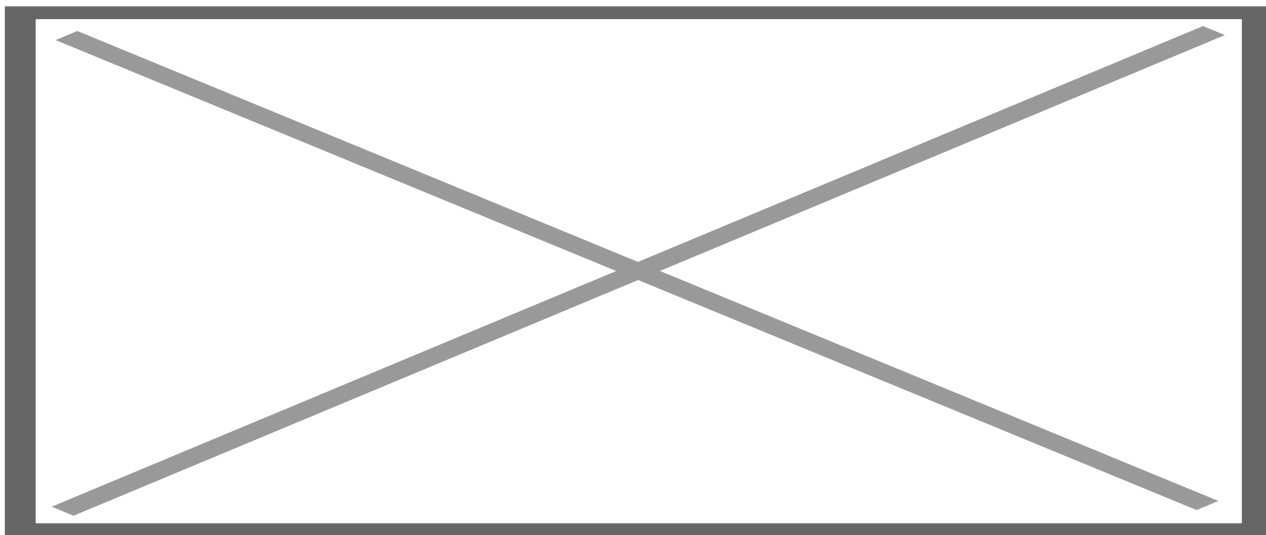
## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

|                        |                                                                                         |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Сайт                   | <a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>                     |
| Телефон                | +7 (900) 246-86-60                                                                      |
| Юридический адрес      | 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк                   | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк                                              |
| БИК                    | 040349602                                                                               |
| Расчетный счет         | 40802810230000073752                                                                    |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602                                                                    |

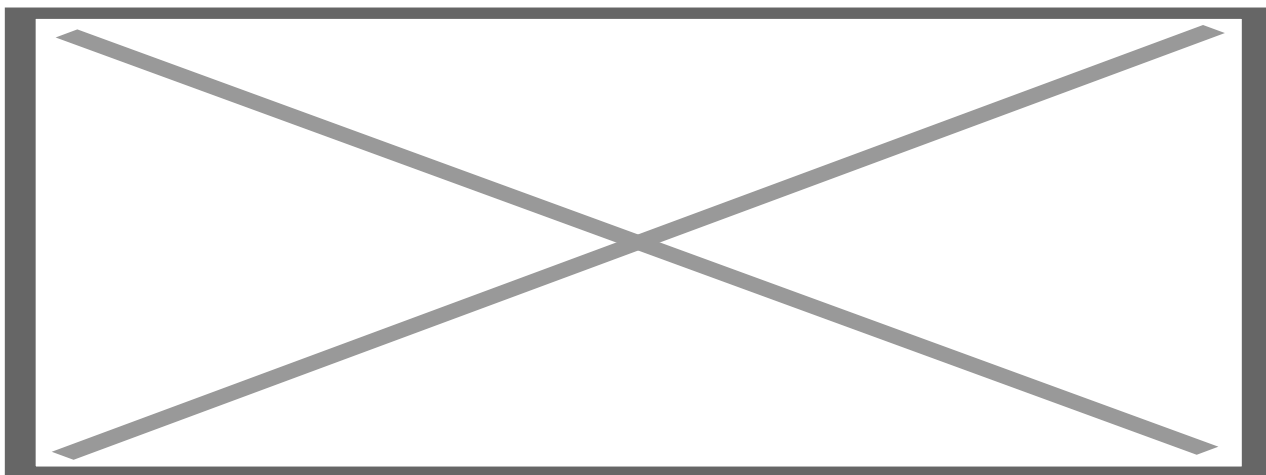
## ОПИСАНИЕ

Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление параметрами сварки с помощью всего одной рукоятки с возможностью моментальной коррекции напряжения дуги и индуктивности. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. К аппарату возможно подключение **Spool GUN-горелок** с помощью специального разъёма.

Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором собственной разработки инженеров RILAND. Процессор **RICHIP** с тактовой частотой **72кГц** позволяет повысить качество выходного тока инвертора и ускорить его обратные связи.



Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который обеспечивает снижение числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим включается автоматически при выборе в качестве защитной атмосферы чистой углекислоты. ROOT позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон. Процесс снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи».



#### **Технология ROOT Low Spatters:**

- 50% меньше брызг
- высокая стабильность в любом положении
- экономия на материалах и пост-обработке
- отличный провар корня шва

Гарантия 2 года!

Сформировано 23.07.2026 04:10 · INTERTOOL.RU