

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Синергетический инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO SPEEDWAY 165 SYNERGIC (MIG/MAG+MMA+TIG lift)

Артикул: 7238777



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **25 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	230, В
Частота тока в сети	50/60, Гц
Рекомендуемая мощность генератора	>7.5, кВт
Напряжение холостого хода	61, В
Сварочный ток	40-160, А
Сварочный ток	10-160, А
Сварочный ток	20-140, А
Класс изоляции	F

Охлаждение	воздушное
Габаритные размеры	428x211x316, мм
Вес нетто	8, кг
Производитель	Aurora
Код	7238777
Режим работы при 40°	20, %
Диаметр проволоки	0.8-1.0, мм
Температурный диапазон работы	-10 +40С, °С
Потребляемая мощность	6.2, кВА
Код Airus	38777

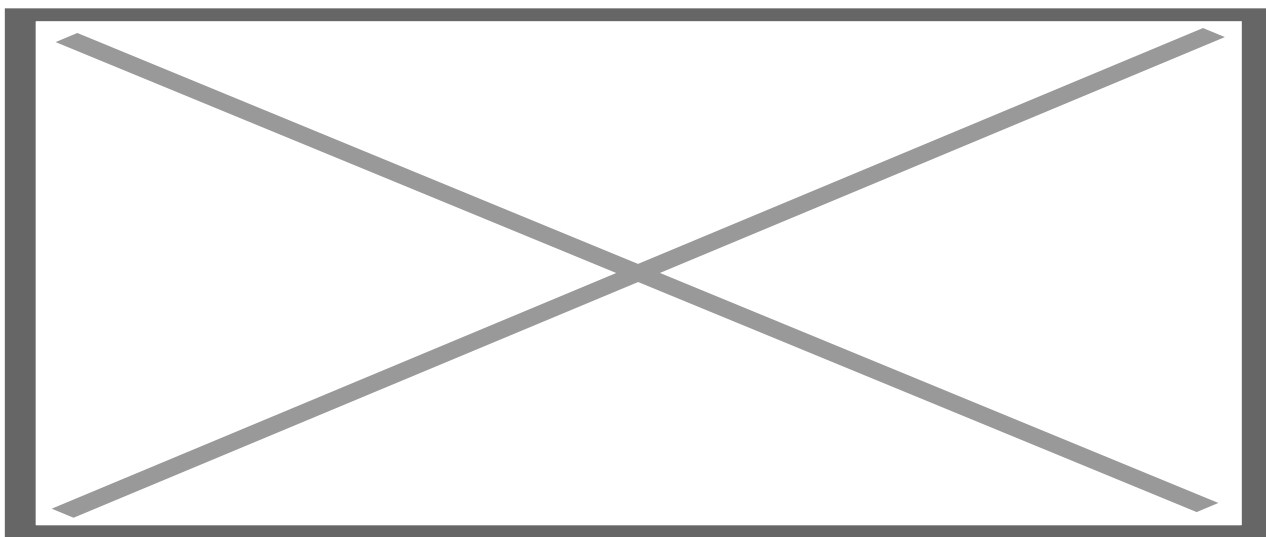
КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

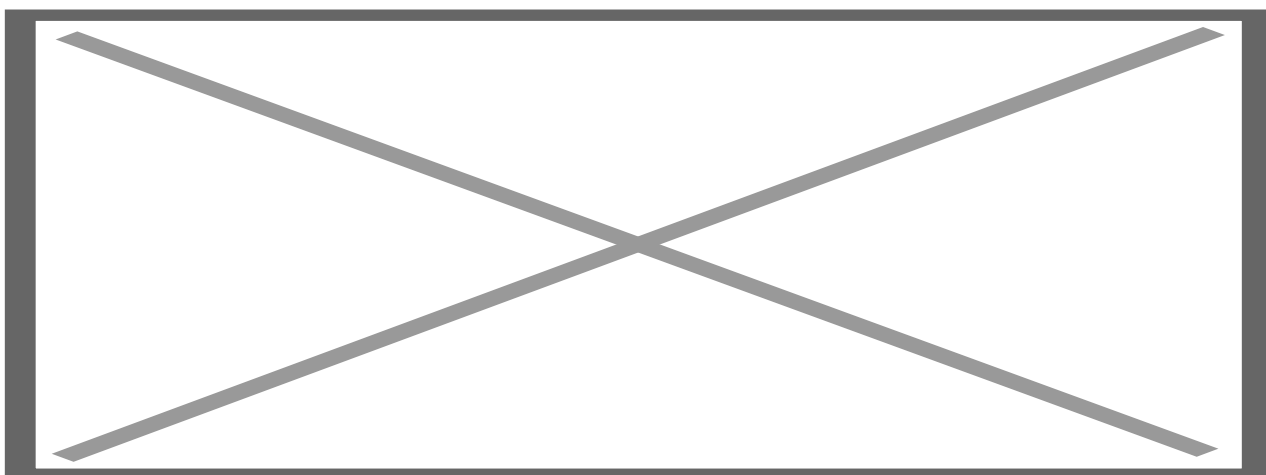
ОПИСАНИЕ

Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление параметрами сварки с помощью всего одной рукоятки с возможностью моментальной коррекции напряжения дуги и индуктивности. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. К аппарату возможно подключение **Spool GUN-горелок** с помощью специального разъёма.

Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором собственной разработки инженеров RILAND. Процессор **RICHIP** с тактовой частотой **72кГц** позволяет повысить качество выходного тока инвертора и ускорить его обратные связи.



Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который обеспечивает снижение числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим включается автоматически при выборе в качестве защитной атмосферы чистой углекислоты. ROOT позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон. Процесс снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи».



Технология ROOT Low Spatters:

- 50% меньше брызг
- высокая стабильность в любом положении
- экономия на материалах и пост-обработке
- отличный провар корня шва

Гарантия 2 года!

Сформировано 23.07.2026 04:10 · INTERTOOL.RU