

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Синергетический инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO SPEEDWAY 160 SYNERGIC (MIG/MAG+MMA+TIG lift)

Артикул: 7216335



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **27 958 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	230, В
Частота тока в сети	50/60, Гц
Рекомендуемая мощность генератора	>7.5, кВт
Напряжение холостого хода	64, В
Сварочный ток	50-160, А
TIG сварка	-
Сварочный ток	10 - 160, А
MMA сварка	-

Сварочный ток	10-160, А
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	386x170x300, мм
Вес нетто	8, кг
Производитель	Aurora
Код	7216335
Скорость подачи проволоки	3-12, м/мин
Режим работы при 40°	25, %
Потребляемая мощность	6.2, кВА
Вес брутто	14.5, кг
Габариты упаковки	470x260x510, мм
Код Airus	16335

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

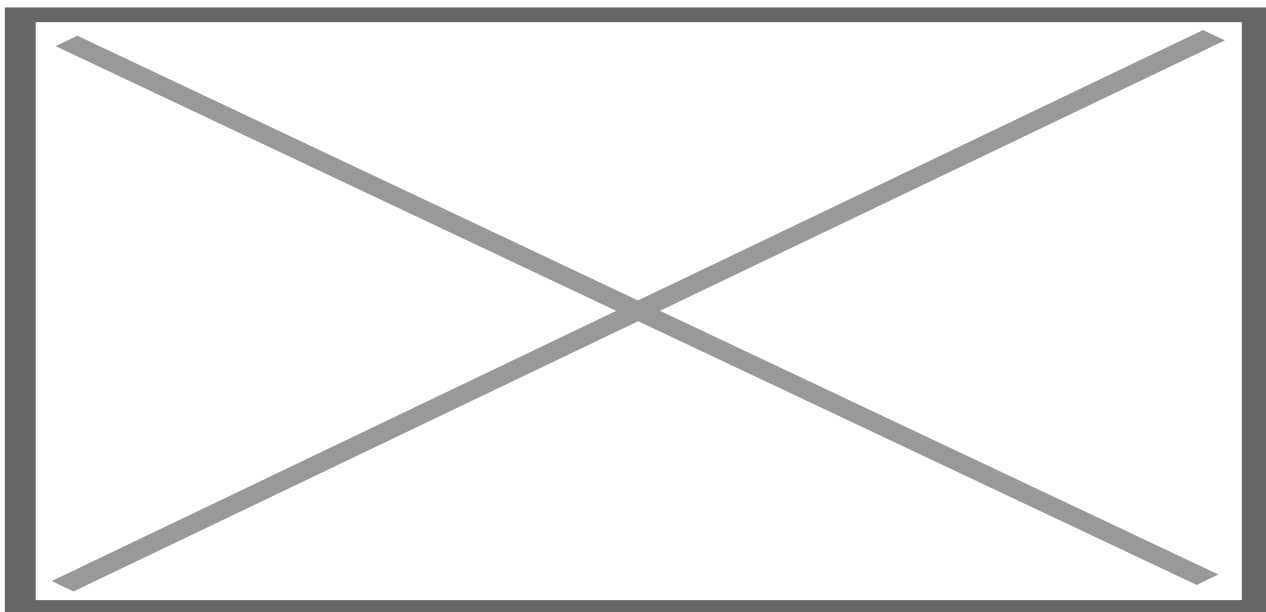
Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Максимально универсальный аппарат для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а так же для аргонно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC.

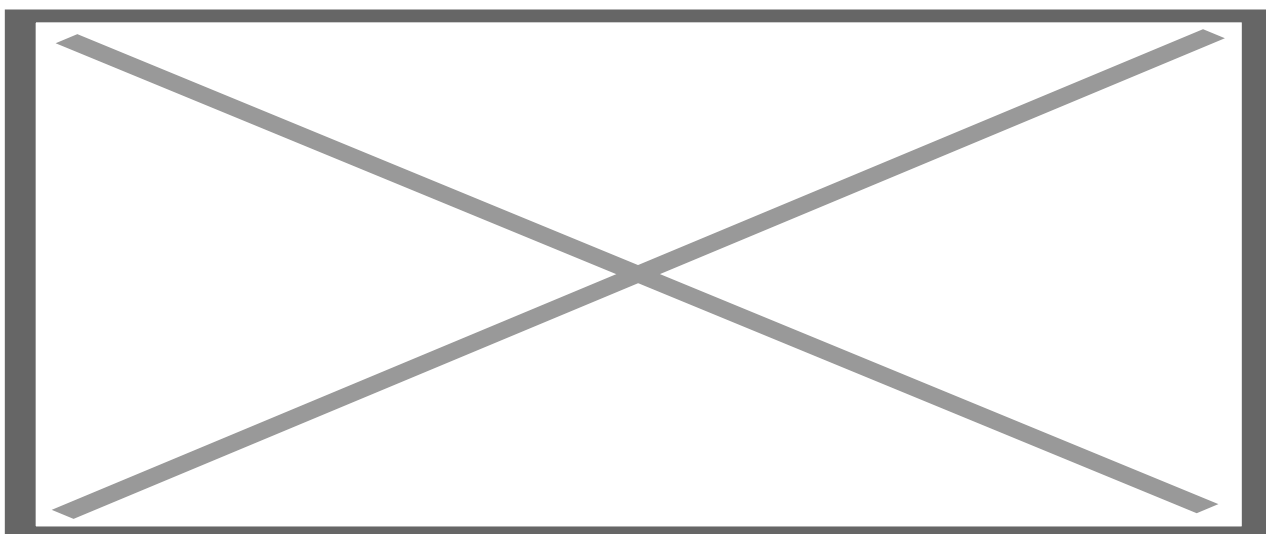
Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач.

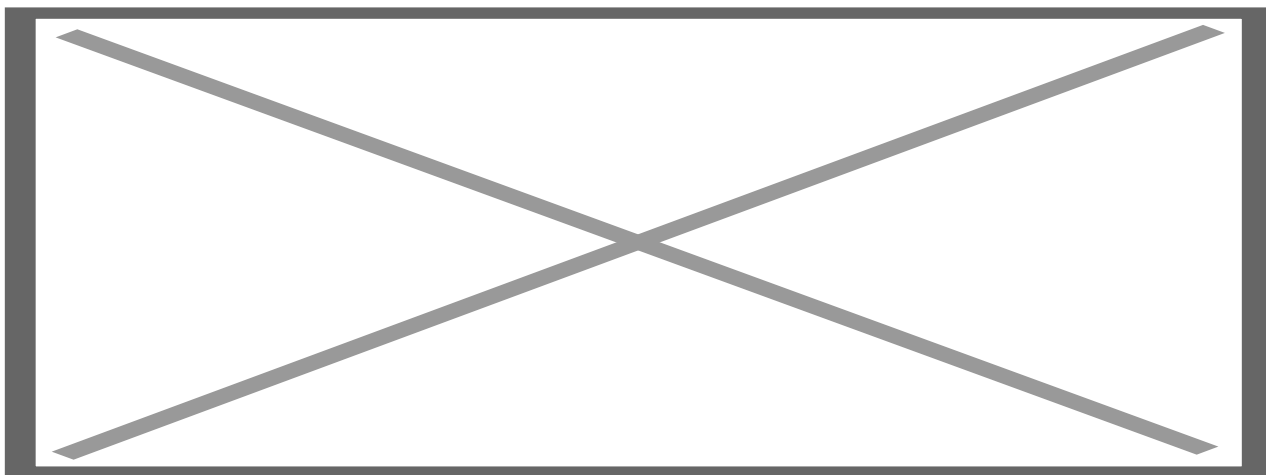
SPEEDWAY 160 SYNERGIC может применяться в быту, на небольшом производстве или в автосервисе.



Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который позволяет добиться снижения числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим, используя чистую углекислоту в качестве защитного газа, позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон.

Процесс ROOT снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи». Стыки после сварки выглядят как отлитые на производстве.





Технология ROOT Low Spatters:

- 50% меньше брызг
- высокая стабильность в любом положении
- экономия на затратах и пост-обработке
- отличный провар корня шва

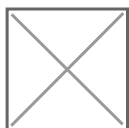
Дополнительные функции в режиме MMA:

- **VRD** функция снижения напряжения холостого хода для безопасности мастера
- **Antistick** (антиприлипание электрода) – функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- **Hot Start** (горячий старт) – пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта. Настраиваемый **по току (HSC 0-50%)** и **длительности (HST 0-2сек)** – горячий старт помогает уверенно начать процесс работы.
- **ForceArc** (форсаж дуги (**AFC 0-80%**)) – функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- Режим **IND** - обновление MMA функционала. Аналог индуктивности в режиме полуавтомата. Процесс задаёт динамику переноса капли электродного металла в сварочную ванну, позволяет уменьшить брызгообразование и скорректировать форму валика.

Наиболее универсальный вариант TIG горелки для данного аппарата вентильная [TIG 26V](#), для подключения вам понадобится переходник [TIG PLUG](#).

Гарантия 2 года!

Надежная упаковка в картонную коробку и в полиэтилен:



Габаритные размеры и вес брутто: 470*260*510мм, 14.5кг

Сформировано 23.07.2026 03:25 · INTERTOOL.RU