

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок LTT MB630L, 630мм с шейперным валом

Артикул: lttMB630L



#### Характеристики

**Максимальная ширина заготовки** 630 мм

Цена без учета доставки: **460 000 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	7,5
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,75
Мощность электродвигателя подачи, кВт	1,1
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	5200
Режущий вал	Шейперный
Количество ножей	156 (26x6)
Размер ножей, мм	15x15x2,5

Минимальная длина заготовки, мм	230
Максимальная ширина заготовки, мм	630
Максимальная толщина заготовки, мм	270
Максимальная глубина строгания, мм	5
Скорость подачи материала, м/мин	5,5-18
Диаметр патрубка аспирации, мм	150
Диаметр ножевого вала, мм	108
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1225x1150x1220
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1300x1100x1300
Масса, кг	800

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Рейсмусовый станок LTT MB630L** – это профессиональное оборудование для высокоточного строгания древесины по толщине. Модель предназначена для обработки досок, бруса и мебельных щитов шириной до 630 мм и идеально подходит для мебельных, столярных и деревообрабатывающих производств.

Главное преимущество станка – шейперный (спиральный) ножевой вал, который обеспечивает превосходное качество поверхности без сколов и вырывов. Благодаря спиральному расположению режущих пластин снижается уровень шума, уменьшаются вибрации и увеличивается срок службы инструмента. Это особенно важно при обработке твёрдых пород древесины и изделий из массива.

Станок оснащён электроподъёмом рабочего стола с цифровой индикацией, что позволяет быстро и точно настраивать толщину обработки. Инвертор обеспечивает плавную бесступенчатую регулировку скорости подачи в диапазоне от 5,5 до 18 м/мин, позволяя подобрать оптимальный режим для различных материалов и задач.

Массивная станина и литой чугунный рабочий стол гарантируют высокую жёсткость конструкции и стабильность обработки. Секционный подающий вал позволяет одновременно подавать заготовки разной толщины, существенно повышая производительность.

## **Преимущества**

- Шейперный вал для идеально чистой поверхности
- Минимальный уровень шума и вибрации
- Электроподъём стола с цифровой индикацией
- Плавная регулировка скорости подачи
- Секционный подающий вал для повышения производительности
- Высокая точность и стабильность обработки

## **Область применения**

- Мебельное производство
- Столярные мастерские
- Изготовление дверей и окон
- Производство лестниц
- Обработка массива и клеёного щита

## **Комплектация**

- Рейсмусовый станок MB630L
- Шейперный ножевой вал
- Система цифровой индикации
- Комплект эксплуатационной документации

Сформировано 21.06.2026 10:44 · INTERTOOL.RU