

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок LTT MB203CL двухсторонний, 300мм с шейперным валом

Артикул: lttMB203CL



#### Характеристики

Максимальная ширина заготовки 300 мм

Цена без учета доставки: **264 500 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность двигателя верхнего вала, кВт	4,0
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	2,2
Напряжение, В	380
Количество патрубков, шт.	3
Частота вращения режущего вала, об/мин	7000
Режущий вал	Шейперный
Количество ножей	78
Размер ножей, мм	15x15x2,5
Минимальная длина заготовки, мм	280

Максимальная ширина заготовки, мм	300
Максимальная толщина заготовки, мм	150
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	3
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	2
Скорость подачи материала, м/мин	7-10
Диаметр патрубка аспирации, мм	100
Диаметр ножевого вала, мм	108
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	875x700x10000
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	900x900x1200
Масса, кг	310

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Двусторонний рейсмусовый станок LTT MB203CL** предназначен для высокоточного продольного строгания деревянных заготовок по толщине одновременно с двух сторон за один проход. Это высокопроизводительное оборудование идеально подходит для предприятий, работающих с большими объемами обработки древесины.

Станок широко применяется на мебельных фабриках, в столярных цехах, на производствах клееного щита, деревянного домостроения, а также при изготовлении строительных и отделочных изделий из массива древесины.

Главное преимущество модели – двусторонняя обработка заготовки за один проход, что значительно увеличивает производительность и сокращает время обработки. Оснащение шейперными (спиральными) ножевыми валами обеспечивает идеально чистую поверхность без сколов, снижает уровень шума и вибрации, а также увеличивает срок службы режущего

инструмента.

Мощная литая станина и чугунный рабочий стол гарантируют максимальную жесткость конструкции, стабильность работы и высокую точность обработки даже при интенсивных нагрузках. Три секционных подающих вала обеспечивают надежную подачу заготовок, включая детали разной толщины.

## **Преимущества**

- Одновременное строгание с двух сторон
- Высокая производительность и экономия времени
- Шейперные валы для идеального качества поверхности
- Минимальный уровень шума и вибрации
- Обработка разнотолщинных заготовок
- Надежная литая конструкция
- Простота обслуживания и настройки

## **Конструктивные особенности**

- Верхний и нижний шейперные ножевые валы
- Высокая скорость вращения режущих валов
- Цепной привод системы подачи
- Ременной привод ножевых валов
- Ручная регулировка высоты рабочего стола
- Когтевая защита от обратного выброса
- Откидная верхняя крышка для быстрого обслуживания
- Встроенная система удаления стружки

## **Система аспирации**

Для эффективного удаления стружки станок оснащён двумя аспирационными патрубками диаметром 100 мм – отдельно для верхнего и нижнего ножевых валов.

## **Область применения**

- Производство мебели
- Изготовление клееного щита
- Столярно-строительные изделия
- Производство дверей и окон
- Деревянное домостроение
- Обработка массивной древесины

Сформировано 21.06.2026 12:01 · INTERTOOL.RU