

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок LTT MB108A, 7,5 кВт, 800мм, с автоподъёмом стола

Артикул: lttMB108A



#### Характеристики

Максимальная ширина  
заготовки 810 мм

Цена без учета доставки: **276 000 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	7.5
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	4850
Режущий вал	четырёхножевой вал
Количество ножей, шт	4
Размер ножей, мм	840×30×3
Минимальная длина заготовки, мм	300
Максимальная толщина заготовки, мм	220
Максимальная ширина заготовки, мм	810

Максимальная глубина строгания, мм	4
Скорость подачи материала, м/мин	8/10
Диаметр патрубка аспирации, мм	100
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1300x900x1350
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1230x900x1300
Масса, кг	510

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Рейсмусовый станок LTT MB108A** – это мощное промышленное оборудование для плоскостного строгания древесины в заданный размер по толщине. Модель рассчитана на интенсивную эксплуатацию и идеально подходит для мебельных, столярных и строительных производств средней и высокой мощности.

Станок обеспечивает обработку заготовок шириной до 810 мм, что делает его отличным решением для работы с массивом, щитами и крупногабаритными деталями. Четырёхножевой строгальный вал с высокой частотой вращения (4850 об/мин) гарантирует чистую и ровную поверхность без дефектов.

Полностью литой чугунный корпус обеспечивает максимальную жесткость конструкции, снижает вибрации и повышает точность обработки. Автоматический подъём стола упрощает настройку и позволяет быстро адаптировать станок под разные задачи.

Секционный подающий вал даёт возможность одновременно обрабатывать несколько заготовок разной толщины, значительно увеличивая производительность. Чугунный рабочий стол с приводными роликами облегчает подачу материала и снижает нагрузку на оператора.

### Преимущества:

- Широкая обработка до 810 мм

- Высокая производительность для промышленного применения
- Прочный литой чугунный корпус
- Автоматический подъём стола
- Возможность одновременной обработки разных заготовок
- Стабильное качество строгания

**Область применения:**

- Производство мебели из массива
- Изготовление дверей и окон
- Производство лестниц
- Столярные и строительные предприятия

Сформировано 06.05.2026 21:08 · INTERTOOL.RU