

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB106HL с шейперным валом

Артикул: lttMB106HL



Характеристики

Максимальная ширина заготовки 600 мм

Цена без учета доставки: **253 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	7.5
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	4800
Режущий вал	шейперный
Количество ножей, шт	144
Размер ножей, мм	15x15
Минимальная длина заготовки, мм	220
Максимальная ширина заготовки, мм	600
Максимальная глубина строгания, мм	3

Скорость подачи материала, м/мин	9
Диаметр патрубка аспирации, мм	100
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	900 x 1000 x 1100
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1100x900x1200
Масса, кг	530

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB106HL с шейперным валом – это профессиональное оборудование для точного строгания древесины по толщине с повышенным качеством обработки поверхности. Модель предназначена для обработки досок, бруса и мебельных щитов шириной до 600 мм и активно применяется в мебельном и столярном производстве.

Главной особенностью станка является шейперный (спиральный) вал, обеспечивающий более чистое строгание по сравнению с классическими ножевыми валами. Такая конструкция снижает уровень шума, уменьшает вибрации и практически исключает сколы даже при обработке сложных пород древесины.

Станок оснащён надёжной системой подачи с несколькими скоростями, что позволяет оптимально подбирать режим работы в зависимости от материала и требований к качеству поверхности. Жёсткая конструкция корпуса гарантирует стабильность и точность при интенсивной эксплуатации.

Для безопасной работы предусмотрены защитные элементы, предотвращающие подскок заготовки, а также возможность подключения системы аспирации для удаления стружки и поддержания чистоты рабочего места.

Основные характеристики:

- Тип: рейсмусовый станок
- Ширина обработки: до 600 мм

- Тип вала: шейперный (спиральный)
- Назначение: строгание древесины по толщине
- Привод всех узлов от одного двигателя (монопривод)
- Две скорости подачи
- Разрезной вал подачи заготовок (рябуха)
- Система антиотбрасывания заготовок
- Система антивыврова концов заготовок

Сформировано 06.05.2026 23:08 · INTERTOOL.RU