

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB1010HL шейперный вал 1000мм, с электроподъёмом стола

Артикул: lttMB1010HL



Характеристики

Максимальная ширина заготовки 1000 мм

Цена без учета доставки: **540 500 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	11
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	4500
Режущий вал	шейперный
Количество ножей, шт	144
Размер ножей, мм	15x15
Минимальная длина заготовки, мм	300
Максимальная толщина заготовки, мм	200
Максимальная ширина заготовки, мм	1000

Максимальная глубина строгания, мм	4
Скорость подачи материала, м/мин	8/10/12
Диаметр патрубка аспирации, мм	100x2
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1500x900x1500
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1450x900x1410
Масса, кг	980

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB1010HL – это профессиональное оборудование для высокоточного строгания древесины по толщине. Модель предназначена для обработки досок, бруса и мебельных щитов и широко применяется в мебельных и столярных производствах малой и средней мощности.

Станок оснащён шейперным (спиральным) валом, который обеспечивает максимально чистую поверхность без сколов, снижает уровень шума и увеличивает срок службы режущего инструмента. Это особенно важно при работе с массивом древесины и при изготовлении изделий с высокими требованиями к качеству поверхности.

Главной особенностью модели является полностью литой чугунный корпус, обеспечивающий исключительную жесткость и стабильность работы. Электроподъём стола значительно упрощает настройку толщины обработки и повышает точность регулировки.

Секционный подающий вал позволяет одновременно обрабатывать заготовки разной толщины, увеличивая производительность и снижая потери времени. Чугунный рабочий стол с приводными роликами обеспечивает лёгкое перемещение материала, а четыре скорости подачи позволяют гибко адаптировать режим работы под разные задачи.

Основные характеристики:

- Тип: рейсмусовый станок
- Тип вала: шейперный (спиральный)
- Электроподъём стола: да
- Скорости подачи: 4 фиксированные
- Конструкция: литой чугунный корпус
- Назначение: строгание древесины по толщине

Преимущества:

- Идеально чистая поверхность без сколов
- Минимальный уровень шума и вибрации
- Электроподъём для точной настройки
- Возможность обработки заготовок разной толщины одновременно
- Высокая жесткость и стабильность конструкции
- Повышенная производительность

Сформировано 21.06.2026 12:01 · INTERTOOL.RU