

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB630, 7,5 кВт, 630мм с электроподъемом стола

Артикул: lttMB630



Характеристики

Максимальная ширина заготовки 630 мм

Цена без учета доставки: **454 250 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	7,5
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,75
Мощность электродвигателя подачи, кВт	1,1
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	5200
Режущий вал	четырёхножевой
Количество ножей	4
Размер ножей, мм	630x32x3

Минимальная длина заготовки, мм	230
Максимальная ширина заготовки, мм	630
Максимальная толщина заготовки, мм	270
Максимальная глубина строгания, мм	5
Скорость подачи материала, м/мин	5,5-18
Диаметр патрубка аспирации, мм	150
Диаметр ножевого вала, мм	108
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1225x1150x1220
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1300x1100x1300
Масса, кг	800

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB630 предназначен для высокоточного плоскостного строгания досок, брусков и мебельных щитов шириной до 630 мм в заданный размер по толщине. Оборудование широко применяется в мебельных, столярных и деревообрабатывающих производствах, где требуется стабильное качество обработки и высокая производительность.

Модель оснащена электроподъемом рабочего стола, что значительно упрощает настройку и позволяет быстро изменять толщину обработки. Цифровая система индикации обеспечивает точный контроль положения стола, а возможность ручной доводки с помощью маховика гарантирует максимальную точность настройки.

Четырёхножевой строгальный вал обеспечивает чистую и ровную поверхность без дефектов. Мощный двигатель 5,5 кВт и надежный ременной привод гарантируют стабильную работу даже при интенсивной эксплуатации. Благодаря инвертору скорость подачи регулируется плавно в широком диапазоне, что позволяет подобрать оптимальный режим обработки для различных пород древесины.

Секционный подающий вал даёт возможность одновременно обрабатывать несколько заготовок разной толщины, существенно повышая производительность. Литой чугунный рабочий стол, установленный на четырёх опорах, исключает перекосы и обеспечивает идеальную геометрию обработки.

Преимущества

- Электроподъём стола с цифровой индикацией
- Плавная регулировка скорости подачи
- Четырёхножевой вал для чистого строгания
- Секционный подающий вал для повышения производительности
- Литой чугунный стол с высокой жёсткостью
- Удобный доступ к узлам для обслуживания
- Надёжная конструкция для интенсивной эксплуатации

Основные характеристики

- Максимальная ширина обработки: 630 мм
- Мощность основного двигателя: 7,5 кВт
- Мощность двигателя подъёма стола: 0,75 кВт
- Количество ножей: 4
- Диаметр аспирационного патрубка: 150 мм

Комплектация

- Станок MB630
- Устройство для выставления ножей
- Комплект эксплуатационной документации
- Фанерная транспортировочная упаковка