

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB108H, 7,5 кВт, 800мм с электроподъёмом стола

Артикул: lttMB108H



Характеристики

Максимальная ширина заготовки 800 мм

Цена без учета доставки: **304 750 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	7,5
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	4500
Режущий вал	четырёхножевой
Количество ножей	4
Размер ножей, мм	810x30x3
Минимальная длина заготовки, мм	300
Максимальная ширина заготовки, мм	810
Максимальная глубина строгания, мм	4

Скорость подачи материала, м/мин	8, 10, 12
Диаметр патрубка аспирации, мм	100
Диаметр ножевого вала, мм	105
Максимальная толщина заготовки, мм	200
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1280x890x1410
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1300x900x1350
Масса, кг	900

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB108H предназначен для точного плоскостного строгания древесины в заданный размер по толщине. Оборудование идеально подходит для обработки досок, бруса и мебельных щитов шириной до 810 мм, обеспечивая стабильное качество поверхности.

Модель **с электроподъёмом стола** отличается простотой управления и надежной конструкцией, что делает её оптимальным выбором как для профессиональных столярных цехов, так и для производств с регулярной нагрузкой. Четырёхножевой строгальный вал обеспечивает чистое строгание без волн и сколов, повышая качество готовых изделий.

Для безопасной эксплуатации предусмотрены когтевая защита и система предотвращения подскока заготовки. Червячный механизм подъёма стола защищён кожухом, а верхний отвод позволяет подключить аспирационную систему для удаления стружки.

Особенности конструкции

- полностью литой, чугунный корпус станка (на данный момент не имеет аналогов на рынке);

- автоматический подъем стола;
- четыре фиксированные скорости подачи;
- низкий уровень шума при работе;
- чугунный рабочий стол с двумя приводными роликами обеспечивает легкое скольжение заготовки;
- секционный подающий вал позволяет одновременно подавать в станок сразу несколько заготовок имеющих разную толщину.

Область применения:

- Столярные мастерские
- Мебельное производство
- Производство клееного щита
- Обработка пиломатериалов

Сформировано 21.06.2026 10:46 · INTERTOOL.RU