

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок LTT MB106H, 7,5 кВт, 610мм

Артикул: lttMB106H



#### Характеристики

Максимальная ширина заготовки 610 мм

Цена без учета доставки: **241 500 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	7,5
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	5000
Режущий вал	600
Количество ножей	4
Размер ножей, мм	610x30x3
Минимальная длина заготовки, мм	220
Максимальная ширина заготовки, мм	610
Максимальная глубина строгания, мм	5

Скорость подачи материала, м/мин	5;6;9
Диаметр патрубка аспирации, мм	100 мм
Диаметр ножевого вала, мм	105
Максимальная толщина заготовки, мм	180
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	880x970x1300
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1100x900x1200
Масса, кг	530

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Рейсмусовый станок LTT MB106H** предназначен для точного плоскостного строгания древесины в заданный размер по толщине. Оборудование идеально подходит для обработки досок, бруса и мебельных щитов шириной до 610 мм, обеспечивая стабильное качество поверхности.

Модель отличается простотой управления и надежной конструкцией, что делает её оптимальным выбором как для профессиональных столярных цехов, так и для производств с регулярной нагрузкой. Четырёхножевой строгальный вал обеспечивает чистое строгание без волн и сколов, повышая качество готовых изделий.

Станок оснащён отдельным приводом подачи с возможностью выбора трёх скоростей (6, 5 и 9 м/мин), что позволяет адаптировать процесс обработки под различные породы древесины и требования к качеству поверхности. Привод ножевого вала реализован через клиноременную передачу, обеспечивающую стабильную работу и долговечность.

Для безопасной эксплуатации предусмотрены когтевая защита и система предотвращения подскока заготовки. Червячный механизм подъёма стола защищён кожухом, а верхний отвод позволяет подключить аспирационную систему для удаления стружки.

## Основные характеристики:

- Тип: рейсмусовый станок
- Ширина обработки: до 610 мм
- Количество ножей: 4
- Размер ножей: 610×30×3 мм
- Скорости подачи: 6 / 10 / 12 м/мин
- Тип привода подачи: отдельный двигатель

#### **Преимущества:**

- Чистое и ровное строгание
- 4 ножа для высокой точности обработки
- Регулируемая скорость подачи
- Надежная и простая конструкция
- Безопасная работа (защита от подскока)
- Возможность подключения аспирации

#### **Область применения:**

- Столярные мастерские
- Мебельное производство
- Производство клееного щита
- Обработка пиломатериалов

Сформировано 21.06.2026 11:44 · INTERTOOL.RU