

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB105H, 500мм

Артикул: lttMB105H



Характеристики

Максимальная ширина заготовки 500 мм

Цена без учета доставки: **207 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	4
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	4800
Режущий вал	500
Количество ножей	4
Размер ножей, мм	510x30x3
Минимальная длина заготовки, мм	220
Максимальная ширина заготовки, мм	500
Максимальная глубина строгания, мм	5

Скорость подачи материала, м/мин	8;10;12
Диаметр патрубка аспирации, мм	100 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	840 x 950 x 1300
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	870x850x1330
Масса, кг	500
Диаметр ножевого вала, мм	105
Максимальная толщина заготовки, мм	205

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Рейсмусовый станок LTT MB105H предназначен для точного плоскостного строгания древесины в заданный размер по толщине. Оборудование идеально подходит для обработки досок, бруса и мебельных щитов шириной до 500 мм, обеспечивая стабильное качество поверхности.

Модель отличается простотой управления и надежной конструкцией, что делает её оптимальным выбором как для профессиональных столярных цехов, так и для производств с регулярной нагрузкой. Четырёхножевой строгальный вал обеспечивает чистое строгание без волн и сколов, повышая качество готовых изделий.

Станок оснащён отдельным приводом подачи с возможностью выбора трёх скоростей (8, 10 и 12 м/мин), что позволяет адаптировать процесс обработки под различные породы древесины и требования к качеству поверхности. Привод ножевого вала реализован через клиноременную передачу, обеспечивающую стабильную работу и долговечность.

Для безопасной эксплуатации предусмотрены когтевая защита и система предотвращения подскока заготовки. Червячный механизм подъёма стола защищён кожухом, а верхний отвод позволяет подключить аспирационную систему для удаления стружки.

Основные характеристики:

- Тип: рейсмусовый станок
- Ширина обработки: до 500 мм
- Количество ножей: 4
- Размер ножей: 510×30×3 мм
- Скорости подачи: 8 / 10 / 12 м/мин
- Тип привода подачи: отдельный двигатель

Преимущества:

- Чистое и ровное строгание
- 4 ножа для высокой точности обработки
- Регулируемая скорость подачи
- Надежная и простая конструкция
- Безопасная работа (защита от подскока)
- Возможность подключения аспирации

Область применения:

- Столярные мастерские
- Мебельное производство
- Производство клееного щита
- Обработка пиломатериалов

Сформировано 21.06.2026 10:38 · INTERTOOL.RU