

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Рейсмусовый станок LTT MB1010H, 11 кВт, 1000мм с электроподъемом стола

Артикул: lttMB1010H



#### Характеристики

Максимальная ширина заготовки 1000 мм

Цена без учета доставки: **437 000 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт	11
Напряжение, В	380
Частота вращения режущего вала, об/мин	4500
Режущий вал	-
Количество ножей	4
Размер ножей, мм	1000x30x3
Минимальная длина заготовки, мм	300
Максимальная ширина заготовки, мм	1000
Максимальная глубина строгания, мм	4

Скорость подачи материала, м/мин	8, 10, 12
Диаметр патрубка аспирации, мм	100x2
Диаметр ножевого вала, мм	105
Максимальная толщина заготовки, мм	200
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	1500x900x1500
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	1500x900x1500
Масса, кг	980
Мощность электродвигателя подъёма стола, кВт	0,55

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Рейсмусовый станок LTT MB1010H с электроподъемом стола** предназначен для точного плоскостного строгания древесины в заданный размер по толщине. Оборудование идеально подходит для обработки досок, бруса и мебельных щитов шириной до 1000 мм, обеспечивая стабильное качество поверхности.

Модель отличается простотой управления и надежной конструкцией, что делает её оптимальным выбором как для профессиональных столярных цехов, так и для производств с регулярной нагрузкой. Четырёхножевой строгальный вал обеспечивает чистое строгание без волн и сколов, повышая качество готовых изделий.

Для безопасной эксплуатации предусмотрены когтевая защита и система предотвращения подскока заготовки. Червячный механизм подъёма стола защищён кожухом, а верхний отвод позволяет подключить аспирационную систему для удаления стружки.

## Особенности конструкции

- полностью литой, чугунный корпус станка (на данный момент не имеет аналогов на рынке);
- автоматический подъем стола;
- четыре фиксированные скорости подачи;
- низкий уровень шума при работе;
- чугунный рабочий стол с двумя приводными роликами обеспечивает легкое скольжение заготовки;
- секционный подающий вал позволяет одновременно подавать в станок сразу несколько заготовок имеющих разную толщину.

#### **Область применения:**

- Столярные мастерские
- Мебельное производство
- Производство клееного щита
- Обработка пиломатериалов

Сформировано 21.06.2026 11:59 · INTERTOOL.RU