

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Правильно-отрезной станок Vektor CCM-12

Артикул: 2345



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **200 296 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	VEKTOR
Модель	CCM-12
Код номенклатуры	00-00002340
Тип двигателя	Электродвигатель
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
Напряжение, В	380 В
Макс. диаметр арматуры А1 (А240), мм	12
Макс. диаметр арматуры А3 (А400), мм	10
Макс. диаметр арматуры А500С, мм	10
Мин. длина нарезаемых прутков, мм	300

Погрешность резки до мм.	8 мм
Габаритные размеры шкафа управления, ДхШхВ, мм	380x600x300
Степень автоматизации	с ЧПУ (автоматический)
Масса оборудования, кг	330
Габаритный размер в упаковке ДхШхВ, мм	2100x930x710
Габариты оборудования ДхШхВ, мм	1835x550x730
Тип упаковки	железный каркас
Гарантия	12 месяцев
Макс. диаметр арматуры А3 (А500), мм	10

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д. 170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Правильно-отрезной станок Vektor ССМ-12 используют для автоматизации процесса выпрямления и резки арматуры. Эта модель оборудования подходит для работы с заготовками диаметром до 12 мм, максимальное значение параметра зависит от класса прочности арматуры. Максимальный рабочий диаметр для арматуры класса А1 – 12 мм. Максимальный рабочий диаметр для арматуры класса А3 – 10 мм. Где применяют правильно-отрезные станки VEKTOR ССМ-12? На заводах ЖБИ, на крупных строительных объектах, при возведении железобетонных и монолитных конструкций. Температура эксплуатации от +5 до +35°С. Принцип действия правильно-отрезного станка VEKTOR ССМ-12 Выпрямление арматуры происходит в правильной части станка. Арматура подаётся на правильную раму, где под действием 8 роликов она протягивается и выпрямляется. Раму приводит в движение электродвигатель мощностью 7,5 кВт, он обеспечивает правку на определенной скорости вращения. За резку арматуры отвечает подвижный нож, его приводит в действие гидропривод. Гидропривод срабатывает, когда счетчик длины отсчитывает заданное значение. В процессе резки рама с гидроприводом перемещается по направляющим вместе с арматурой. При завершении реза рама возвращается обратно под действием возвратной пружины. Длина прутков, количество резов в партии и количество партий задаются в ПО станка. Особенности правильно-отрезного станка VEKTOR ССМ-12 Отдельный выносной блок автоматического управления для легкой работы оператора. На панели можно установить: длину реза каждого

прутка, количество резов в партии, количество партий и изделий. Минимальный объём работ по техническому обслуживанию, лёгкий доступ ко всем узлам агрегата. Простота в обслуживании, вы сами сможете заменить протяжные ролики; Низкий уровень шума, отсутствие вибраций на корпусе. В комплект поставки входят правильно-отрезной станок, пульт управления, комплект ЗИП, подробная инструкция на русском языке. Дополнительно к станку можно приобрести бухторазмотчик. Опытные менеджеры СибТоргСервис помогут с подбором правильно-отрезного станка под ваши нужды, ответят на любые вопросы по оборудованию, процессу покупки, доставке, установке и пусконаладке, сервисному обслуживанию.

Сформировано 09.05.2026 09:17 · INTERTOOL.RU