

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Правильно-отрезной станок Vektor CCM-10B

Артикул: 449



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **145 510 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	VEKTOR
Модель	CCM-10B
Код номенклатуры	00-00001805
Тип двигателя	Электродвигатель
Мощность электродвигателя, кВт	5.5
Напряжение, В	380 В
Макс. диаметр арматуры А1 (А240), мм	10
Макс. диаметр арматуры А3 (А400), мм	8
Мин. длина нарезаемых прутков, мм	300
Погрешность резки до мм.	8 мм

Габаритные размеры шкафа управления, ДхШхВ, мм	380x600x300
Степень автоматизации	с ЧПУ (автоматический)
Масса оборудования, кг	284
Габаритный размер в упаковке ДхШхВ, мм	1850x850 x760
Габариты оборудования ДхШхВ, мм	1450x820x580
Тип упаковки	железный каркас
Гарантия	12 месяцев
Макс. диаметр арматуры А3 (А500), мм	8
Склад Екатеринбург	2
Склад Москва	1

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Вектор ССМ-10В ЧПУ станок для выпрямления и резки арматуры диаметром от 4 до 10 мм, Максимальный рабочий диаметр для арматуры класса А3 – 8 мм.

Применение ВЕКТОР ССМ-10В

На заводах ЖБИ, на крупных строительных объектах, при возведении железобетонных и монолитных конструкций. Температура эксплуатации от +5 до +35°C.

Принцип действия ВЕКТОР ССМ-10В

Арматура подаётся на правильную раму, где под действием 8 роликов она протягивается и выпрямляется. Раму приводит в движение электродвигатель мощностью 5,5 кВт, он обеспечивает правку на определенной скорости вращения. За резку арматуры отвечает подвижный нож, его приводит в действие гидропривод. Гидропривод срабатывает, когда счетчик длины

отсчитывает заданное значение. В процессе резки рама с гидроприводом перемещается по направляющим вместе с арматурой. При завершении реза рама возвращается обратно под действием возвратной пружины. Длина прутков, количество резов в партии и количество партий задаются в ПО станка.

Особенности правильно-отрезного станка VEKTOR CCM-10B

- Отдельный выносной блок автоматического управления для легкой работы оператора. На панели можно установить: длину реза каждого прутка, количество резов в партии, количество партий и изделий.
- Минимальный объём работ по техническому обслуживанию, лёгкий доступ ко всем узлам агрегата.
- Простота в обслуживании, вы сами сможете заменить протяжные ролики;
- Низкий уровень шума, отсутствие вибраций на корпусе.
- В комплект поставки входят правильно-отрезной станок, пульт управления, комплект ЗИП, подробная инструкция на русском языке.

Дополнительно к станку можно приобрести [бухтодержатель](#).

Сформировано 24.06.2026 05:14 · INTERTOOL.RU