

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Everlast Poweri-MIG 253DPI 2EV253DPI

Артикул: 2EV253DPI



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **212 250 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Бренд | Everlast |
| Бренд | Start |
| Страна | Китай |
| Напряжение питающей сети, В | 220 |
| Базовая единица | шт |
| ВидНоменклатуры | Товар (пр. ТМЦ) |
| ТипНоменклатуры | Товар |
| Код | УТ000001697 |
| НДС | 22 |

| | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Товарная группа | Электросварочное оборудование |
| Классификатор | Сварочные полуавтоматы и механизмы |
| Товарная подгруппа | Сварочные полуавтоматы и механизмы |
| Продажа на маркетплейсах | Запрещена |
| Соблюдение розничной цены (РЦ) | РЦ |

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

| | |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Сайт | https://www.intertooler.ru |
| Телефон | +7 (900) 246-86-60 |
| Юридический адрес | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк |
| БИК | 040349602 |
| Расчетный счет | 40802810230000073752 |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602 |

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

Габариты в упаковке Д*Ш*В, см - 79x36x66

Вес в упаковке, кг 41

Штрих код 4660059744544

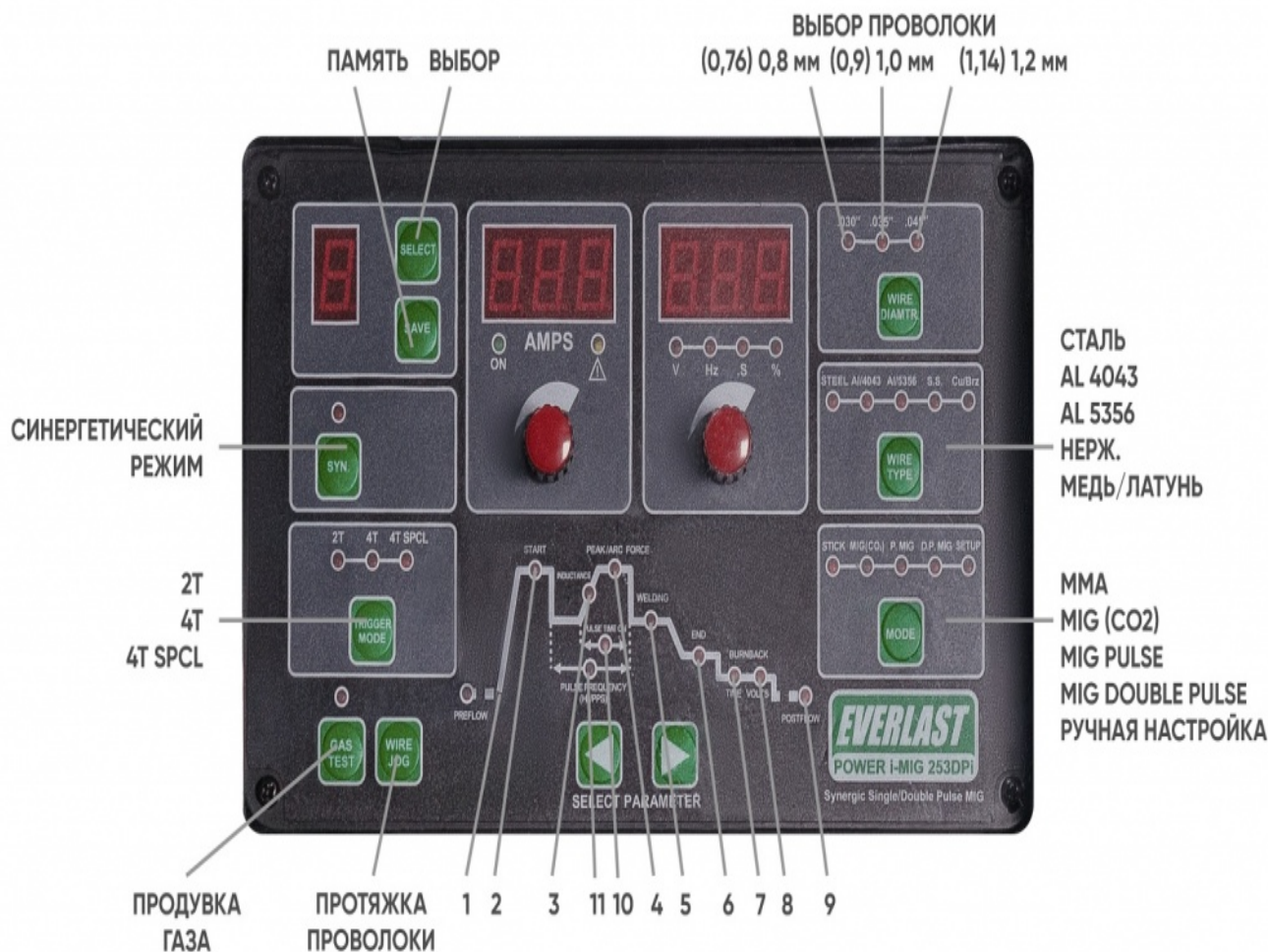
КОД ТН ВЭД 8515310000

В Power i-MIG 253DPi используется новейшая импульсная технология MIG на инверторной основе. Данный аппарат идеально подходит для сварки алюминия. Он имеет два типа синергического импульса: одинарный и двойной. Single Pulse идеально подходит для контроля нагрева, сварки теплочувствительных металлов, например на предприятиях по производству автомобильных кузовов, где новые сплавы требуют специальных процессов сварки и пайки для безопасного и надежного ремонта рам и панелей.

Устройство можно использовать в синергетическом режиме MIG без импульсного режима, а также в базовом неимпульсном, не синергетическом режиме, где полный контроль над всеми параметрами возможен вручную.

Настроив для себя нужные характеристики в режиме ручной настройки, вы можете легко сохранить ее в одной из 9 ячеек памяти сохранения программ. Так же в аппарате запрограммировано 40 различных, хорошо протестированных синергетических программ для стандартной и импульсной работы в режиме MIG.

Предприятия и частные лица, которые ищут профессиональный полуавтомат, оценят возможность точной настройки дуги даже в синергетическом режиме, что является отличительной чертой всех синергетических MIG-совместимых устройств Everlast. Данный аппарат может использоваться для сварки алюминия, бронзы, стали или нержавеющей стали. Рабочий цикл 60% при 250 ампер.



1. Предварительная продувка
2. Горячий старт
3. Индуктивность
4. Пиковый ток (MIG)/Форсаж дуги (MMA)
5. Сварочный ток
6. Ток заварки кратера (Только в 4T)
7. Время дожига проволоки
8. Напряжение дожига проволоки
9. Продувка после сварки
10. Длительность импульса в %
11. Частота импульсов

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Горелка MIG 24 (3m)
- Газовый редуктор
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель с кабелем

Технические Характеристики

| | |
|-------------------------------|----------------------------------------|
| Тип: | Digital/Micro-controlled IGBT Inverter |
| Сварочные процессы | MIG, Stick |
| Сетевое напряжение | 220/240 V 1 PHASE |
| Максимальный ток MIG | 250 A |
| Максимальный ток MMA | 250 A |
| ПВ MIG | 250A/26.5V @ 60% Duty Cycle/ 40° C |
| | 200A/28V @ 100% Duty Cycle/ 40° C |
| ПВ MMA | 250A/26.5V @ 60% Duty Cycle/40° C |
| | 200A/28V @ 100% Duty Cycle/40° C |
| Максимальный потребляемый ток | 45,5 A |
| Эффективный потребляемый ток | 36 A |
| Напряжение х.х. | 80V |
| Пределы регулировки MIG | 40-250A/ 16-30V |

| | |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Пределы регулировки MMA | 10-250A/20.4-30V |
| Тип поджига TIG | (High Frequency or Lift Start operation) |
| Пределы регулировки MMA | 120V: 10-100A/20.4V-24.8V 240V: 10A-160A/20.4V-26.4V |
| Возможность регулировки индуктивности | Да |
| Совместимость Spool Gun | Да |
| Пульс | Double/Pulse on Pulse |
| Частота импульсов | 10-250 Hz Single Pulse Mode 0-9.9 Hz Double Pulse |
| Количество роликов | 4 |
| Максимальная скорость подачи проволоки | 600IPM |
| Память | Да |
| Режим 2T/4T | Да |

Сформировано 09.05.2026 06:12 · INTERTOOL.RU