

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Everlast Poweri-MIG 253DPI 2EV253DPI

Артикул: 2EV253DPI



Характеристики

Сварочный ток, а	250 А
Напряжение	220

Цена без учета доставки: **212 250 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	Everlast
Бренд	Start
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	220
Базовая единица	шт
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000001697
НДС	22

Товарная группа	Электросварочное оборудование
Классификатор	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Товарная подгруппа	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

Габариты в упаковке Д*Ш*В, см - 79x36x66

Вес в упаковке, кг 41

Штрих код 4660059744544

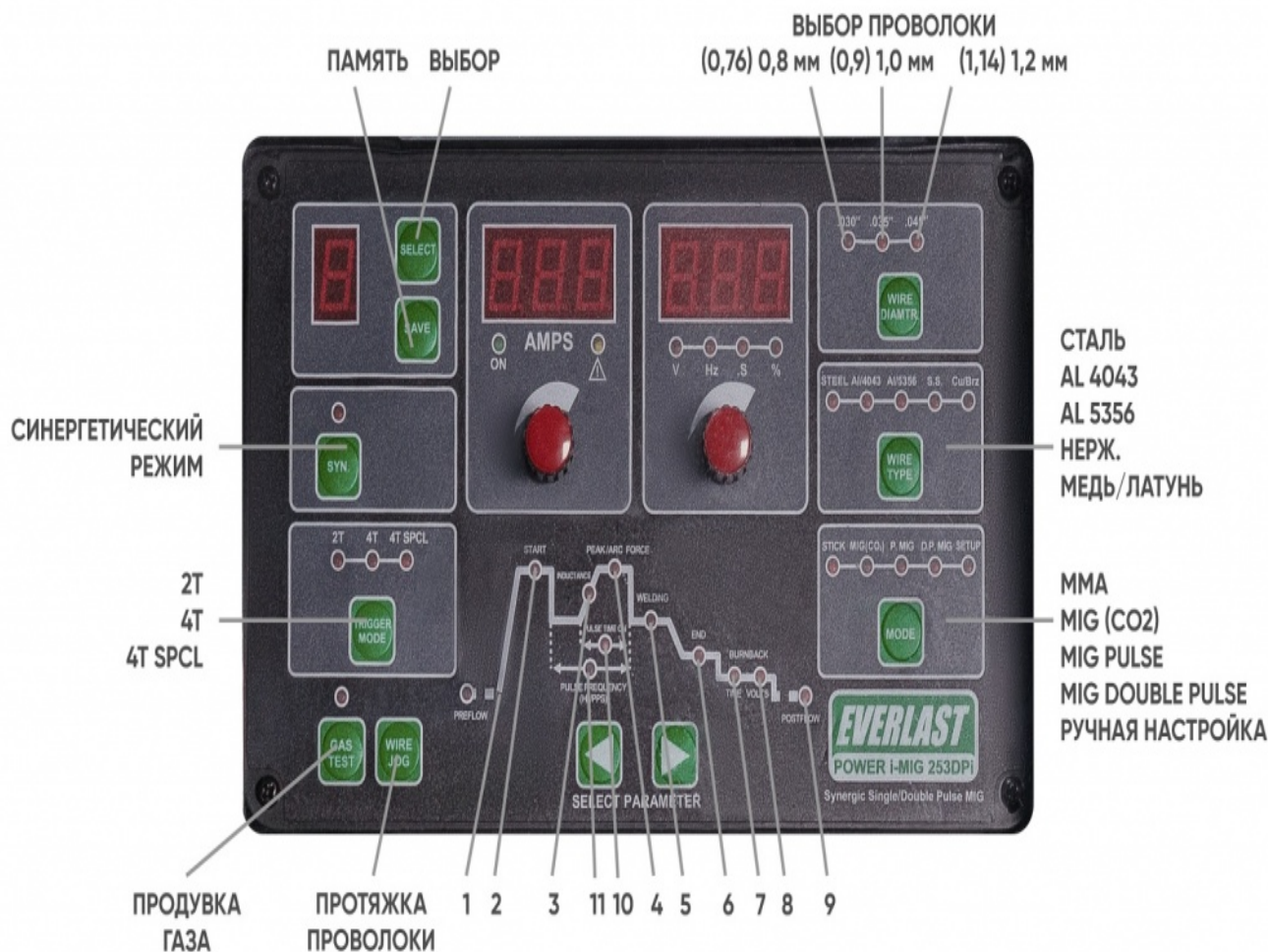
КОД ТН ВЭД 8515310000

В Power i-MIG 253DPi используется новейшая импульсная технология MIG на инверторной основе. Данный аппарат идеально подходит для сварки алюминия. Он имеет два типа синергического импульса: одинарный и двойной. Single Pulse идеально подходит для контроля нагрева, сварки теплочувствительных металлов, например на предприятиях по производству автомобильных кузовов, где новые сплавы требуют специальных процессов сварки и пайки для безопасного и надежного ремонта рам и панелей.

Устройство можно использовать в синергетическом режиме MIG без импульсного режима, а также в базовом неимпульсном, не синергетическом режиме, где полный контроль над всеми параметрами возможен вручную.

Настроив для себя нужные характеристики в режиме ручной настройки, вы можете легко сохранить ее в одной из 9 ячеек памяти сохранения программ. Так же в аппарате запрограммировано 40 различных, хорошо протестированных синергетических программ для стандартной и импульсной работы в режиме MIG.

Предприятия и частные лица, которые ищут профессиональный полуавтомат, оценят возможность точной настройки дуги даже в синергетическом режиме, что является отличительной чертой всех синергетических MIG-совместимых устройств Everlast. Данный аппарат может использоваться для сварки алюминия, бронзы, стали или нержавеющей стали. Рабочий цикл 60% при 250 ампер.



- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Предварительная продувка 2. Горячий старт 3. Индуктивность 4. Пиковый ток (MIG)/Форсаж дуги (MMA) 5. Сварочный ток 6. Ток заварки кратера (Только в 4T) | <ol style="list-style-type: none"> 7. Время дожига проволоки 8. Напряжение дожига проволоки 9. Продувка после сварки 10. Длительность импульса в % 11. Частота импульсов |
|---|---|

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Горелка MIG 24 (3m)
- Газовый редуктор
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель с кабелем

Технические Характеристики

Тип:	Digital/Micro-controlled IGBT Inverter
Сварочные процессы	MIG, Stick
Сетевое напряжение	220/240 V 1 PHASE
Максимальный ток MIG	250 A
Максимальный ток MMA	250 A
ПВ MIG	250A/26.5V @ 60% Duty Cycle/ 40° C
	200A/28V @ 100% Duty Cycle/ 40° C
ПВ MMA	250A/26.5V @ 60% Duty Cycle/40° C
	200A/28V @ 100% Duty Cycle/40° C
Максимальный потребляемый ток	45,5 A
Эффективный потребляемый ток	36 A
Напряжение х.х.	80V
Пределы регулировки MIG	40-250A/ 16-30V

Пределы регулировки MMA	10-250A/20.4-30V
Тип поджига TIG	(High Frequency or Lift Start operation)
Пределы регулировки MMA	120V: 10-100A/20.4V-24.8V
	240V: 10A-160A/20.4V-26.4V
Возможность регулировки индуктивности	Да
Совместимость Spool Gun	Да
Пульс	Double/Pulse on Pulse
Частота импульсов	10-250 Hz Single Pulse Mode
	0-9.9 Hz Double Pulse
Количество роликов	4
Максимальная скорость подачи проволоки	600IPM
Память	Да
Режим 2T/4T	Да

Сформировано 25.06.2026 07:52 · INTERTOOL.RU