

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Полуавтоматический ленточнопильный станок REALREZ GB4250/60, 5.45кВт, 380В

Артикул: GB4250/60



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 266 165 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	4.0
Скорость реза, м/мин	23, 43, 62, 75
Размеры ленточного полотна, мм	41x1,3x6100
Резание заготовки под углом, град	0°-90°
Диаметр пиления, мм	500
Размер заготовки, мм	500 x 600
Диапазон резки круг, мм	500
Диапазон резки прямоугольник, мм	500 x 600
Тиски	гидравлические

Натяжение пил	ручное
90°, мм	500 500x500 500x600
Ширина полотна, мм	41
Мощность двигателя СОЖ, кВт	0.9
Мощность гидравлической системы, кВт	0.55
СОЖ	Есть
Объем бака СОЖ, л	40
Объем масляного бака, л	50
Размеры станка (ДхШхВ), мм	3000x1350x2000
Вес (брутто/нетто), кг	1750

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

REALREZ GB4250/60— является полуавтоматическим ленточнопильным станком, колонного типа. Он предназначен для пиления труб и сплошных заготовок. Данный станок имеет 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра, по которым перемещается горизонтальная пильная рама. Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в полуавтоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания за исключением подачи заготовки.

Технические особенности станка:

- Массивная конструкция
- Панель управления, эргономичное управление

- Рама станка на 2-х стойках, для резки под прямым углом
- Гидравлическое опускание рамы
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Гидравлические тиски для зажима заготовки
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Рольганг 500мм для длинных заготовок
- Упор для выставления заготовки в требуемый размер
- Биметаллическое полотно М42 41х1,3х5830
- Комплект ЗИП
- Инструкция на русском языке

Сформировано 24.08.2026 05:32 · INTERTOOL.RU