

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Полуавтоматический ленточнопильный станок REALREZ GB4240X, 4.75кВт, 380В

Артикул: GB4240X



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 491 519 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	4.75
Скорость реза, м/мин	32,49,65
Размеры ленточного полотна, мм	41x1,3x5300
Резание заготовки под углом, град	0°-90°
Диаметр пиления, мм	400
Диапазон резки круг, мм	400
Диапазон резки прямоугольник, мм	400 x 700
Тиски	гидравлические
Натяжение пил	ручное

Ширина полотна, мм	41
Мощность двигателя СОЖ, кВт	0.09
СОЖ	Есть
Размеры станка (ДхШхВ), мм	2550x1750x1900
Размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	2240x2180x1620
Вес (брутто/нетто), кг	2000
Объем масляного бака, л	50
Объем бака СОЖ, л	40
Размер заготовки, мм	400 x 700
90°, мм	400 400x400 400x700
45°, мм	400 400x400 400x400
60°, мм	250 250x250 400x280

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

REALREZ GB4240X — полуавтоматический ленточнопильный станок с системой ЧПУ, предназначенный для резки больших заготовок под углом. За счет поворота рамы он способен обрабатывать заготовки под углом до 60 градусов.

Этот станок колонного типа, что позволяет делать рез ровным. Массивная конструкция позволяет на этом станке обрабатывать как круглые заготовки большого диаметра так и заготовки для металлоконструкций. Возможность угловой резки а также колонная конструкция станка позволяет делать ровный рез двутавровых заготовок ровно и точно. Он оборудован гидравлической станцией, а все операции такие как зажим заготовки в тисках и подъем опускание рамы осуществляются при помощи пульта оператора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Массивная конструкция
- Панель управления, эргономичное управление
- Поворотная рама станка, для резки под углом 0-45°-60°
- Гидравлическое опускание рамы
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Гидравлические тиски для зажима заготовки
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Рольганг 800мм
- Биметаллическое полотно M42 41x1,3x5300
- Комплект ЗИП
- Инструкция на русском языке

Сформировано 24.08.2026 03:59 · INTERTOOL.RU