

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Полуавтоматический ленточнопильный станок REALREZ GB4033X, 2.66кВт, 380В

Артикул: GB4033X



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **710 600 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	2.2
Скорость реза, м/мин	40/60/80
Размеры ленточного полотна, мм	27x0,9x4115
Резание заготовки под углом, град	0°-90°
Диаметр пиления, мм	330
Диапазон резки круг, мм	400
Диапазон резки прямоугольник, мм	460x305
Тиски	гидравлические

Натяжение пил	ручное
Ширина полотна, мм	27
Мощность двигателя СОЖ, кВт	0.04
Мощность гидравлической системы, кВт	0.42
СОЖ	Есть
Размеры станка (ДхШхВ), мм	1900х900х1550
Вес (брутто/нетто), кг	800
Объем масляного бака, л	50
Объем бака СОЖ, л	40
Размер заготовки, мм	460 x 305
90°, мм	Круглое сечение 330 Квадратное сечение 330х330 Прямоугольное сечение 460х305
45°, мм	Круглое сечение 305 Квадратное сечение 305х305 Прямоугольное сечение 305х305
60°, мм	круг 220 Квадратное сечение 220х220 Прямоугольное сечение 305х220

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

REALREZ GB4033X – полуавтоматический ленточнопильный станок с системой ЧПУ, предназначенный для резки больших заготовок под углом. За счет поворота рамы он способен обрабатывать заготовки под углом до 60 градусов.

Этот станок колонного типа, что позволяет делать рез ровным. Массивная конструкция позволяет на этом станке обрабатывать как круглые заготовки большого диаметра так и заготовки для металлоконструкций. Возможность угловой резки а также колонная конструкция станка позволяет делать ровный рез двутавровых заготовок ровно и точно. Он оборудован

гидравлической станцией, а все операции такие как зажим заготовки в тисках и подъем опускание рамы осуществляются при помощи пульта оператора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Массивная конструкция
- Панель управления, эргономичное управление
- Поворотная рама станка, для резки под углом 90-45°-60°
- Гидравлическое опускание рамы
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Гидравлические тиски для зажима заготовки
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Рольганг 500мм
- Биметаллическое полотно M42 27x0,9x4115
- Комплект ЗИП
- Инструкция на русском языке

Сформировано 21.06.2026 10:25 · INTERTOOL.RU