

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Полировальный станок LTT PR1000-6, 10 кВт, 1000мм, 3 узла

Артикул: lttPR1000-6



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **792 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная ширина обработки, мм	1000
Шлифовальные барабаны 1 группы, мм	200x300
Шлифовальные круги 2 группы, мм	300-50
Размер шлифовальных барабанов 3-группы, мм	1000x200
Количество шпинделей, шт	18
Количество инверторов	3
Мощность электродвигателя, кВт	10
Напряжение, В	380
Диаметр патрубка под аспирацию, мм	100

Давление пневмосети, МПа	6
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	3500x1700x2000
Размер станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	3600x1800x2100
Масса, кг	2000

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Полировальный шлифовальный станок LTT PR1000-6 предназначен для рельефного шлифования и полировки поверхностей различных плитных материалов, включая МДФ, ДСП, мебельные щиты, филёнки, профильные заготовки, погонаж и другие изделия деревообработки. Оборудование обеспечивает высокое качество обработки сложных поверхностей и широко используется на мебельных и деревообрабатывающих производствах.

Благодаря своим технологическим возможностям **станок LTT PR1000-6** подходит для эксплуатации как на крупных и средних предприятиях, так и в специализированных столярных мастерских. Модель активно применяется при производстве мебельных фасадов, дверей из массива древесины, паркета, погонажных изделий и клееных мебельных щитов.

Рабочая ширина обработки составляет 1000 мм, что позволяет эффективно обрабатывать как небольшие детали, так и крупногабаритные заготовки. Конструкция станка включает три шлифовальные группы, обеспечивающие качественную обработку рельефных и профильных поверхностей.

Рельефно-шлифовальный станок PR1000-6 оснащен тремя независимыми инверторами для точной настройки режимов обработки и стабильной работы оборудования. В конструкции предусмотрены:

- две шлифовальные барабанные группы размером 1000×200 мм;
- девять шлифовальных кругов второй группы;
- семь шлифовальных барабанов первой группы.

Сдвоенная система прижима заготовок надежно фиксирует детали в двух точках, обеспечивая точность обработки даже сложных рельефных элементов. Электрическая регулировка подъема и опускания прижимов в сочетании с эластичными сегментными роликами гарантирует деликатную обработку поверхности без повреждений материала.

Особое внимание уделено удобству эксплуатации. Система быстрой замены шлифовальных лепестков позволяет выполнять обслуживание без демонтажа всего барабана, что значительно сокращает время переналадки оборудования.

Неприводные ролики в рабочем столе облегчают подачу длинномерных заготовок, а эргономичный пульт управления позволяет оператору быстро задавать необходимые параметры обработки.

Сдвоенные узлы поперечного шлифования, а также система попеременного перемещения узлов обеспечивают максимальную площадь обработки заготовки и равномерное качество шлифования по всей поверхности.

LTT PR1000-6 – это профессиональное решение для высокоточной рельефной шлифовки и полировки изделий в мебельном и деревообрабатывающем производстве.

Сформировано 24.06.2026 05:06 · INTERTOOL.RU