

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Осушитель рефрижераторный Spitzenreiter LW-100AC, 16 бар, 3.3 кВт, 13500 л/мин, 220В

Артикул: LW-75AC



Характеристики

Давление	16 бар
Производительность	13500 л/мин

Цена без учета доставки: **206 869 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность компрессора, кВт	3,3
Напряжение, В	220
Производительность, л/мин	13500
Давление, бар	16
Присоед.размер	G 2"
Тип охлаждения	воздушное
Осушитель	рефрижераторный
Хладагент марка	R-410a

Масса хладагента, г	1600
Точка росы, °C	2-10
Температура на входе, °C	≤ 60
Габариты (ДхШхВ), мм	920 x 560 x 1060
Вес, кг	97

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа LW-100AC 16 бар предназначен для эффективного удаления влаги из потока сжатого воздуха и поддержания его высокого качества. Оборудование широко применяется на промышленных предприятиях, в производственных цехах, автосервисах и других объектах, где стабильная работа пневматических систем напрямую зависит от степени осушения воздуха.

Принцип работы рефрижераторного осушителя основан на охлаждении сжатого воздуха в теплообменнике. При снижении температуры водяной пар переходит в жидкое состояние, после чего образовавшийся конденсат автоматически удаляется из системы. Такой способ подготовки воздуха позволяет значительно уменьшить содержание влаги и повысить надежность эксплуатации пневматического оборудования.

Современная конструкция и удобное управление

Корпус модели **LW-100AC** выполнен в современном промышленном дизайне и отличается высокой прочностью. На передней панели размещены блок управления и манометр, позволяющий контролировать основные рабочие параметры оборудования. На боковой части корпуса установлен вентилятор, обеспечивающий эффективный отвод тепла и стабильную работу системы охлаждения.

Стандартное исполнение предусматривает насыщенно-синий цвет корпуса. При необходимости производитель предлагает изготовление оборудования в любом цвете по индивидуальному заказу, что позволяет оформить технику в фирменном стиле предприятия.

Автоматическое удаление конденсата

После охлаждения воздуха образующаяся влага собирается внутри системы и удаляется при помощи автоматического конденсатоотводчика. Это исключает накопление жидкости внутри оборудования и обеспечивает стабильную работу осушителя без необходимости постоянного контроля со стороны персонала.

Преимущества использования рефрижераторного осушителя

Использование осушителя **LW-100AC 16 бар** позволяет значительно повысить качество сжатого воздуха и защитить пневматическое оборудование от негативного воздействия влаги.

Основные преимущества:

- предотвращение образования конденсата в трубопроводах и пневмосистемах;
- снижение вероятности появления коррозии металлических элементов;
- минимизация воздействия водомасляной эмульсии на оборудование;
- предотвращение развития микроорганизмов, что особенно важно для пищевой и фармацевтической промышленности;
- повышение надежности и срока службы оборудования;
- снижение затрат на ремонт и обслуживание пневмосистем.

Значение точки росы для пневмосистем

Контроль температуры точки росы является одним из основных критериев оценки качества подготовки сжатого воздуха. Этот показатель характеризует степень его осушения и влияет на надежность всей пневматической системы.

Помимо уровня влажности, качество воздуха определяется содержанием:

- твердых частиц;
- компрессорного масла;
- газообразных примесей;
- микроорганизмов.

Поддержание необходимой точки росы помогает предотвратить образование коррозии, исключить замерзание трубопроводов при низких температурах, повысить надежность работы пневмооборудования и обеспечить соответствие технологическим требованиям различных отраслей промышленности.

Преимущества осушителя LW-100AC 16 бар

- рабочее давление **16 бар**;
- эффективное удаление влаги из сжатого воздуха;
- рефрижераторный принцип осушения;
- современный промышленный корпус;
- удобная панель управления;
- встроенный манометр;
- эффективная система охлаждения;
- автоматический конденсатоотводчик;
- возможность индивидуального выбора цвета корпуса;
- защита пневмосистем от конденсата и коррозии;
- соответствие требованиям **ГОСТ 17433-80** и **ISO 8573-1**.

Осушитель сжатого воздуха LW-100AC 16 бар — надежное решение для подготовки сжатого воздуха, обеспечивающее стабильную работу компрессорного оборудования и пневматических систем. Высокая эффективность осушения, автоматическое удаление конденсата и современная конструкция делают данную модель оптимальным выбором для предприятий, предъявляющих высокие требования к качеству воздуха.

Комплектация

- Рефрижераторный осушитель LW-75AC 16 бар
- Инструкция по эксплуатации
- Паспорт изделия
- Упаковка

Сформировано 24.08.2026 05:49 · INTERTOOL.RU