

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Многопильный станок LTT MJ143E с гусеничной подачей заготовок

Артикул: lttMJ143E



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 364 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная глубина реза	120 мм
Минимальная длина пиления	590 мм
Мощность двигателя	39,6 кВт
Мощность двигателя подачи	2,2 кВт
Напряжение	380 В
Диаметр пильного диска	200-380 мм
Посадочный диаметр диска	70 мм
Количество пил, шт	2-8
Частота вращения пилы	4000 об/мин
Глубина горловины	460 мм

Диаметр шпинделя	70 мм
Диаметр патрубка аспирации внешний	150x2 мм
Скорость подачи	7.5-30 м/мин
Размеры станка (Д x Ш x В)	2300x1500x1450 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В)	2100x1500x1600
Масса нетто / брутто	2300 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рапишевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Многопильный станок LTT MJ143E с гусеничной подачей – это высокоточное промышленное оборудование для продольной распиловки двухкантного и трехкантного бруса на обрезные доски, а также для получения четырехкантного бруса. Станок предназначен для интенсивной эксплуатации на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях, где важны высокая производительность, точность обработки и минимальные потери материала.

Модель позволяет обрабатывать заготовки высотой до **120 мм**, обеспечивая стабильное качество распила даже при работе с крупными пиломатериалами. Благодаря прочной конструкции и современным технологическим решениям **многопильный станок LTT MJ143E** демонстрирует высокую надежность и эффективность в условиях непрерывного производства.

Главным преимуществом оборудования является **гусеничная система подачи с "ныряющей" гусеницей**, которая обеспечивает надежное удержание и равномерное перемещение заготовки через зону резания. Это позволяет добиться высокой точности обработки и исключить смещение материала в процессе работы.

Высокая жесткость и точность пильного вала гарантируют безупречную геометрию готовых изделий и чистоту поверхности, соответствующую уровню строгальных станков. Это существенно сокращает необходимость последующей обработки и повышает качество конечной продукции.

Вертикальное перемещение шпинделя позволяет использовать пилы различного диаметра, расширяя функциональные возможности станка и обеспечивая гибкость при выполнении различных производственных задач.

Скорость подачи регулируется **бесступенчато с помощью инвертора**, что дает возможность точно настраивать режим работы под конкретный материал, размеры заготовки и требуемое качество распила.

Для точного базирования заготовки предусмотрена **боковая направляющая линейка**, а дополнительную стабильность обработки обеспечивают верхние гладкие неприводные вальцы. Их подъем и опускание выполняются с помощью **сервопривода**, что повышает удобство эксплуатации и точность настройки оборудования.

Благодаря высокой производительности, точности и экономичности, **LTT MJ143E** значительно превосходит многие аналогичные модели по технико-экономическим показателям и является оптимальным выбором для современных деревообрабатывающих производств.

Сформировано 07.05.2026 00:22 · INTERTOOL.RU