

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140V

Артикул: 1464



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **95 942 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

| | |
|--|-------------------------------|
| Двигатель | 600 Вт 220В ~50Гц |
| Тип двигателя | Коллекторный постоянного тока |
| Диаметр обработки над станиной, мм | 210 |
| Расстояние между центрами, мм | 400 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм | 140 |
| Диаметр патрона, мм | 100 |
| Ширина станины, мм | 100 |
| Скорость вращения шпинделя, об/мин | 50 - 2500 |
| Количество скоростей шпинделя | 2 |
| Внутренний конус шпинделя | MT 3 |

| | |
|--|-------------------------|
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 21 |
| Перемещение верхней салазки суппорта, мм | 55 |
| Перемещение поперечной салазки суппорта, мм | 75 |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | MT 2 |
| Вылет пиноли задней бабки, мм | 60 |
| Автоматическая продольная подача, мм/об | 0,1 ~ 0,20мм / об / мин |
| Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм/об | 0,3 ~ 3 (14 видов) |
| Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток/дюйм | 10 ~ 44 (10 видов) |
| Максимальная сечение резца, мм | 12 |
| Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм | 813x370x360 |
| Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм | 900x450x450 |
| Полная масса станка нетто, кг | 68 |
| Полная масса станка брутто, кг | 78 |

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

| | |
|------------------------|---|
| Сайт | https://www.intertooler.ru |
| Телефон | +7 (900) 246-86-60 |
| Юридический адрес | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк |
| БИК | 040349602 |
| Расчетный счет | 40802810230000073752 |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602 |

ОПИСАНИЕ

Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140V

Metal Master MML 2140V – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

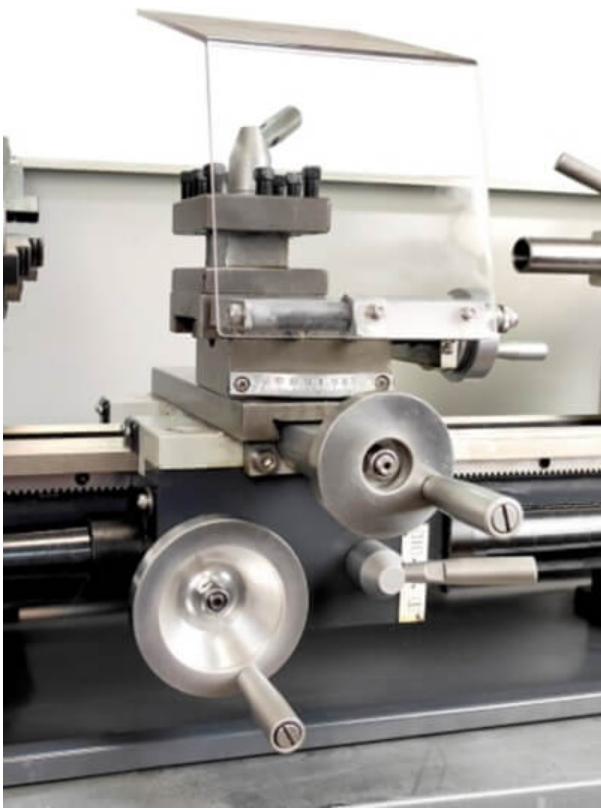


Главное преимущество токарного станка:

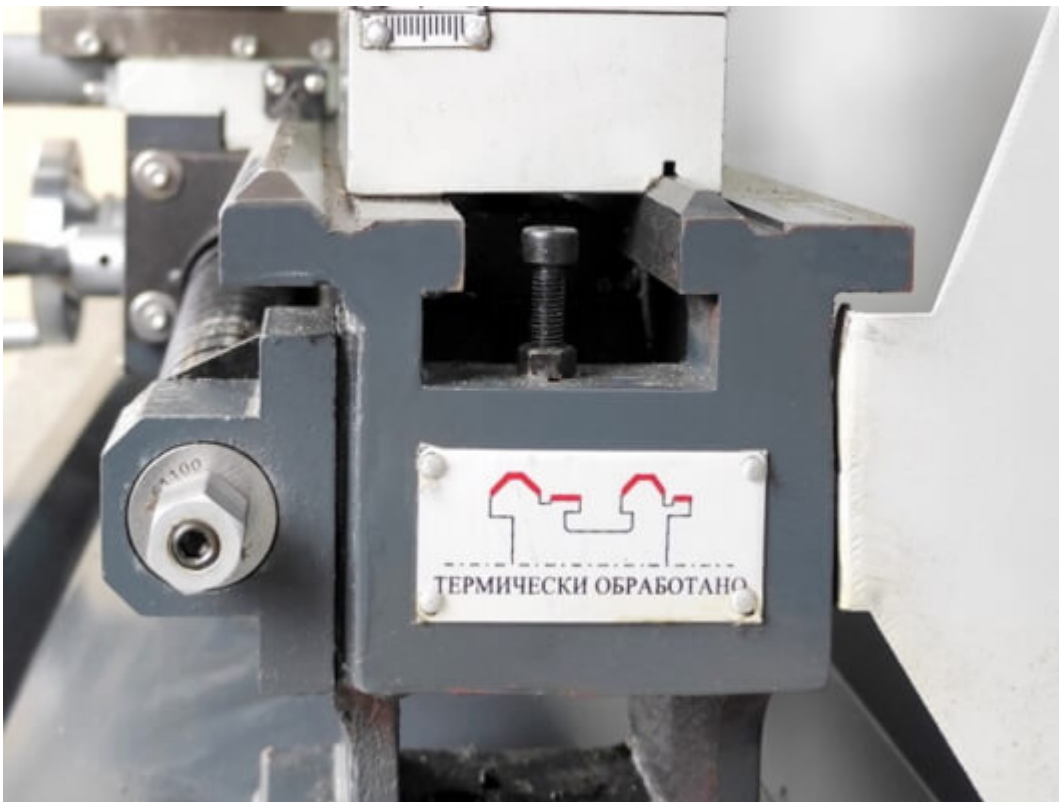
Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



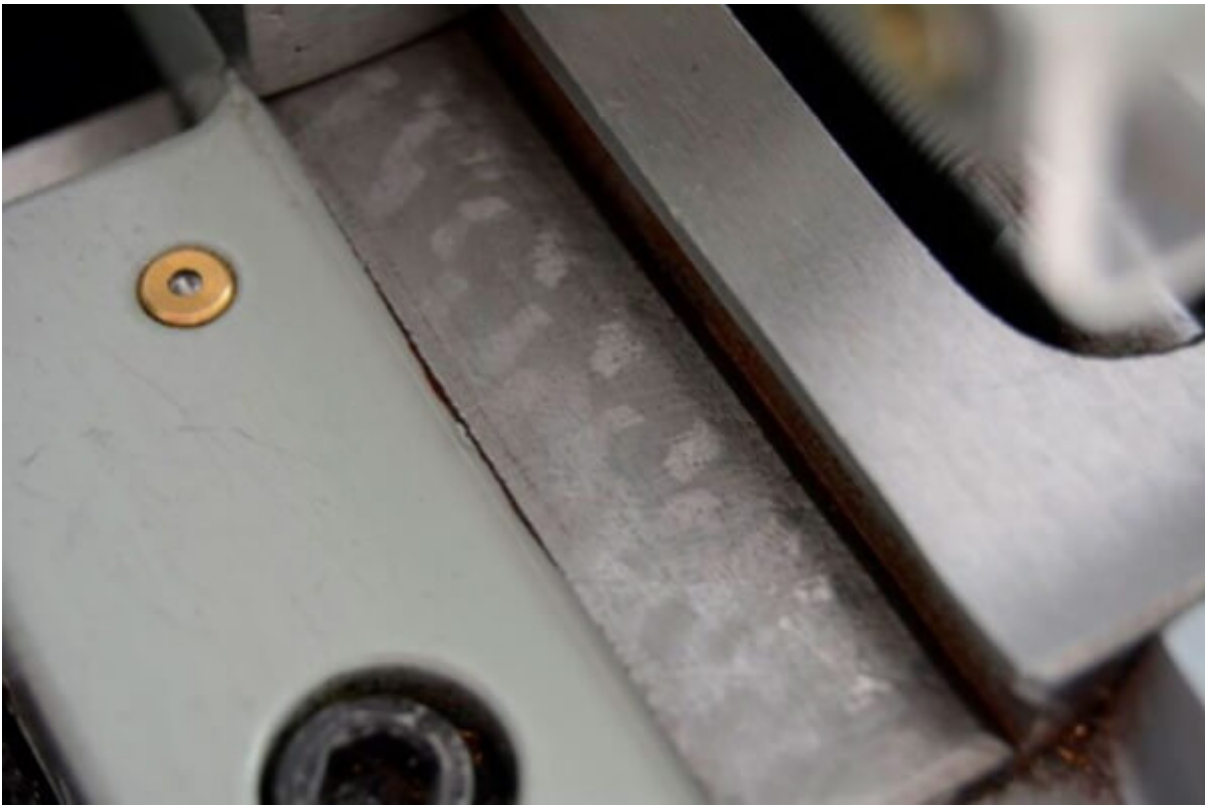
На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.



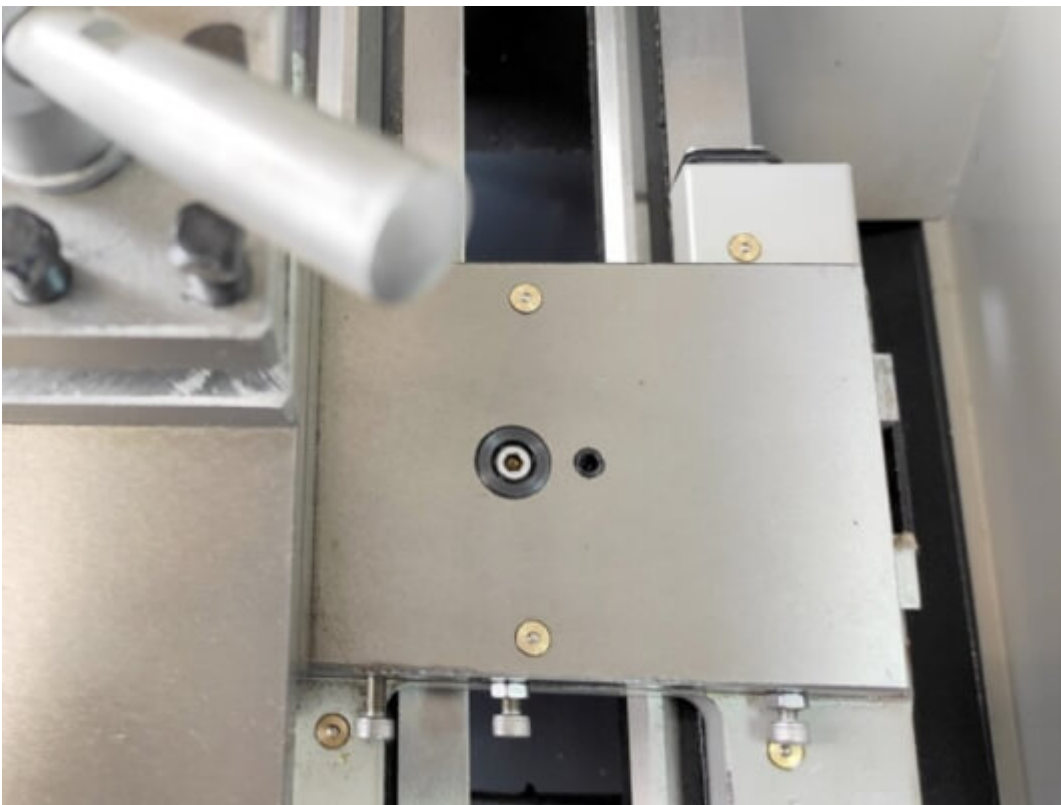
Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие непроизвольного поворота маховика и минимизацию риска изменения размера детали в процессе ее обработки



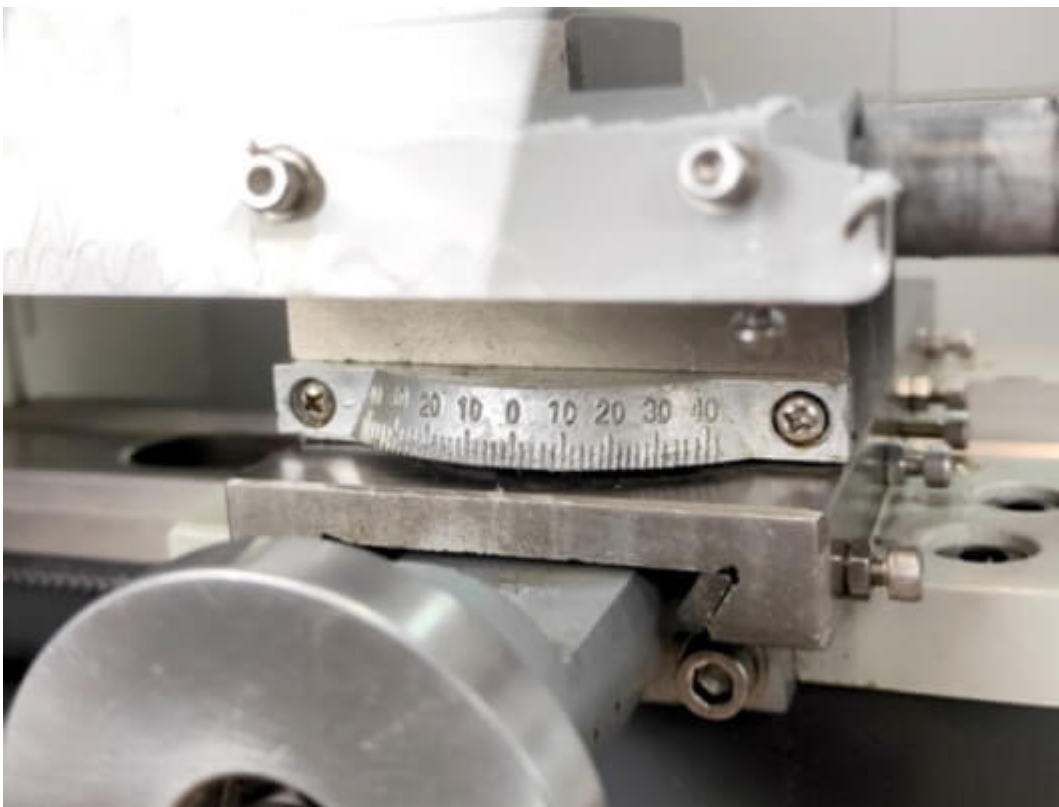
Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



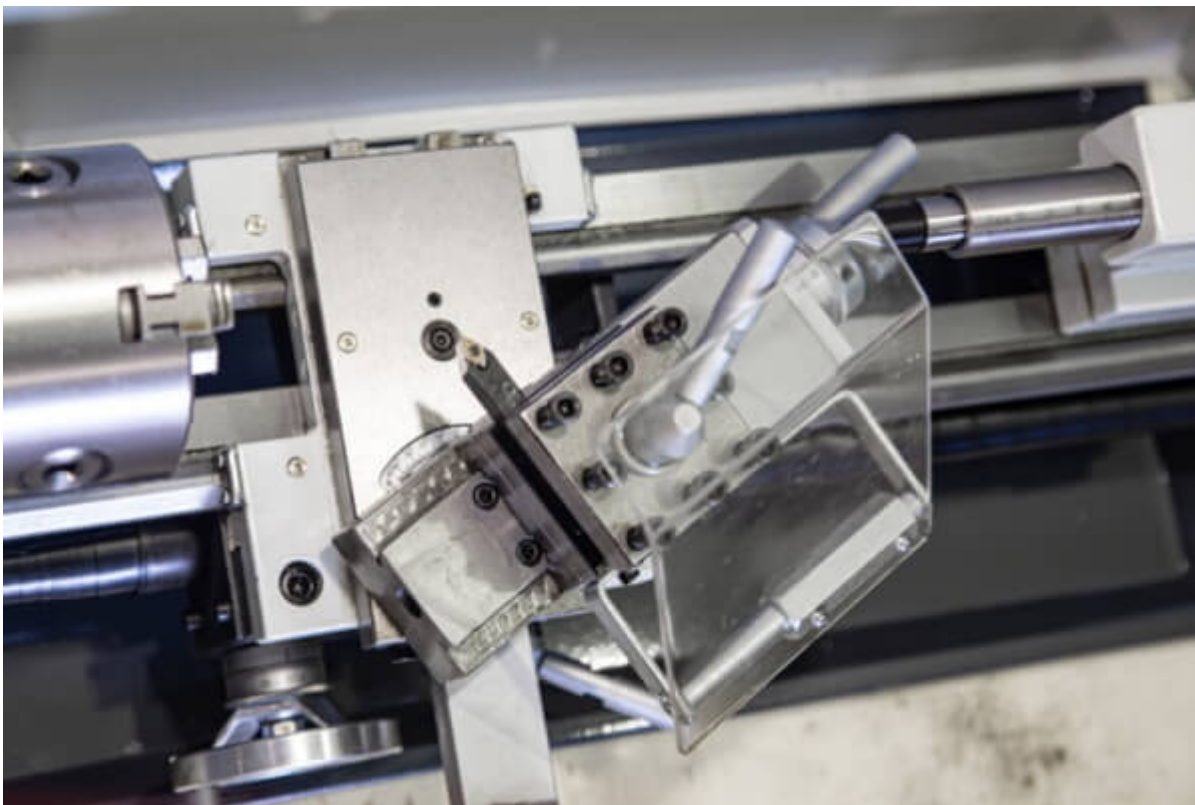
Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.



Наличие 6 тавотниц на суппорте токарного станка, позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.



Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.



Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



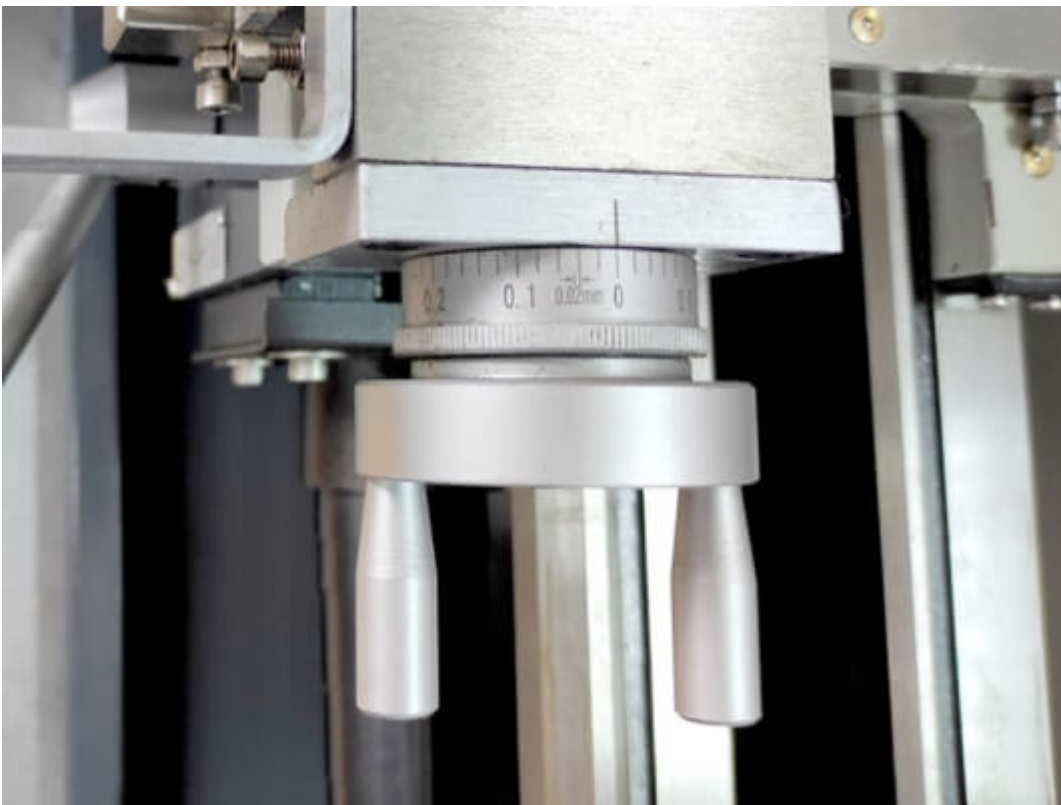
В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 100мм



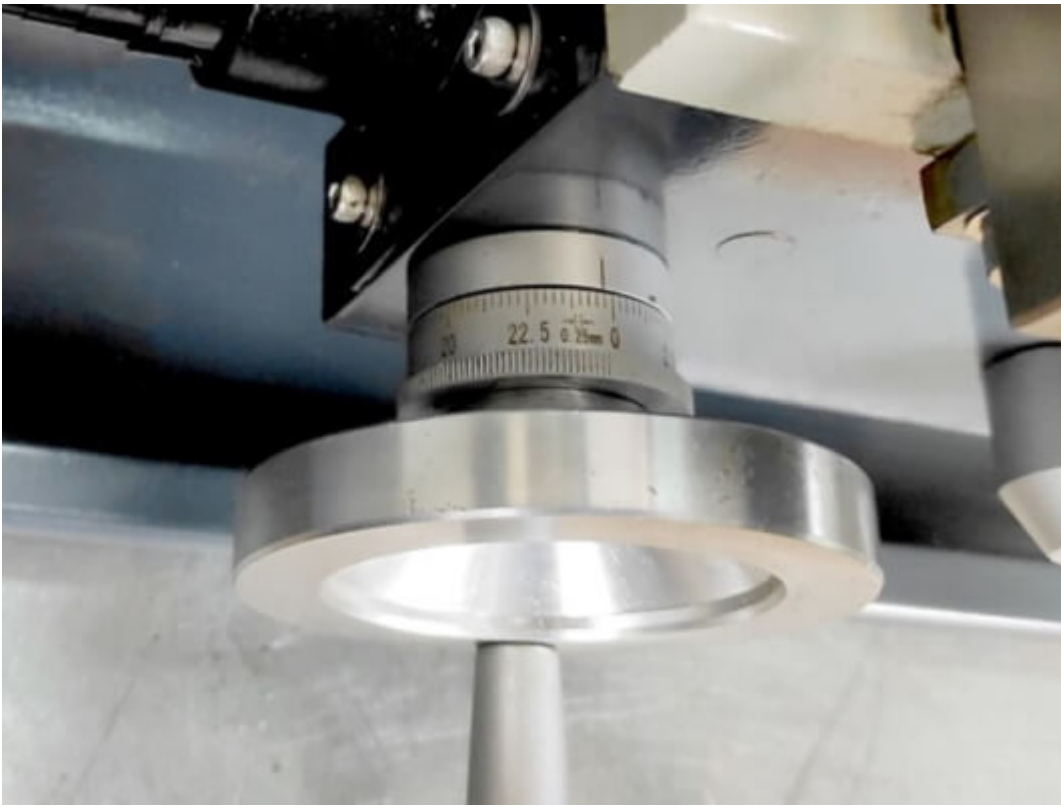
Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



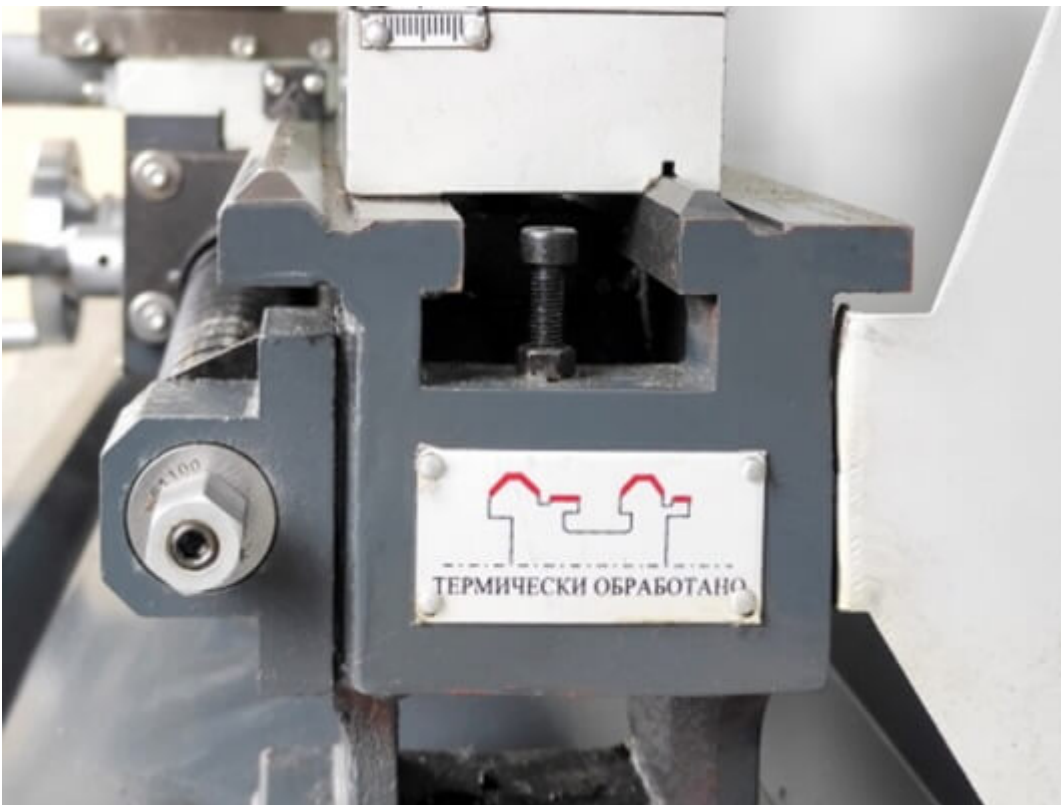
Цена деления лимба поперечной подачи – 0,04 мм.



Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм



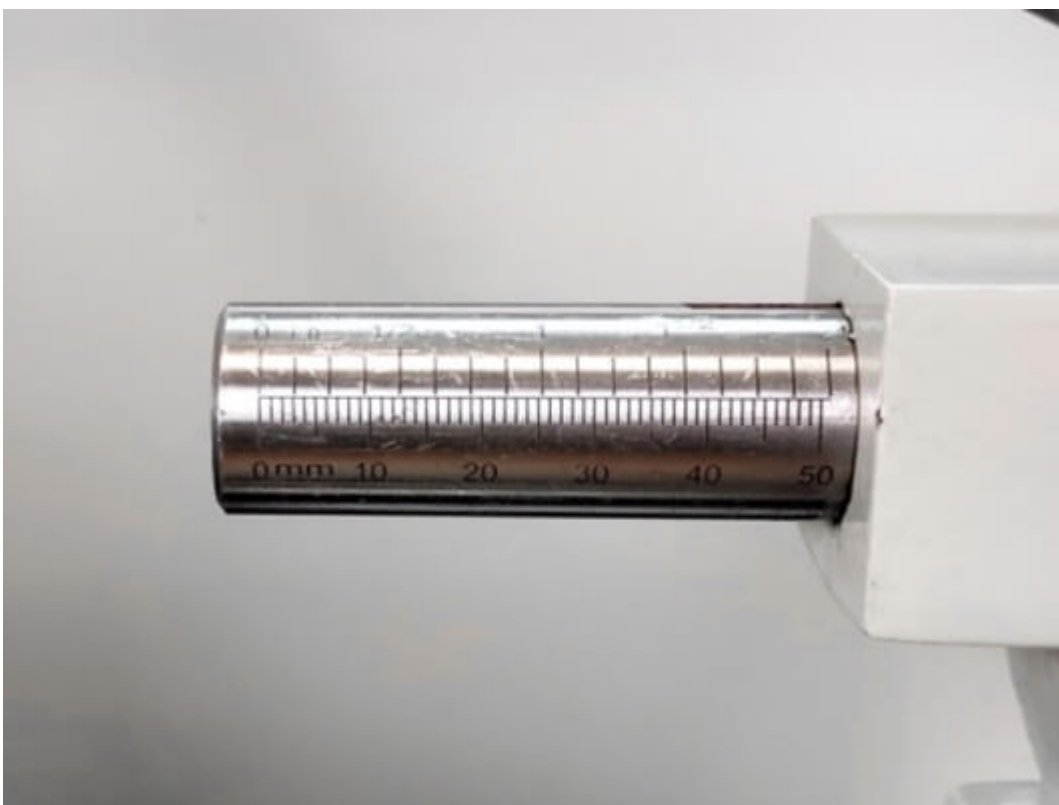
Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм



Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным рычагом.



Вылет пиноли задней бабки 60 мм, шкала до 50 мм.

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.

- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

СОДЕРЖИМОЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЯЩИКА

- 2 отвертки
- 1 сегментный ключ 38-42 мм
- 3 двусторонних гаечных ключа 8-10 мм, 12- 14 мм, 17-19 мм
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 1 рукоятка поперечных салазок
- "6 шестигранных ключей 2,5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм"
- 10 сменных шестерен 24Т,30Т, 33Т, 35Т, 40Т, 50Т, 52Т, 60Т, 66Т, 72Т



Сформировано 24.06.2026 06:33 · INTERTOOL.RU