

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

### Настольный токарный станок Metal Master MML 2870 (MML 280x700)

Артикул: 1457



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **204 974 Р** (с НДС)

#### Технические характеристики

Наименование параметров	MML 2870
Двигатель	0,85 кВт 220 В ~50 Гц Коллекторный
Высота центров, мм	140
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	280
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	170
Расстояние между центров, мм	700
Ширина станины, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 2000
Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделя	6, механическая (редуктор)
Внутренний конус шпинделя	MK 4

Ход верхней каретки суппорта, мм	80
Ход поперечной каретки суппорта, мм	165
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 56
Высота державки резца, мм	12
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1220×670×600
Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	1320×700×690
Масса нетто/брутто, кг	190/220

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Настольный токарный станок Metal Master MML 2870 (MML 280x700)

Данная техника идеальна для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 280 мм.

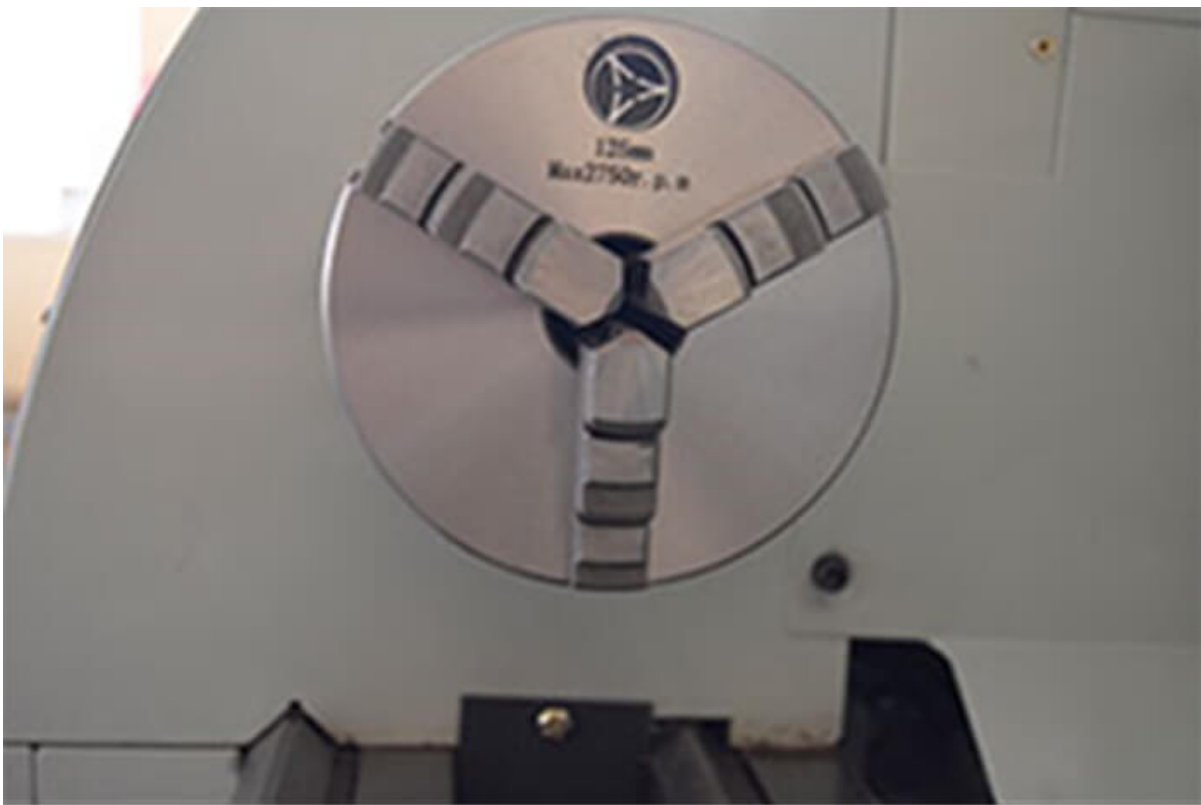
- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы;

- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально;
- Основание массивной задней бабки равно 155 мм. Быстрый зажим;
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций);
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне - это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго;
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы;
- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).

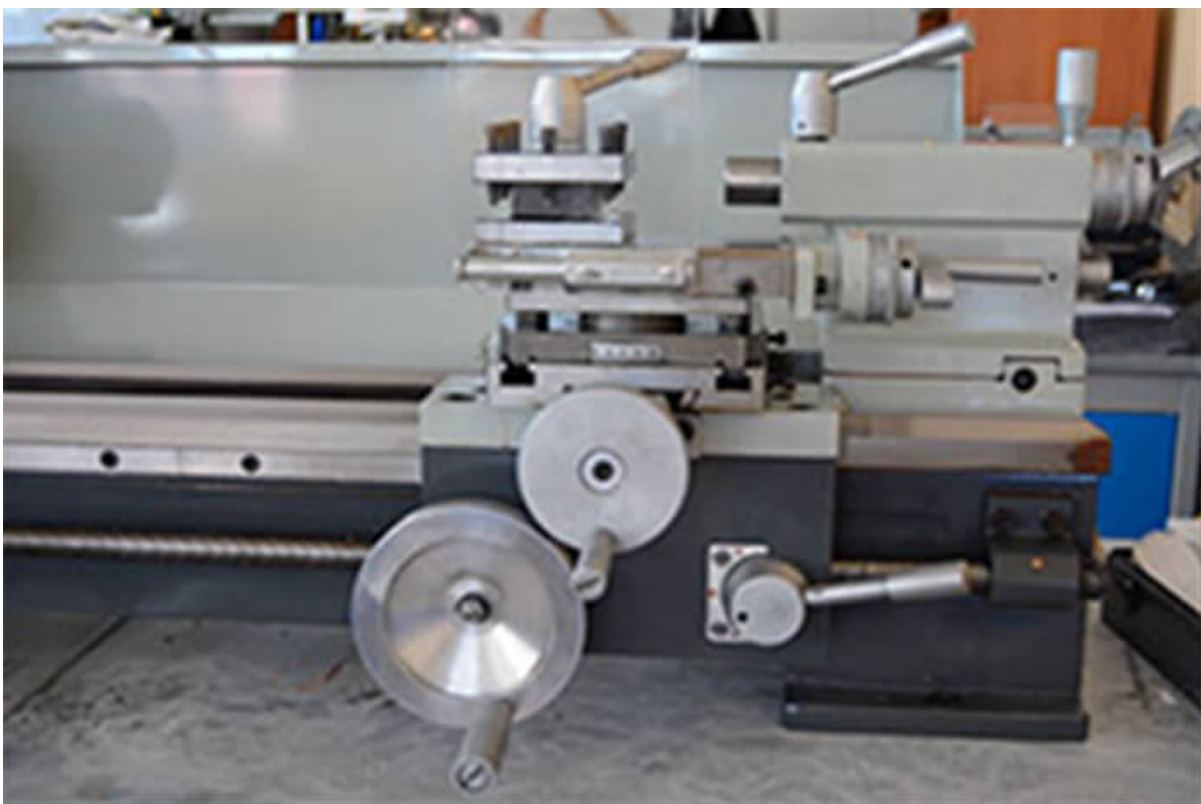
Когда Вам потребуется оборудование обладающее такими преимуществами как: экономичность (расход электрической энергии минимален), низкая шумность (установка в домашней мастерской не вызовет проблем), мобильность (скромный вес станка - лёгкое перемещение), то купить станок Metal Master MML 2870 будет верным решением.

Особенности:

- Компактный универсальный токарный станок.
- Механическое (модель MML 2870 (MML 280x700)) или электронное бесступенчатое (модель MML 2870V) управление числом оборотов шпинделя.
- Закаленный высокоточный шпиндель.
- Правое/левое вращение шпинделя.
- Долговечные подшипники.
- Литая станина из серого чугуна, и отшлифованные.
- Индуктивно закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
- Высокая точность обработки.
- Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
- Автоматическая продольная подача.
- Металлокерамические подшипники ходового винта.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов.
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов.
- Кнопка аварийной остановки.
- Защитный экран зоны резания.
- **Шаг подачи при нарезании резьбы регулируется коробкой подачи и настройками «гитары»**



Закаленный высокоточный патрон диаметром 125 мм.



Усиленный суппорт шириной 150мм и Т-пазами



Расстояние между центрами пазов -115мм.



Массивная задняя бабка с основанием 150мм и быстрым зажимом.



Коробка подачи для регулировки шага при нарезании резьб.



Закаленная станина шириной 180 мм



Металлические маховики продольной и поперечной подачи.



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



### **Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 24.06.2026 05:30 · INTERTOOL.RU