

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140VE с проходным отверстием шпинделя 38мм

Артикул: 1470



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **124 971 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

Диаметр обработки над станиной, мм	210
Диаметр обработки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	400
Ход поперечной подачи, мм	75
Ход продольной подачи, мм	55
Ширина станины, мм	100
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	38
Конус шпинделя	MT5
Конус пиноли задней бабки	MT2

Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об\мин	50-2500
Регулировка скорости вращения шпинделя	Вариатор
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,01-0,2
Диапазон метрических резьб, мм/об	0,1-2,5
Диапазон дюймовых резьб, витков/дюйм	96 ~ 11
Макс. сечение резца, мм	12x12
Мощность двигателя, кВт	0,85
Тип двигателя	Бесколлекторный BLDC
Напряжение, В	220
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	900x450x440
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	840x375x370
Вес нетто/брутто, кг	75/83

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140VE с проходным отверстием шпинделя 38мм

**Metal Master MML 2140VE Ø38 мм** – это настольный токарно-винторезный станок с электронной гитарой и вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных

металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб. Станок имеет рекордный в своем классе размер диаметра проходного отверстия шпинделя 38 мм.

#### Особенности:

- Регулировка скорости оборотов шпинделя при помощи потенциометра;
- Наличие электронной гитары, которая позволит быстро выставить необходимый шаг резьбы или автоподачи без перебора шестерен;
- Интуитивно понятная система программирования электронной гитары;
- Рекордный диаметр проходного отверстия шпинделя 38 мм, позволяющий обтачивать длинные детали большего диаметра;
- Телескопическая защита ходового винта от попадания стружки;
- Защитный кожух патрона с концевым выключателем;
- Наличие быстрозажимного эксцентрикового механизма задней бабки;
- Высокая износостойкость направляющих станины, прошедших процесс закалки ТВЧ и имеющих твердость 48-52 HRC;
- Станок оснащен надежным бесколлекторным BLDC двигателем мощностью 0,85 кВт.

#### Описание:



**Станок оснащен BLDC-двигателем** (бесколлекторный двигатель постоянного тока) - современное решение для настольного токарного станка, обеспечивающее высокую точность и надежность обработки.

Основные преимущества:

- **Высокая энергоэффективность** - потребление электроэнергии на 30-40% ниже по сравнению с коллекторными двигателями
- **Длительный срок службы** - отсутствие щеток и коллектора исключает износ и необходимость регулярной замены деталей
- **Плавный пуск и остановка** - обеспечивает точность обработки и сохранность инструмента

- **Точное управление скоростью** - возможность регулировки оборотов с минимальной погрешностью
- **Низкий уровень шума** - комфортная работа в производственных помещениях
- **Минимальное обслуживание** - отсутствие коллектора исключает необходимость чистки и смазки
- **Широкий диапазон скоростей** - возможность работы с различными материалами и инструментами



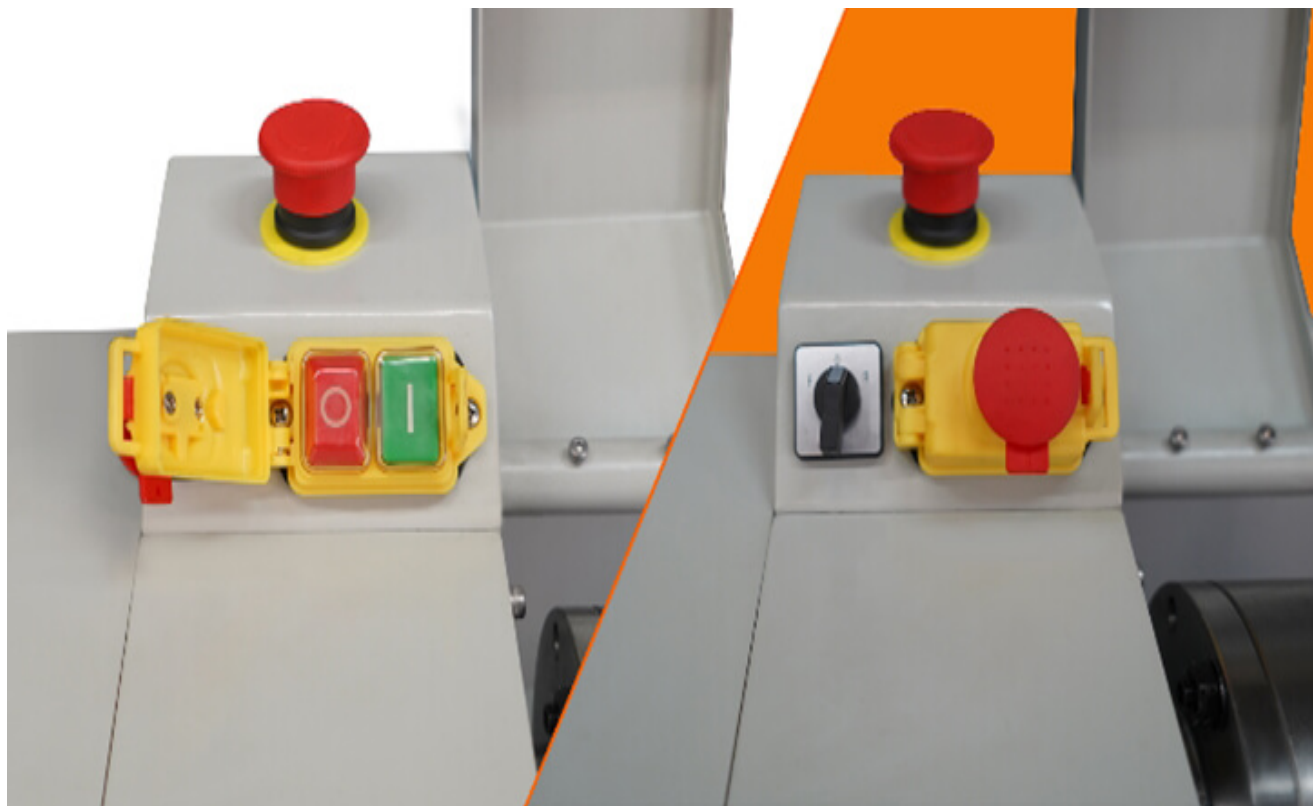
Одним из преимуществ станка является наличие электронной гитары, что позволяет установить необходимый шаг резьбы и автоподачи без перебора шестерен.



Управление электронной гитарой осуществляется с помощью дисплея и механических кнопок. Имеется возможность запрограммировать шаг автоподдачи, нарезание метрической или дюймовой резьбы, выбрать направление продольного движения суппорта. Также на дисплее отображаются обороты вращения шпинделя.



Станок имеет рекордный в своем классе диаметр проходного отверстия шпинделя 38 мм.



В верхней части передней бабки имеются переключатель направления вращения шпинделя, кнопки включения и выключения станка, а также грибок аварийного выключателя.



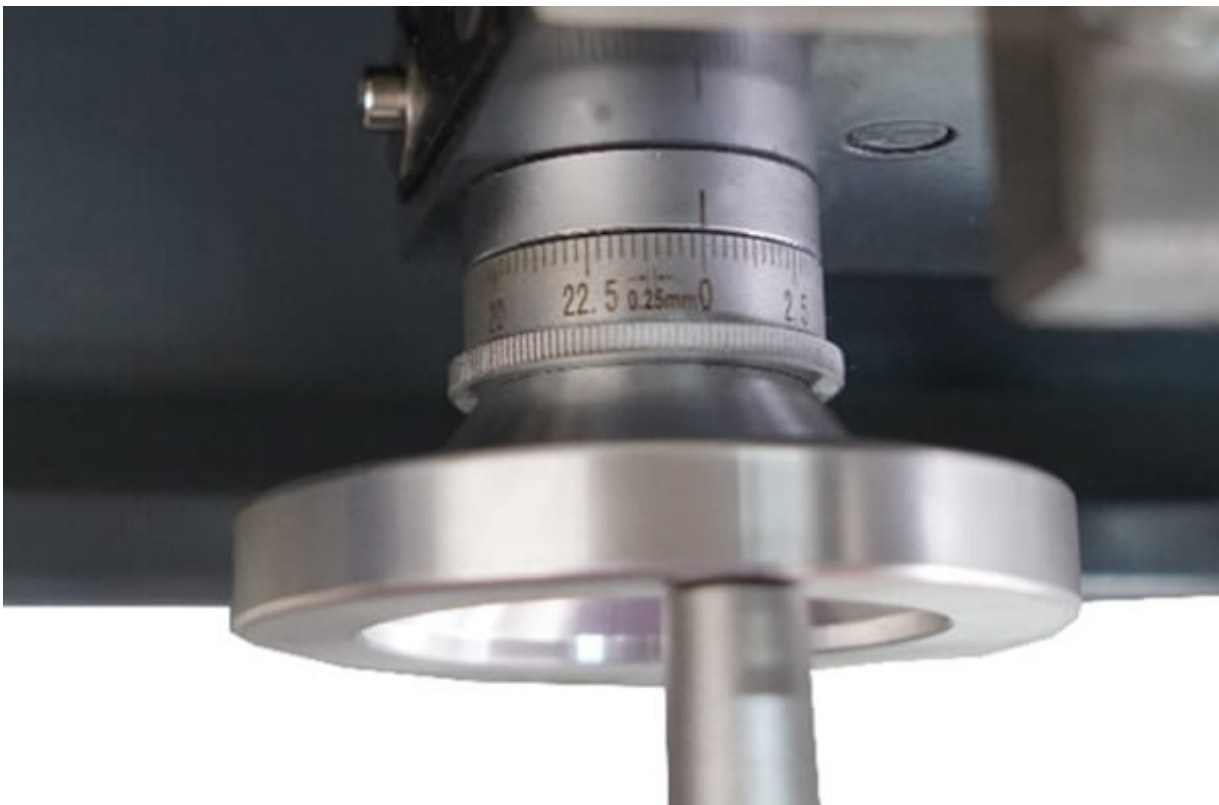
Станок имеет два диапазона вращения шпинделя от 50 до 1250 об/мин и от 100 до 2500 об/мин. Переключение диапазонов скоростей осуществляется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов, расположенных на передней бабке.



В стандартной комплектации поставляется трехкулачковый патрон 125мм, с обратными кулачками в комплекте.



Станок оснащен защитным кожухом патрона с концевым выключателем и прозрачным полимерным кожухом резцедержки.



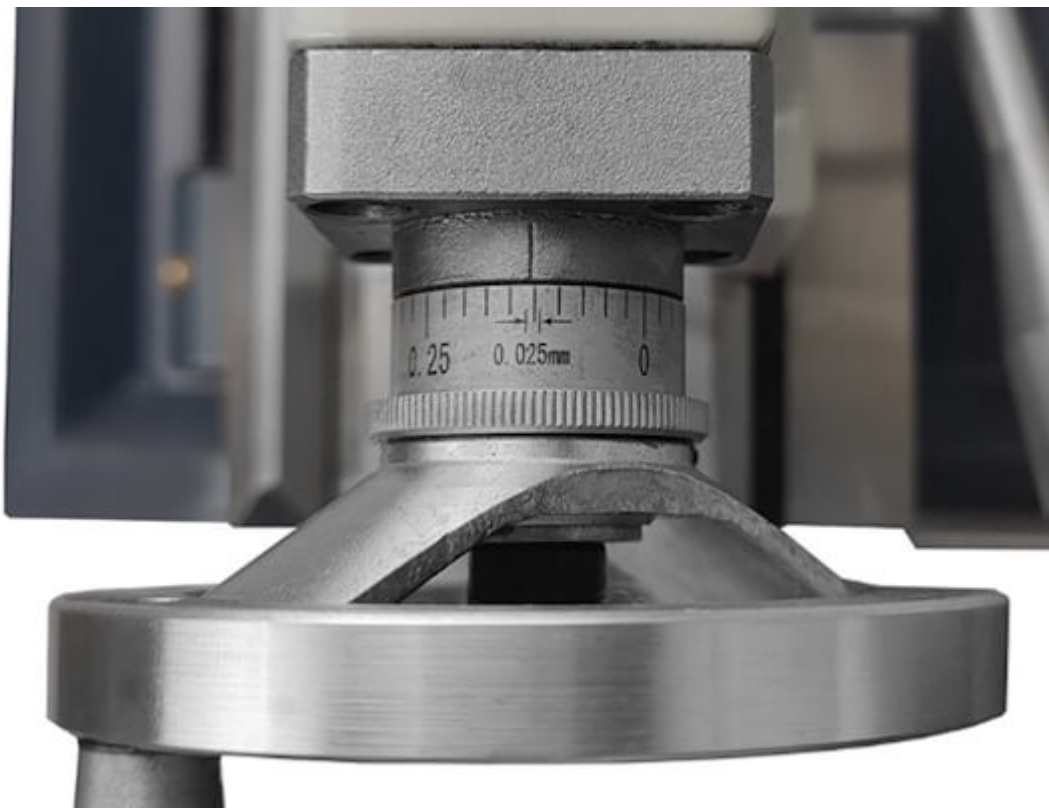
Цена деления лимба продольной подачи составляет 0,25 мм.



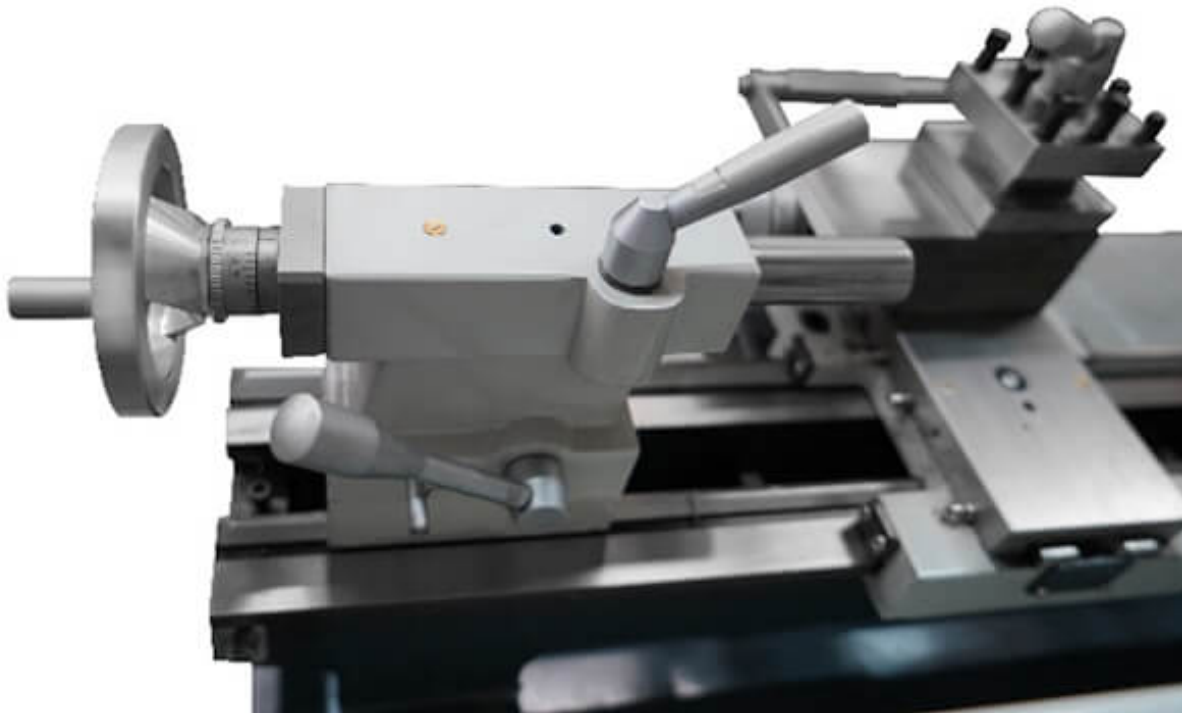
Цена деления лимба поперечной подачи составляет 0,04 мм.



Цена деления лимба тонкой продольной подачи составляет 0,02 мм.



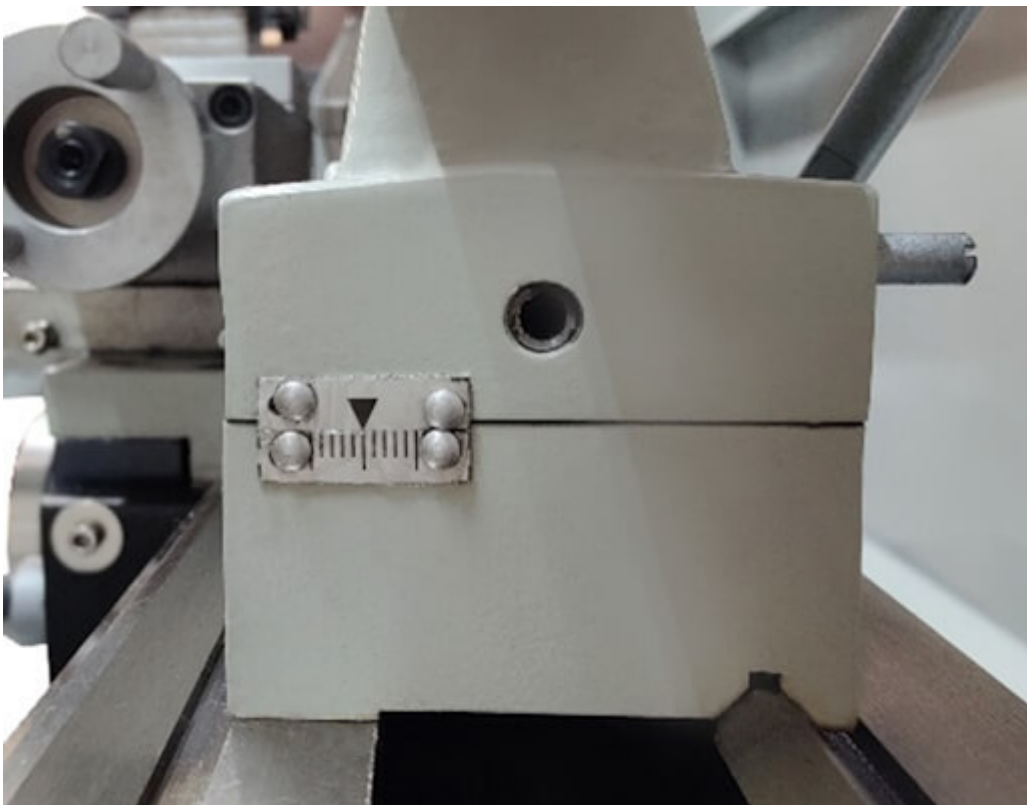
Цена деления лимба задней бабки составляет 0,025 мм.



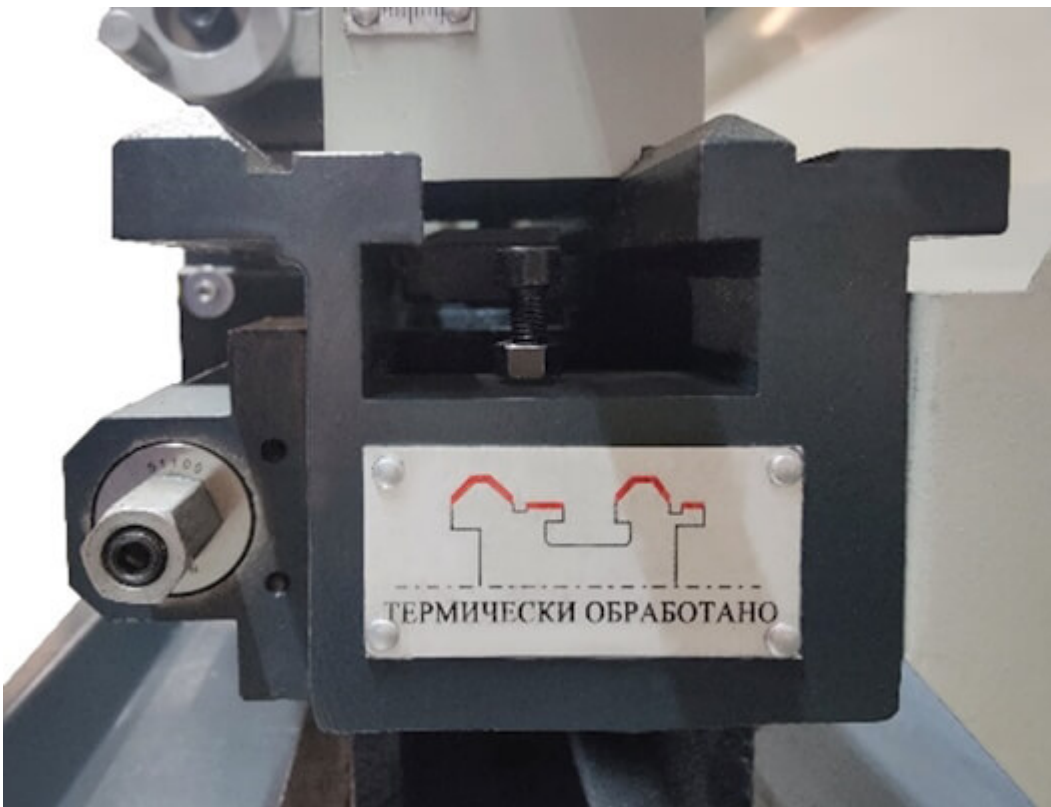
Задняя бабка станка оснащена быстрозажимным эксцентриковым механизмом.



Вылет пиноли задней бабки составляет 50 мм.



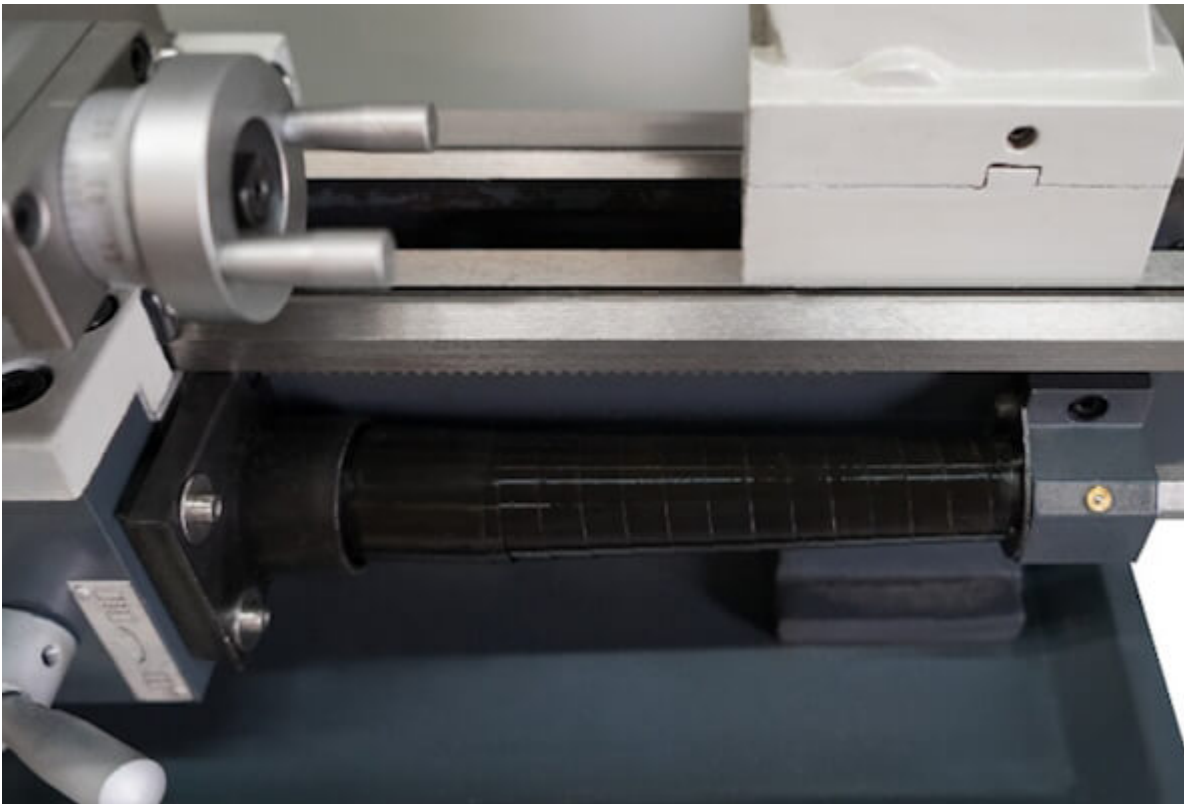
Поперечное перемещение задней бабки составляет  $\pm 5$  мм.



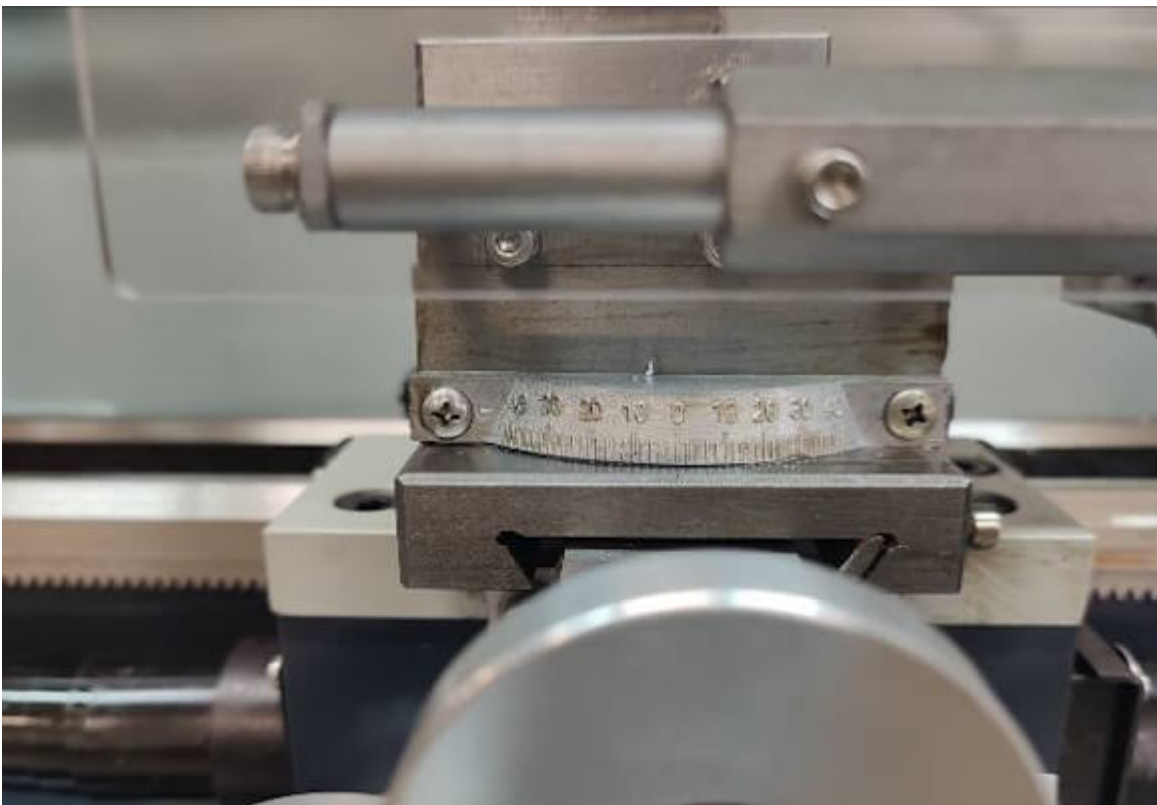
Направляющие станка прошли закалку ТВЧ и шлифовку и имеют твердость 48-52 HRC, что способствует повышению уровня надежности и точности работы.



Для удобства смазки все подвижные части станка оснащены тавотницами.



Ходовой винт станка закрыт телескопическим кожухом для защиты от попадания стружки.



Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхних продольных салазок на угол  $\pm 40^\circ$ .



Станок Metal Master MML2140 VE оснащен 4х позиционным резцедержателем 12×12 мм.



В ЗИП входят набор ключей, шестигранники, обратные кулачки, отвертки, два упорных центра, масленка, инструкция на русском языке.

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- 3-х кулачковый патрон 125 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;

- Центр упорный;
- Защитный кожух патрона;
- Поддон для стружки;
- Инструментальный ящик с инструментом;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Управление электронной гитарой осуществляется с помощью дисплея и механических кнопок. Имеется возможность запрограммировать шаг автоподачи, нарезание метрической или дюймовой резьбы, выбрать направление продольного движения суппорта. Также на дисплее отображаются обороты вращения шпинделя.

Сформировано 24.06.2026 06:39 · INTERTOOL.RU