

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140V с проходным отверстием шпинделя 38мм

Артикул: 1466



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **103 950 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Диаметр обработки над станиной, мм	210
Диаметр обработки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	400
Ход поперечной подачи, мм	75
Ход малой продольной подачи, мм	55
Ширина станины, мм	100
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	38
Конус шпинделя	MT5
Конус пиноли задней бабки	MT2
Ход пиноли задней бабки, мм	60

Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об\мин	50-2500
Регулировка скорости вращения шпинделя	Вариатор
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1-0,2
Диапазон метрических резьб, мм/об	0,3-3(14 видов)
Диапазон дюймовых резьб, витков/дюйм	10-44 (10 видов)
Макс. сечение резца, мм	12×12
Мощность двигателя, кВт	0,85
Тип двигателя	Бесколлекторный BLDC
Напряжение, В	220
Габаритные размеры станка (Д×Ш×В), мм	813×370×360
Габаритные размеры станка в упаковке (Д×Ш×В), мм	900×450×450
Масса станка (нетто/брутто), кг	75/83

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140V с проходным отверстием шпинделя 38мм

Metal Master MML 2140V Ø38 мм – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания

метрических и дюймовых резьб.

Особенности:

- Регулировка скорости оборотов шпинделя при помощи потенциометра;
- Рекордный диаметр проходного отверстия шпинделя 38 мм, позволяющий обтачивать длинные детали большего диаметра;
- Телескопическая защита ходового винта от попадания стружки;
- Защитный кожух патрона с концевым выключателем;
- Наличие быстрозажимного эксцентрикового механизма задней бабки;
- Высокая износостойкость направляющих станины, прошедших процесс закалки ТВЧ и имеющих твердость 48-52 HRC;
- Станок оснащен надежным бесколлекторным BLDC двигателем мощностью 0,85 кВт.

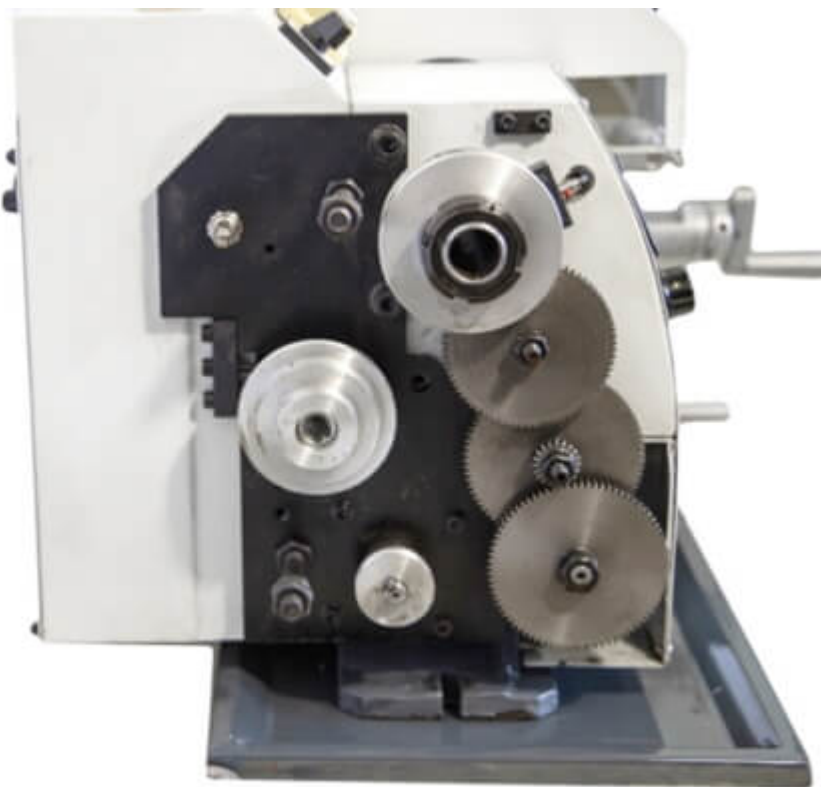
Описание:



Станок оснащен BLDC-двигателем (бесколлекторный двигатель постоянного тока) - современное решение для настольного токарного станка, обеспечивающее высокую точность и надежность обработки.

Основные преимущества:

- **Высокая энергоэффективность** - потребление электроэнергии на 30-40% ниже по сравнению с коллекторными двигателями
- **Длительный срок службы** - отсутствие щеток и коллектора исключает износ и необходимость регулярной замены деталей
- **Плавный пуск и остановка** - обеспечивает точность обработки и сохранность инструмента
- **Точное управление скоростью** - возможность регулировки оборотов с минимальной погрешностью
- **Низкий уровень шума** - комфортная работа в производственных помещениях
- **Минимальное обслуживание** - отсутствие коллектора исключает необходимость чистки и смазки
- **Широкий диапазон скоростей** - возможность работы с различными материалами и инструментами



Главное преимущество токарного станка - наличие металлических шестерней, обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель.



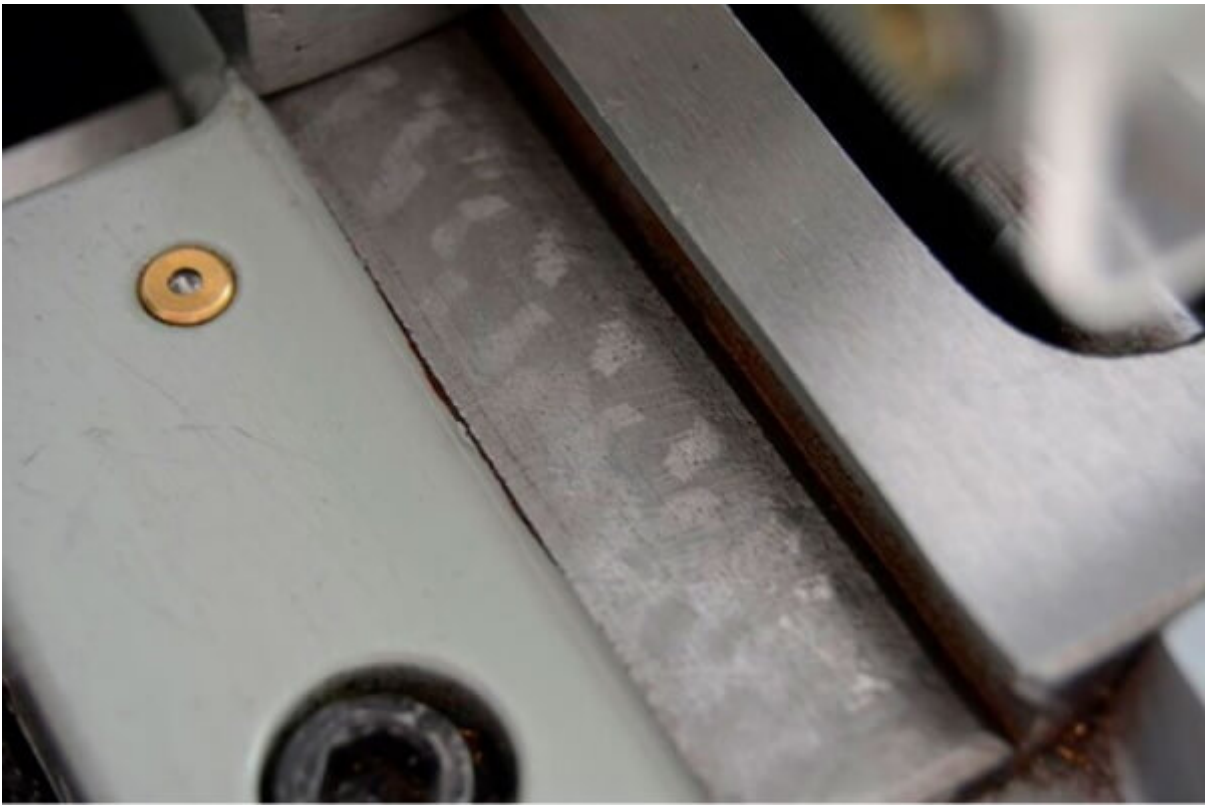
На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.



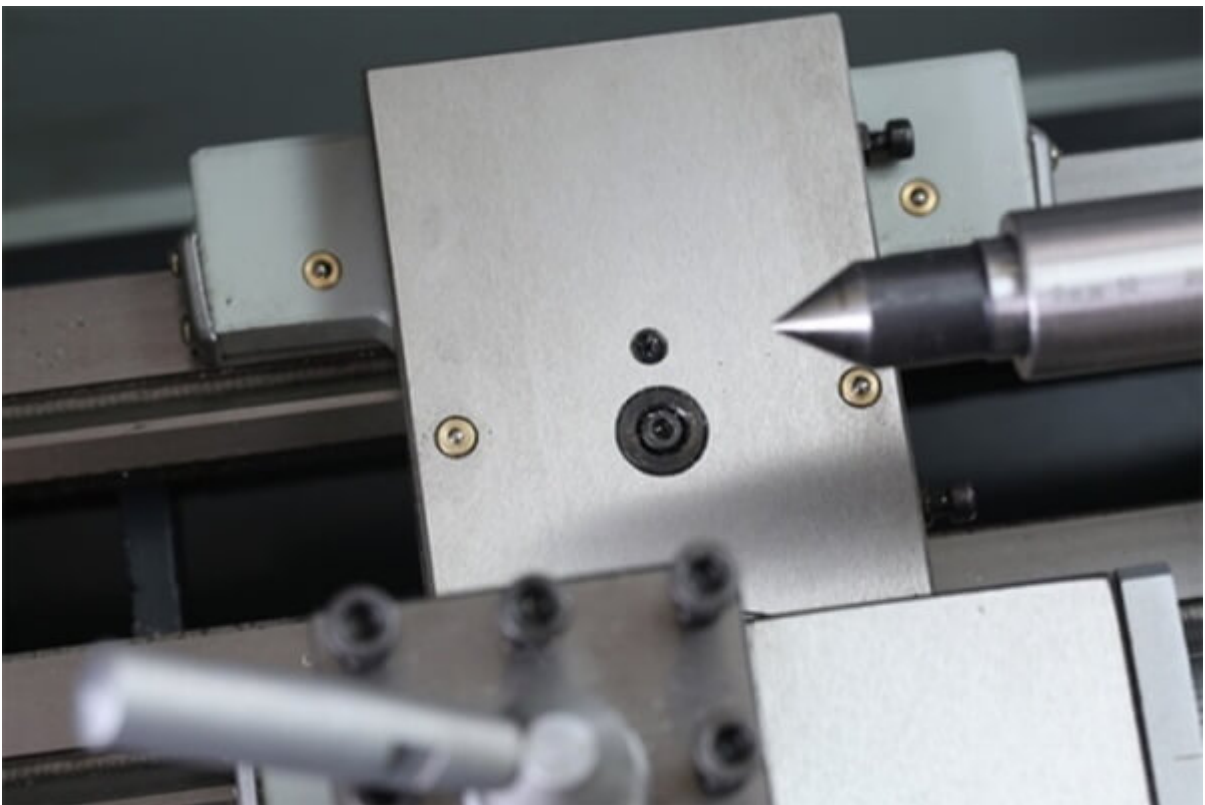
Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие произвольного поворота маховика и минимизирует риск изменения размера детали в процессе ее обработки.



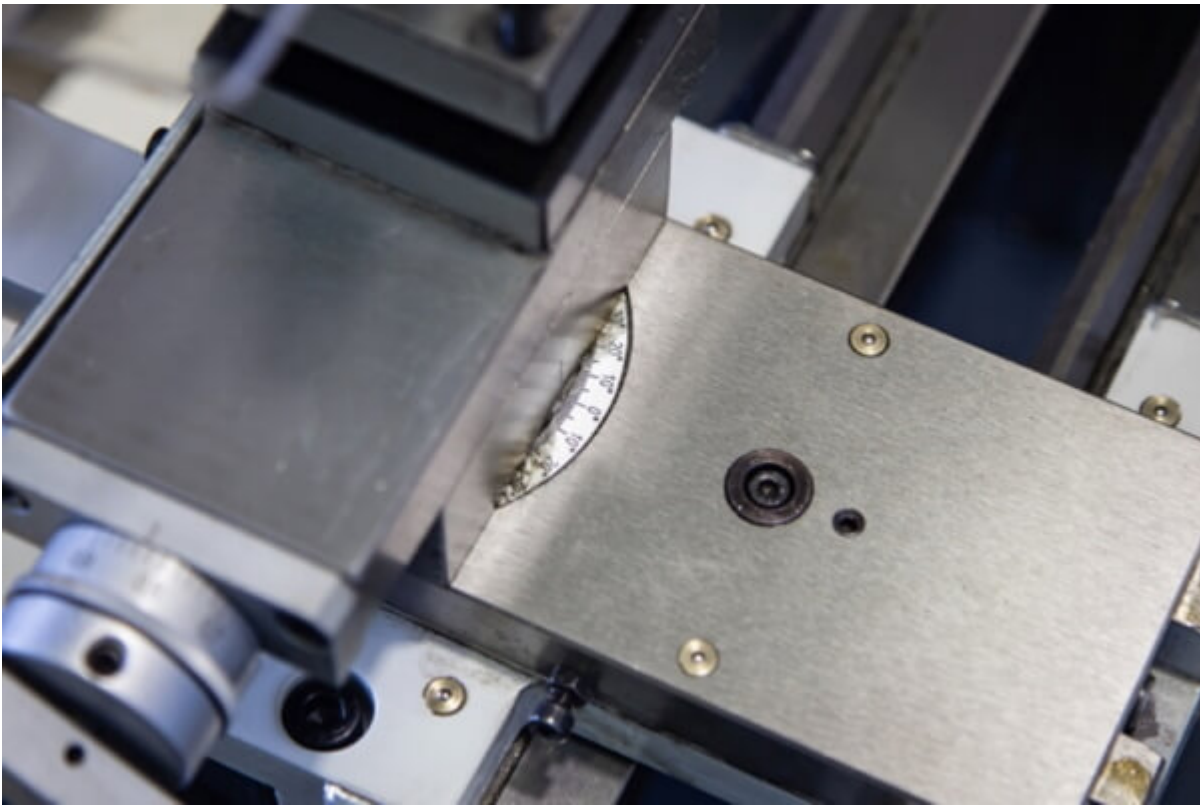
Ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



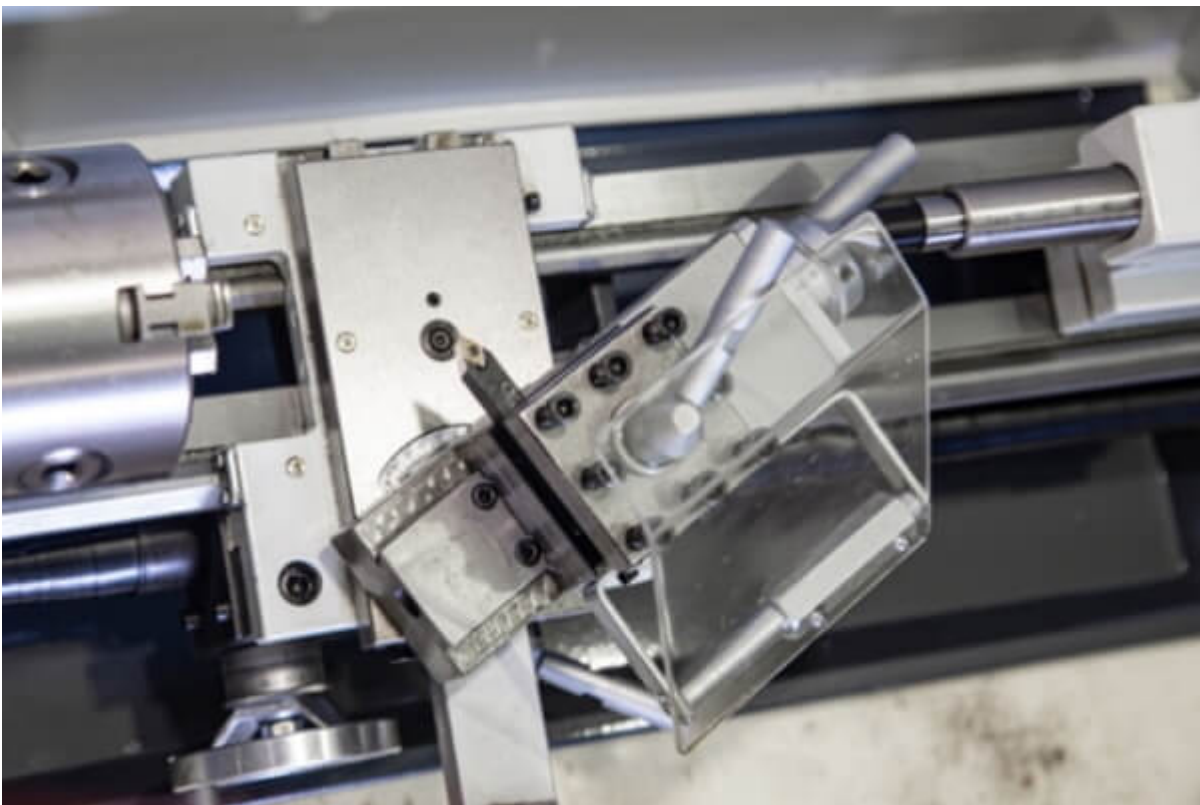
Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.



Наличие 6 тавотниц на суппорте токарного станка позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.



Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.



Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



В стандартной комплектации станка поставляется ручной быстрозажимной трехкулачковый патрон 125 мм.



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм;
- Шпиндель с диаметром отверстия 38 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Центр упорный;

- Защитное ограждение патрона;
- Поддон для стружки;
- Комплект сменных шестерен гитары;
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 09.05.2026 09:16 · INTERTOOL.RU