

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140V

Артикул: 1450



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **95 942 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Наименование параметров | MML 2140V |
| Двигатель | 600 Вт 220 В ~50 Гц |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 110 |
| Расстояние между центров, мм | 400 |
| Диаметр обработки над станиной, мм | 210 |
| Ширина станины, мм | 100 |
| Внутренний конус шпинделя | МК 3 |
| Количество ступеней | 6 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 50 - 2500 |
| Количество ступеней | 2, бесступ. регулирование |

| | |
|---|-----------------|
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм | 21 |
| Ход верхней каретки суппорта, мм | 75 |
| Ход поперечной каретки суппорта, мм | 276 |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | МК 2 |
| Вылет пиноли задней бабки, мм | 50 |
| Продольная подача, мм/об | 0,1 - 0,2 |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм | 0,5 - 3 |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм | 8 - 44 |
| Высота державки резца, мм | 10 |
| Габаритные размеры упаковки, мм | 910 x 490 x 500 |
| Масса станка брутто/нетто, кг | 85/ 90 |

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

| | |
|------------------------|--|
| Сайт | https://www.intertooler.ru |
| Телефон | +7 (900) 246-86-60 |
| Юридический адрес | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк |
| БИК | 040349602 |
| Расчетный счет | 40802810230000073752 |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602 |

ОПИСАНИЕ

Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MML 2140V

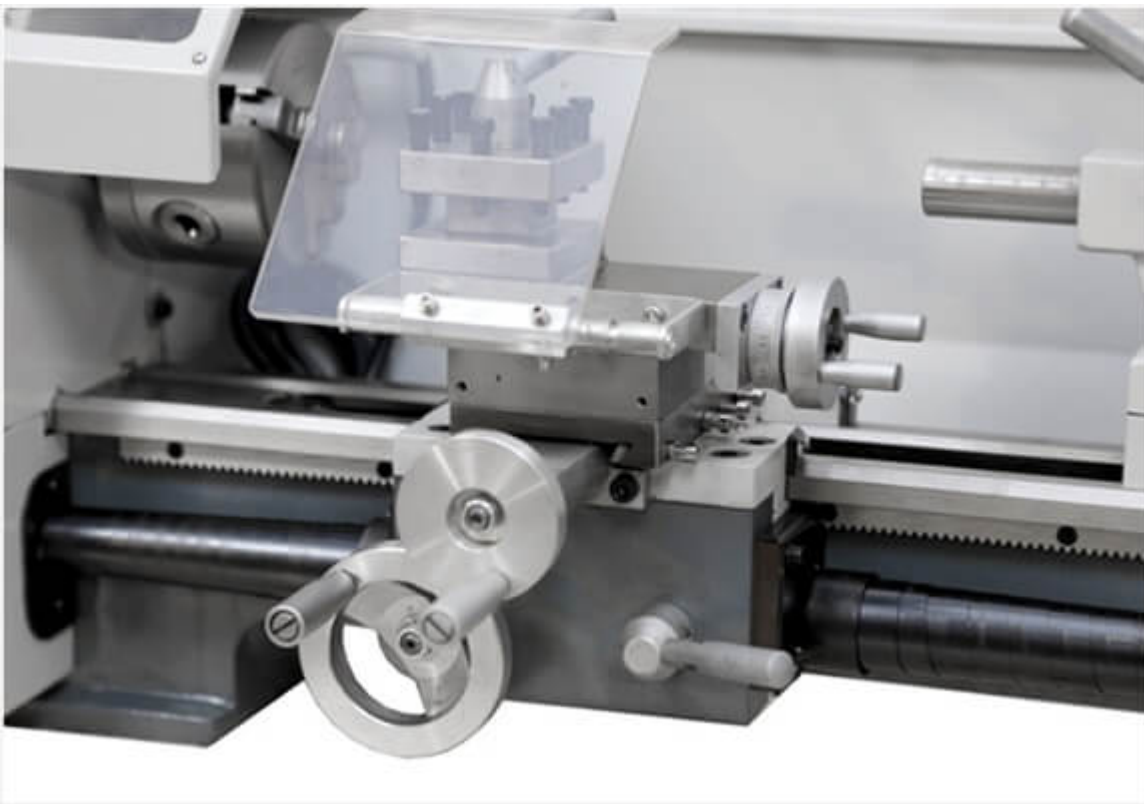
Metal Master MML 2140V – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.



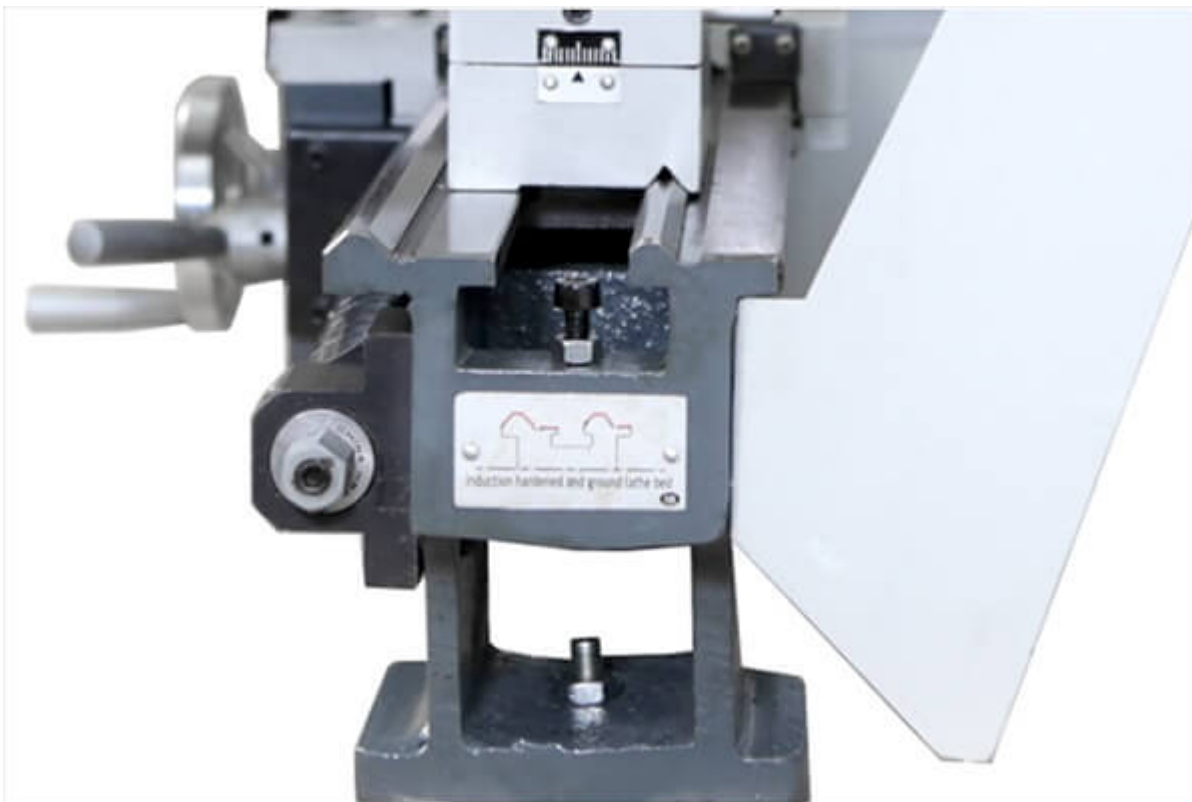
Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.



Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие произвольного поворота маховика и минимизирует риск изменения размера детали в процессе ее обработки



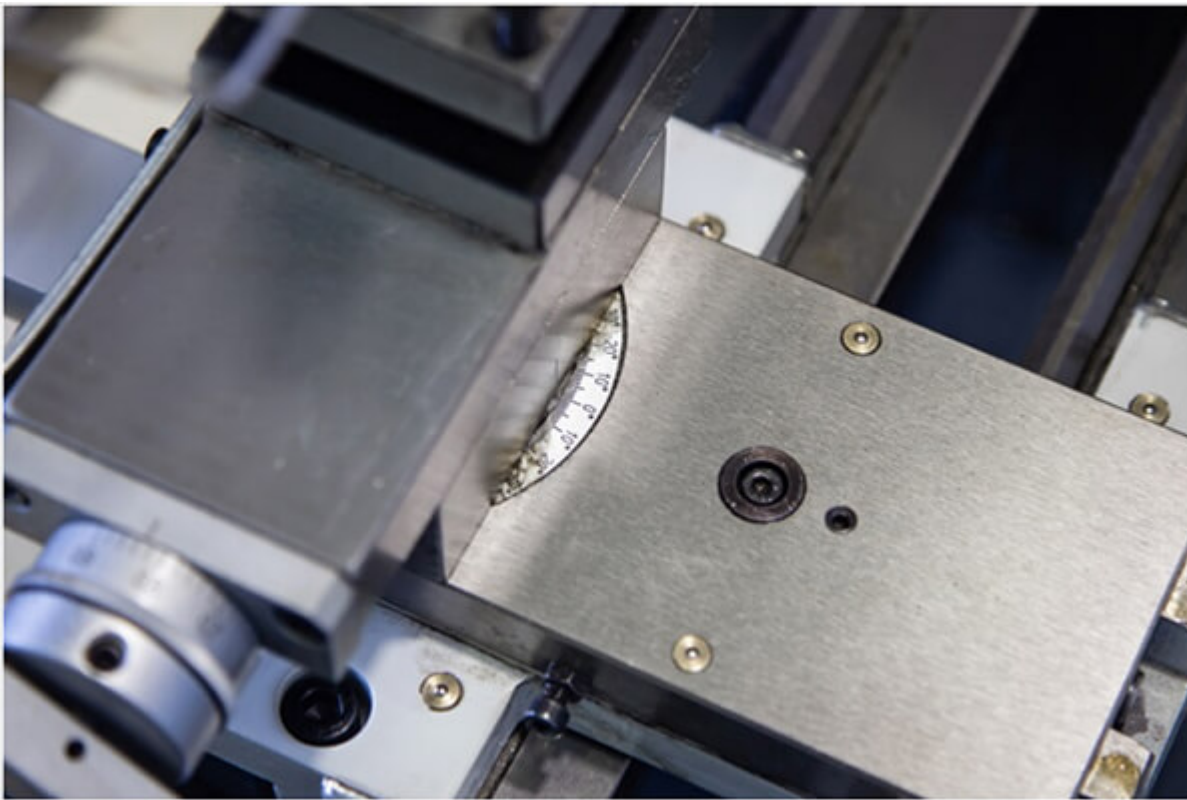
Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



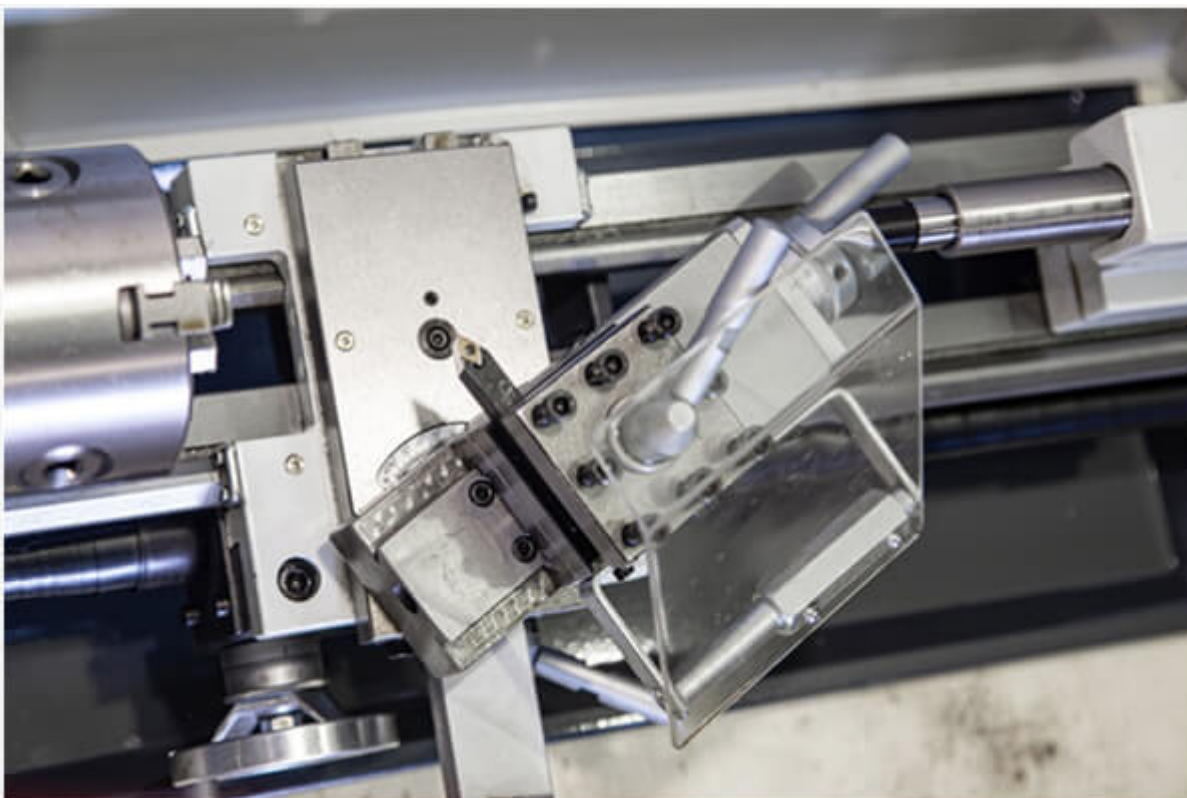
Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.



Наличие тавотниц на суппорте токарного станка, позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.



Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.



Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 100мм



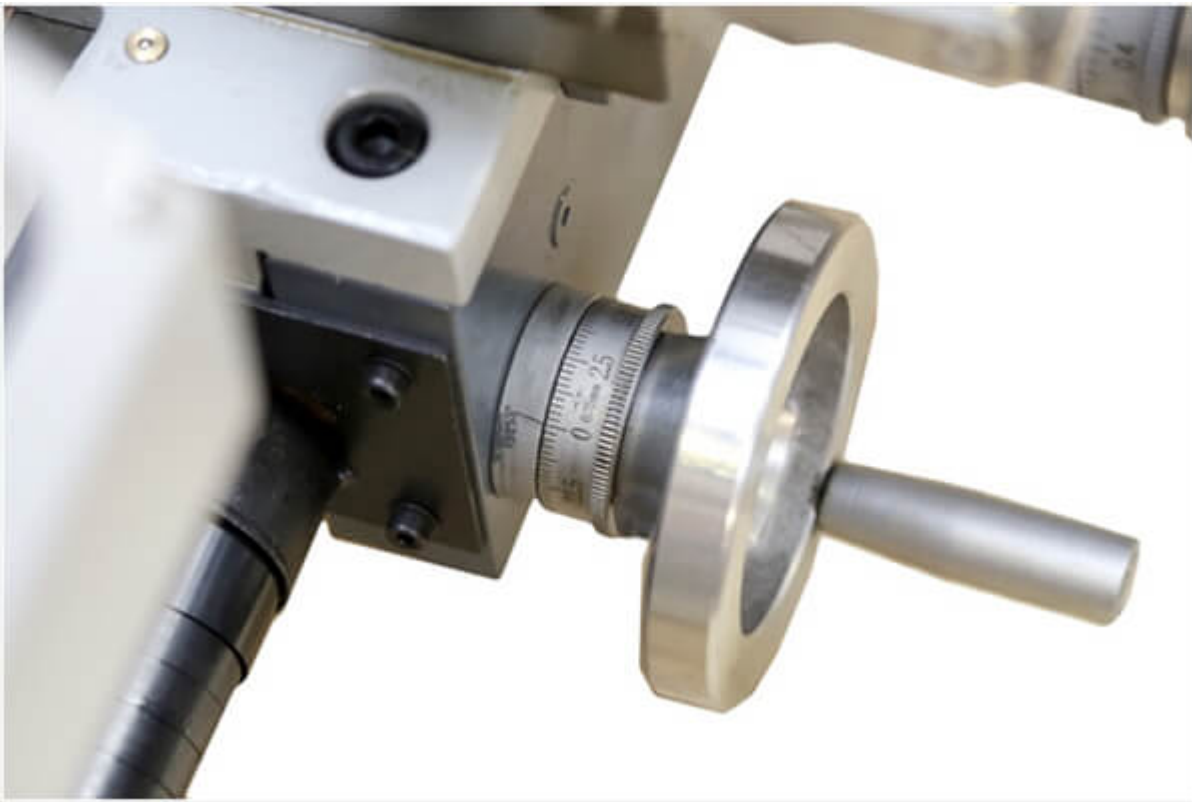
Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



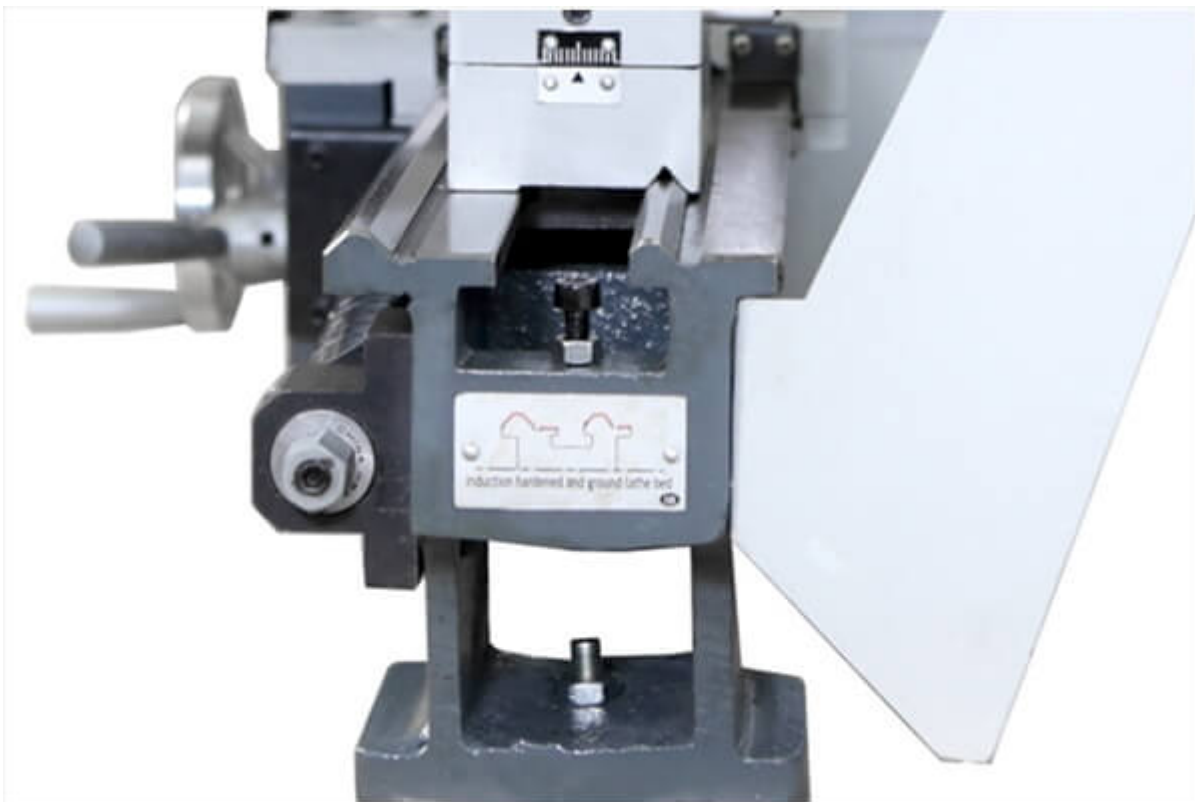
Цена деления лимба поперечной подачи – 0,04 мм.



Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм



Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм



Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным рычагом.



Вылет пиноли задней бабки 50 мм

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.

- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

Содержимое инструментального ящика

- 2 отвертки
- 3 двусторонних гаечных ключа
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 5 шестигранных ключей
- 9 сменных шестерен



Сформировано 09.05.2026 09:16 · INTERTOOL.RU