

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный настольный Metal Master MML 1830V

Артикул: 1459



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **92 939 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Двигатель	600 Вт 220 В ~50Гц
Тип двигателя	Коллекторный постоянного тока
Диаметр обработки над станиной, мм	180
Макс. диаметр обработки над поперечными салазками суппорта, мм	110
Расстояние между центрами, мм	300
Высота центров, мм	90
Диаметр патрона, мм	100
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 – 2500
Количество скоростей шпинделя	2 ступени
Внутренний конус шпинделя	МК 3

Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ширина станины, мм	100
Ход верхней каретки суппорта, мм	55
Ход поперечной каретки суппорта, мм	75
Максимальное перемещение суппорта	276 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	60
Автоматическая продольная подача, мм/об	0,1-0,2
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм/об	0,5-3
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток/дюйм	10-44
Тип держателя инструмента	4-позиционный
Максимальная сечение резца, мм	10
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	780x400x400
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	820x480x460
Масса станка нетто/брутто, кг	60/75 кг

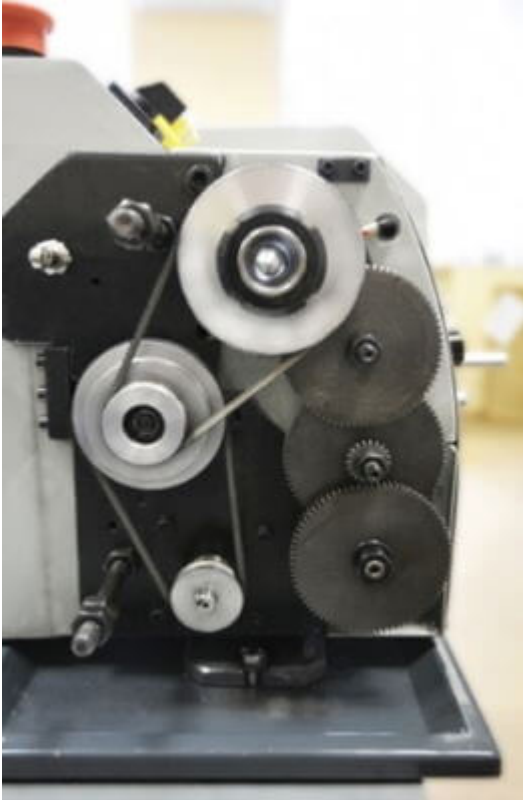
## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Станок токарный настольный Metal Master MML 1830V

Metal Master MML 1830V – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.



Главное преимущество токарного станка:

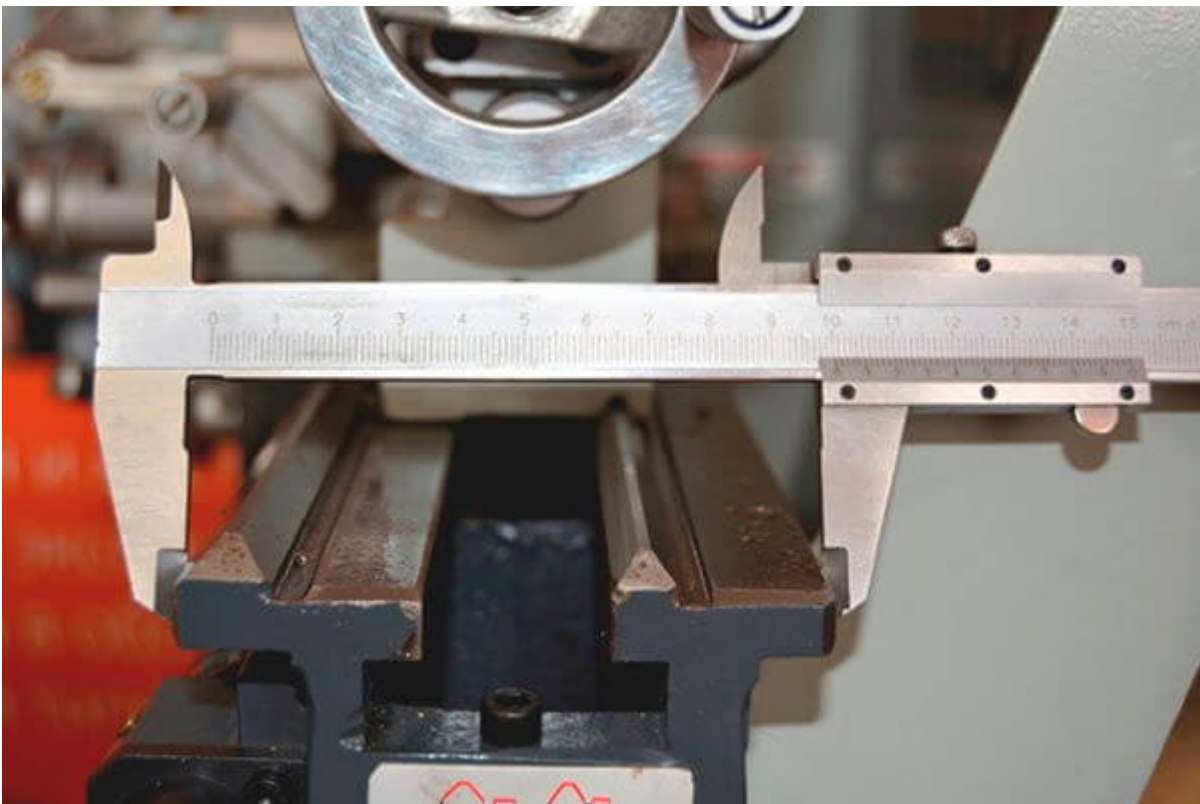
Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.



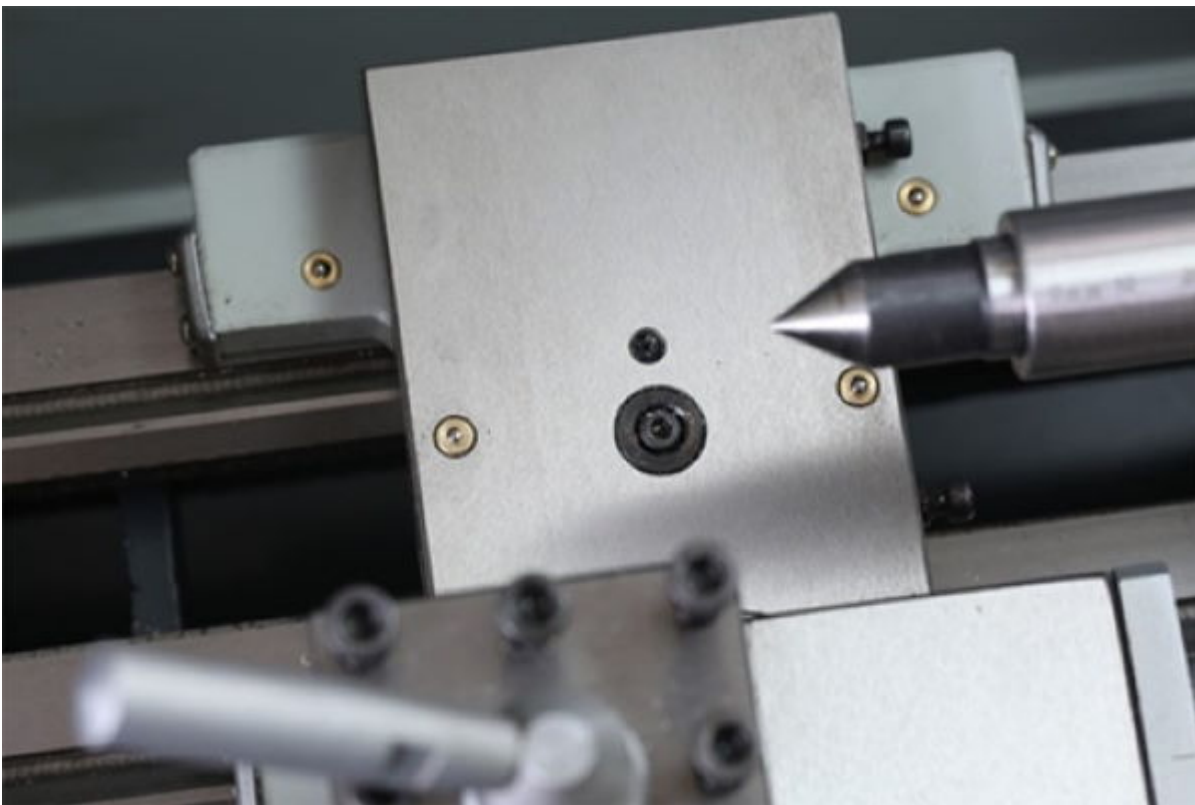
Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие произвольного поворота маховика и минимизирует риск изменения размера детали в процессе ее обработки



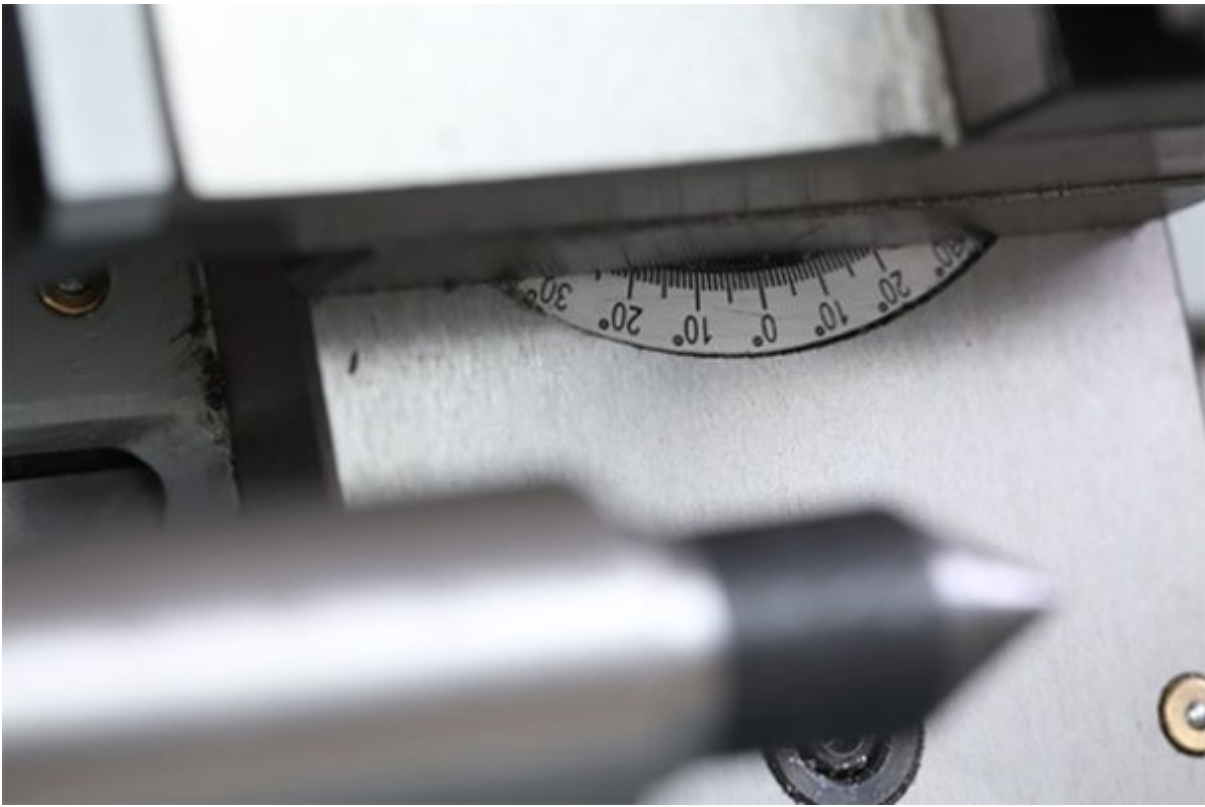
Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



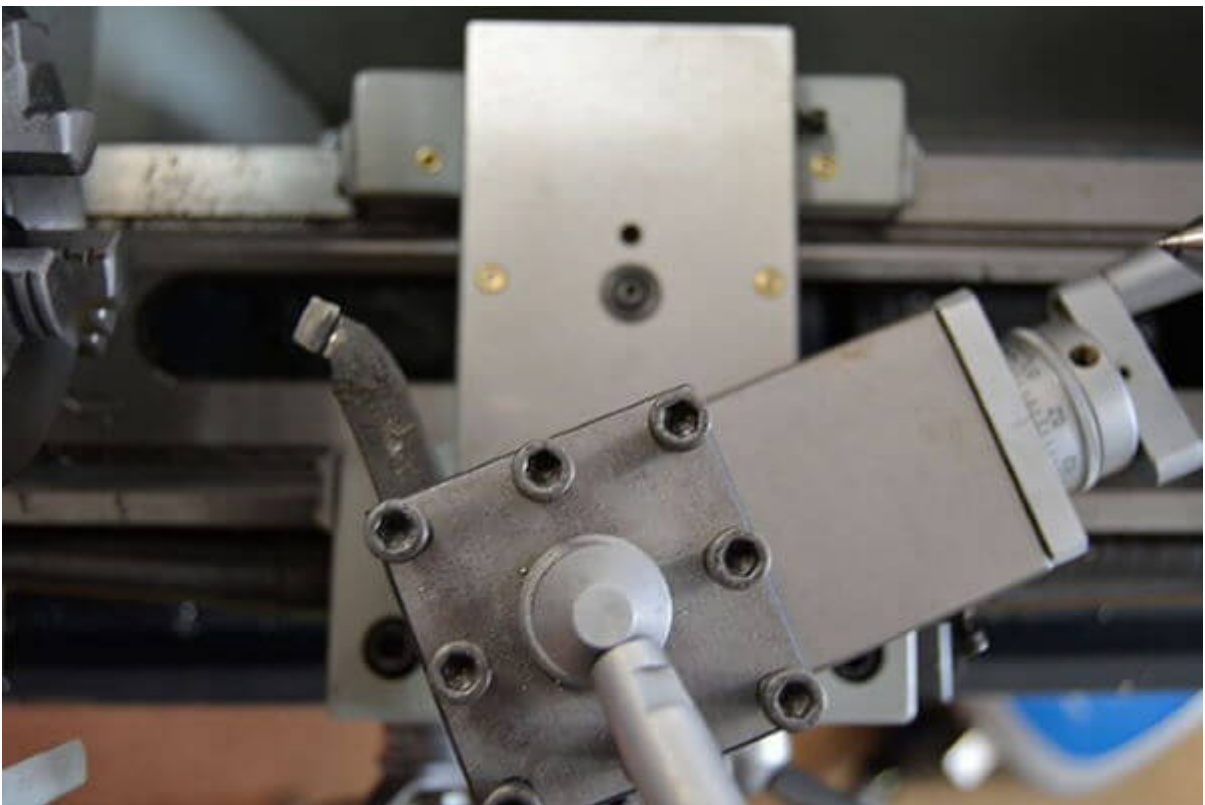
Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.



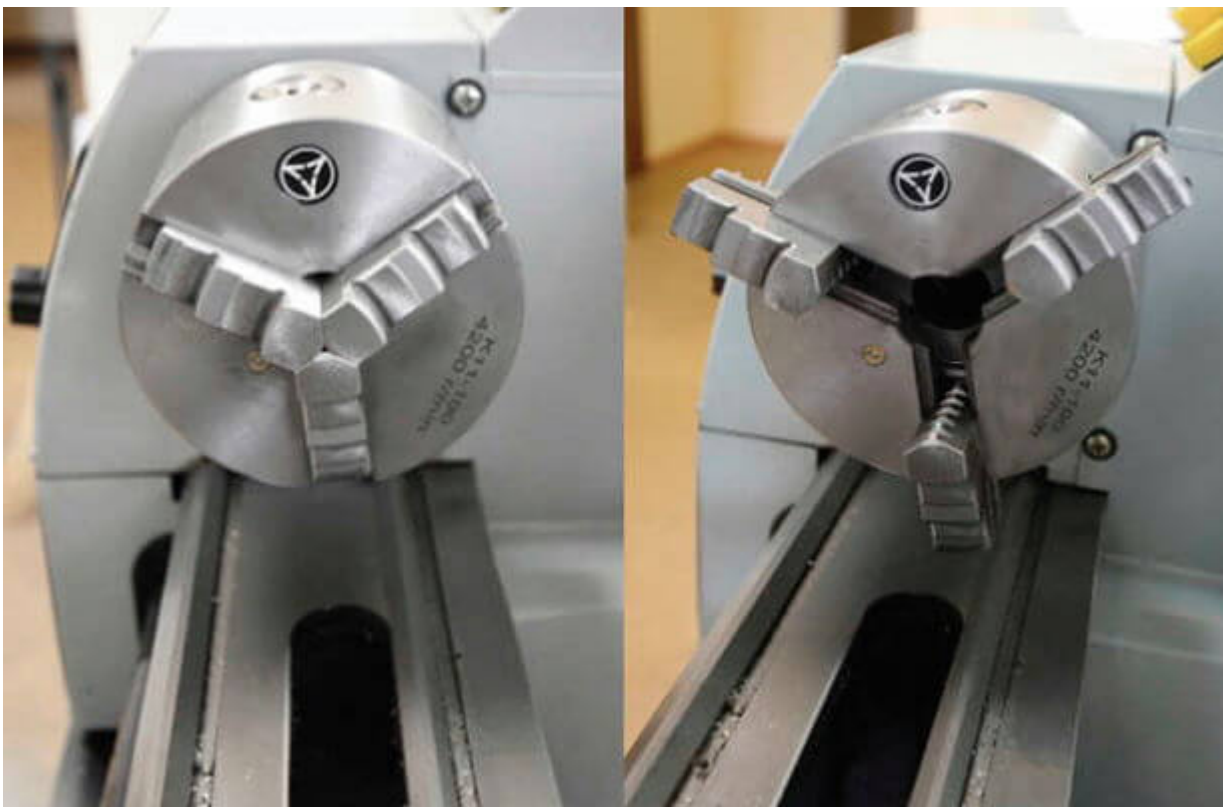
Наличие 6 тавотниц на суппорте токарного станка, позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.



Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.



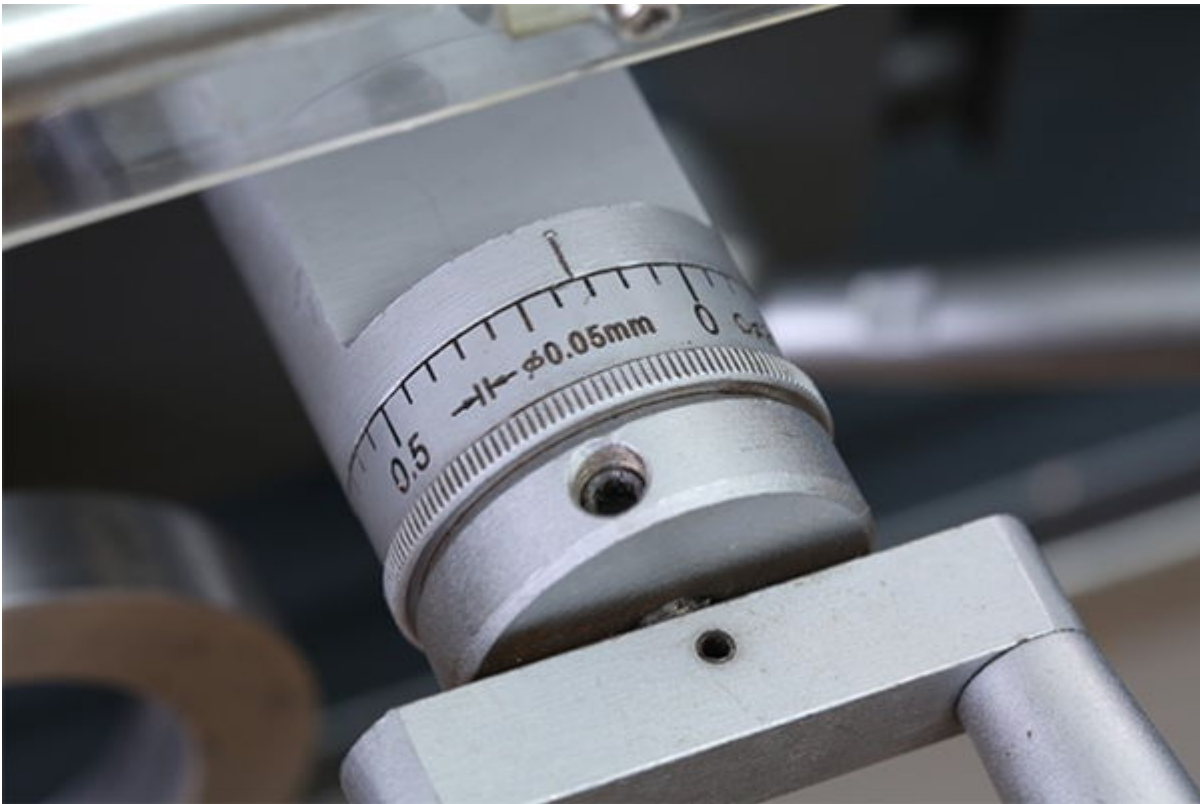
Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 100мм



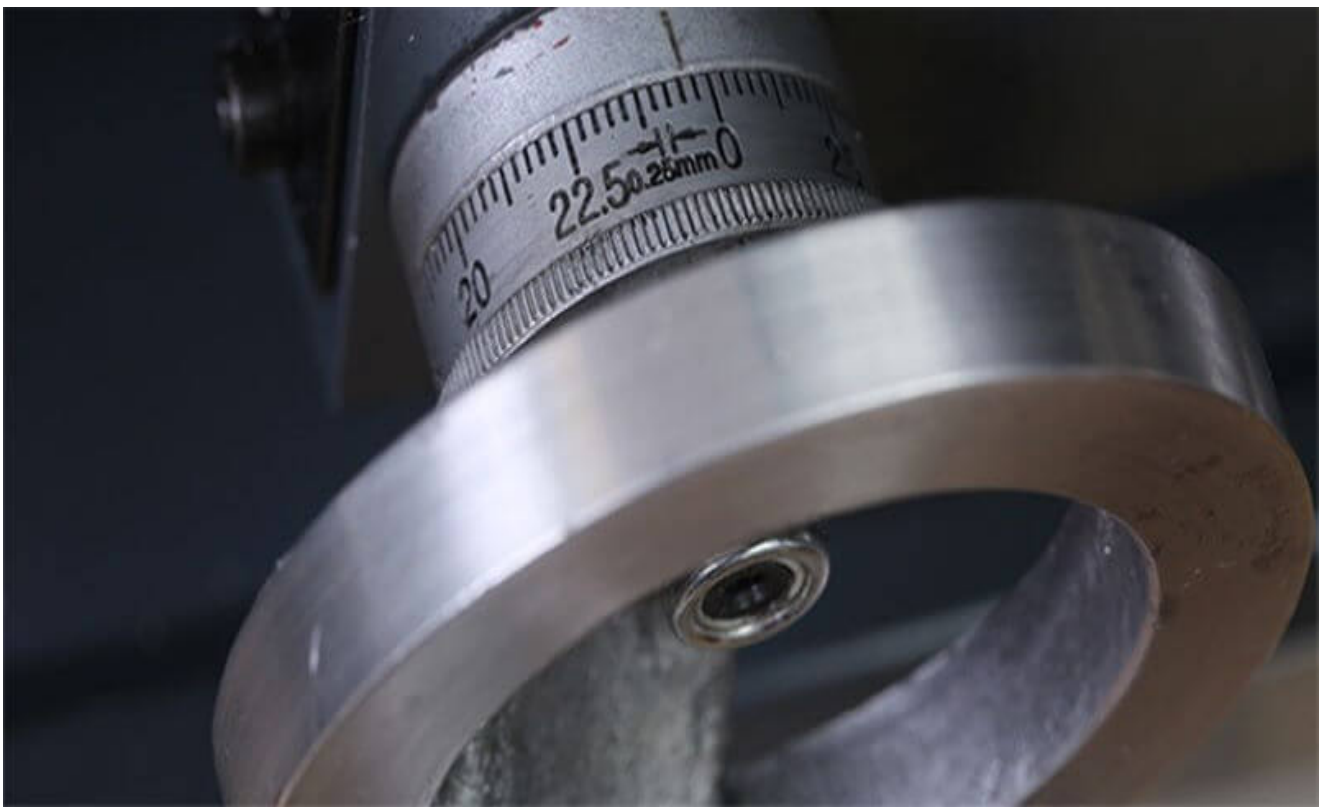
Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



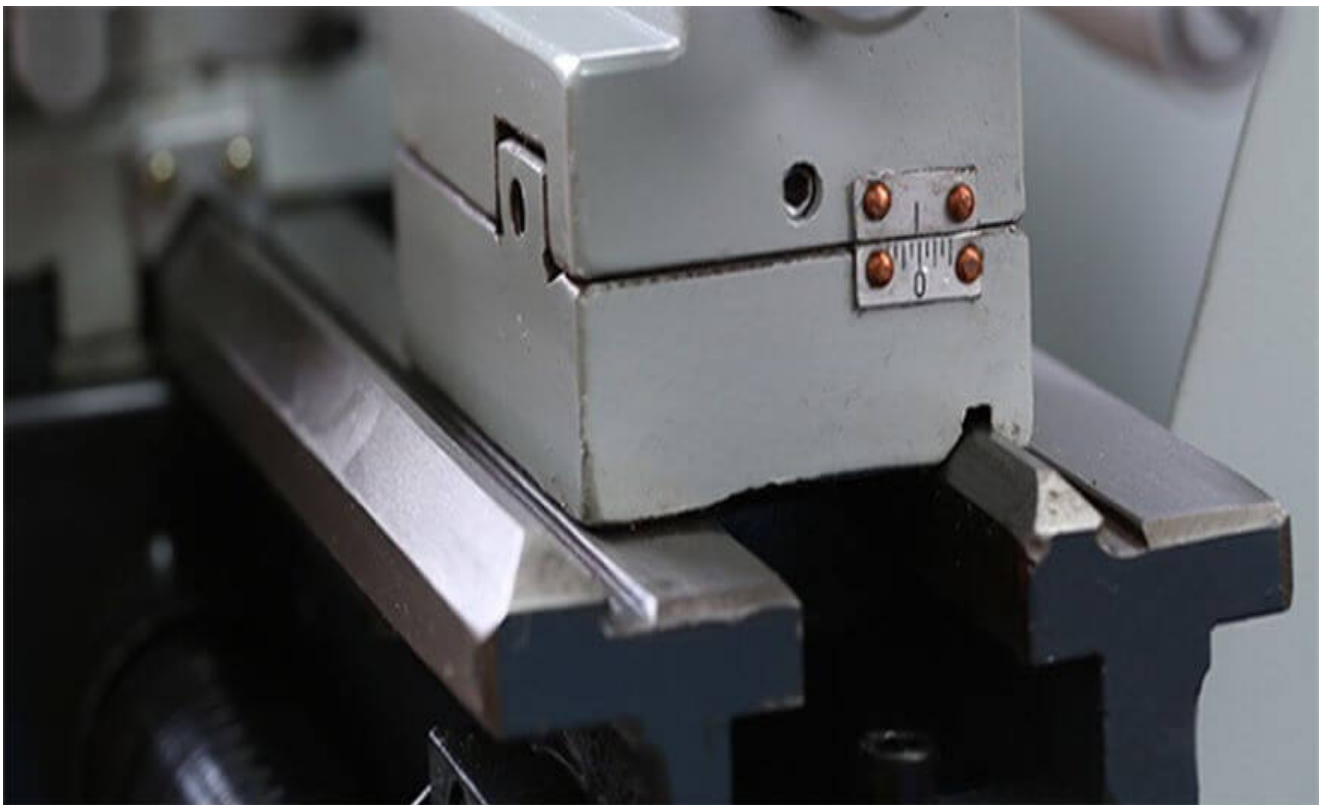
Цена деления лимба поперечной подачи – 0,05 мм.



Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм



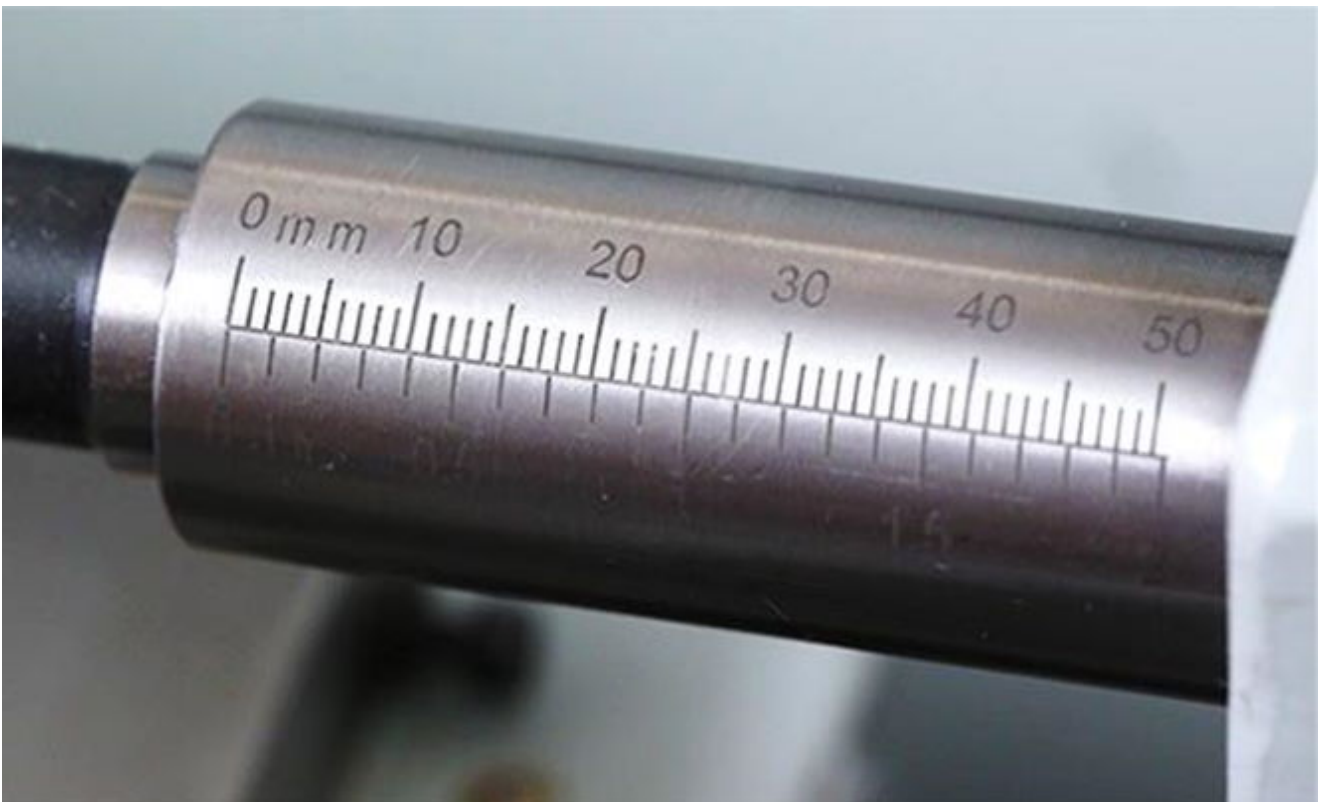
Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм



Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным рычагом.



Вылет пиноли задней бабки 60 мм, шкала до 50 мм.

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.

- Центр упорный.
- Защитный кожух патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

#### СОДЕРЖИМОЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЯЩИКА (Рис. 1)



Рис. 1

- 2 отвертки
- 3 двусторонних гаечных ключа 8-10 мм, 12- 14 мм, 17-19 мм
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 2 предохранителя
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 1 свертная втулка
- 1 рукоятка поперечных салазок
- Набор шестигранных ключей
- 7 сменных шестерен 33Т, 35Т, 40Т, 42Т 50Т, 52Т, 60Т

Сформировано 24.06.2026 05:30 · INTERTOOL.RU