

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Промышленный ленточнопильный станок с ЧПУ Metal Master MHS-350Z

Артикул: 149



Характеристики

Мощность 2.2 кВт

Цена без учета доставки: **1 285 900 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Питание	380 В
Мощность двигателя	2.2 кВт
Скорость полотна	27/45/69 м/мин
Размеры ленточного полотна	34x1,1x4115
Резание заготовки под углом (влево/вправо)	90/60/±45 град
30°	240 мм
45°	200 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2270*3000*1800 мм
Масса (брутто/нетто)	1700/1600кг

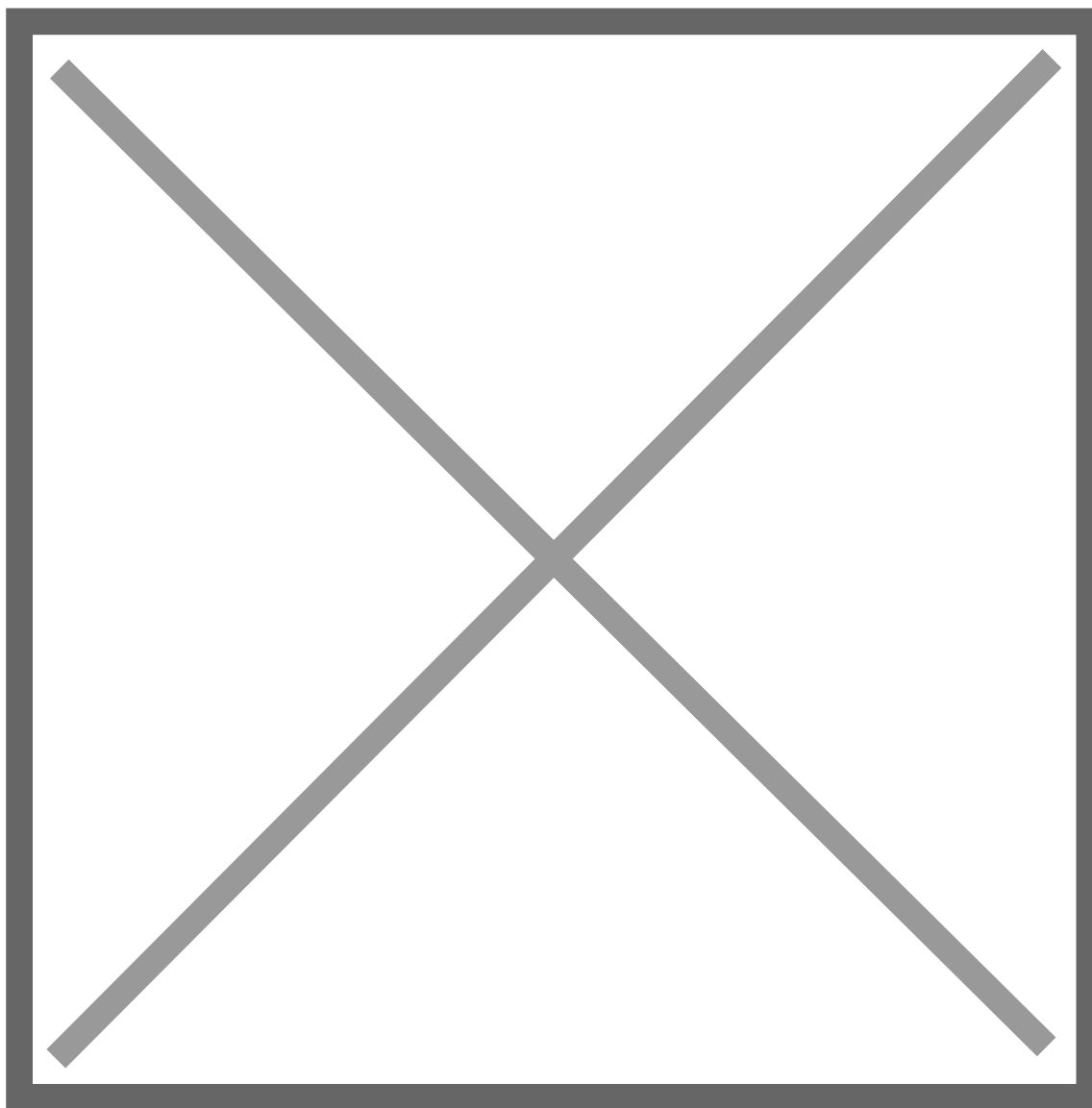
КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка **Промышленный ленточнопильный станок с ЧПУ Metal Master MHS-350Z**

- MetalMaster MHS-350Z – это промышленный автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ. Ленточнопильный станок предназначен для распила труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 350 мм и прямоугольной заготовки 350x350 мм под углом 90°.
- Станок имеет 2 вертикальные колонны: первая колонна - основная (большого диаметра), по которой вертикально перемещается пильная рама; вторая колонна - направляющая, которая задаёт окончательное направление пильной рамы как при работе, так и на холостом ходу, а также делает конструкцию станка более жесткой, что позволяет гасить вибрационные колебания во время распила заготовки.
- Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию. На автоматическом ленточнопильном станке MetalMaster MHS-350Z возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную (по нажатию соответствующей кнопки), так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания: зажим – подвод – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков. При работе в автоматическом режиме оператору необходимо лишь обеспечить подачу заготовок и нажать кнопку «Пуск».
- Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок. На основной панели расположены: цветной сенсорный дисплей, регулятор скорости опускания пилы и кнопка аварийного останова.

**Особенности:**

- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически;
- Встроенная защита лезвия от перегрузки;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Конвейер для сбора стружки, приводится в движение автоматически;
- Сенсорный дисплей управления;
- Подсветка зоны резания;
- Гидравлическая система регулирования усилия резания;
- Автоматический подъём рамы при завершении резки;
- Высокая скорость опускания до момента касания рабочего стола;
- Система смазки и охлаждения полотна;
- 3 скорости движения полотна;

Стандартная комплектация:

- Система управления PIC;
- Ленточнопильное полотно;
- Гидравлические тиски;

- Роликовая стойка поддержки 1 метр;
- Защитные крышки полотна;
- Щетка для очистки полотна;
- Станочное освещение;
- Ручное натяжение полотна;
- Система охлаждения;
- Устройство обнаружения разрыва полотна;

Дополнительная комплектация:

- Гидравлическое натяжение полотна;
- Автоматическое устройство удаления стружки;
- Роликовый стол 2м

[Приобрести пыльные полотна к данному станку](#)

Сформировано 21.06.2026 08:41 · INTERTOOL.RU