

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный двухколонный станок Metal Master MGH-500E

Артикул: 165



Характеристики

Мощность 5.5 кВт

Цена без учета доставки: **1 149 995 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	5.5
Скорость реза, м/мин	27/45/69
Размеры ленточного полотна, мм	5630×41×1.3
Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Червячный
Объём бака СОЖ, л	60
Резание заготовки под углом, град	90°
90°, мм	500 / 500×500

Максимальный размер заготовки при пакетной резке, мм	500×240
Габариты станка (Д x Ш x В), мм	2700×1300×2100
Габариты упаковки (Д x Ш x В), мм	2800×1400×2200
Вес (брутто / нетто), кг	1300 / 1050

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	3010181010000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Ленточнопильный двухколонный станок Metal Master MGH-500E

Для эффективной работы в условиях серийного производства требуется оборудование высокого качества, которое будет способно справиться с серьёзной эксплуатационной нагрузкой. На выходе вы должны получать изделия отличного качества без каких-либо дефектов. Если нужно выполнить раскрой металлических изделий простой или сложной формы, с различными вариантами сечений, то обратите внимание на такое надёжное и долговечное оборудование, как двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок **Metal Master MGH-500E**.

Применение рассматриваемой техники позволяет выполнять нарезание металлических заготовок из прутков и труб, например, чтобы выполнить последующую токарную обработку данных заготовок. В качестве режущего инструмента выступает ленточнопильное полотно, которое замкнуто в кольцо, и надето на специальные шкивы. Рабочая оснастка (ленточнопильное полотно) вращается со значительной скоростью позволяет совершать распил заготовок, созданных из высокопрочных материалов. Для того чтобы инструмент не вышел из строя раньше времени предусмотрена система СОЖ, которая позволяет своевременно охлаждать его, не давая перегреваться.

К преимуществам данной модели стоит отнести:

- Двухколонная жесткая конструкция минимизирует вибрации при пилении и позволяет резать заготовки на больших скоростях без потери перпендикулярности реза, а также увеличивает стойкость полотна;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Гидравлические тиски с устройством для пакетной резки;
- Многофункциональная и эргономичная панель управления.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Перпендикулярность пильного полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

В стандартную комплектацию станка входит станочный светильник местного освещения.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Специальная кордщетка для съема металлической стружки улучшает условия работы пильного полотна и продляет срок его службы.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Привод движения ленточного полотна рассчитан на три скорости резания, которые составляют соответственно 27/45/69 м/мин.

Осуществляйте подбор требуемого режима исходя из ряда факторов: геометрии обрабатываемого изделия; материала, из которого оно было создано.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Регулировка скорости вращения пильного полотна осуществляется с помощью перекидывания ремня в блоке ременных шкивов.

Ленточнопильный двухколонный станок Metal MasterMGH-500E

Гидравлический блок с тензометром для натяжения полотна находится с левой стороны станка, блок позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.

К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующее:

1. Возможность выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала;
2. Минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получаются изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;
3. Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

Станок **Metal Master MGH-500E** может использоваться, как на частных, так и на промышленных заготовительных производствах. Данное оборудование в кратчайшие сроки окупает себя, благодаря своей эффективности. Высокая стойкость режущего инструмента.

При выборе ленточнопильного станка очень важно учитывать следующие технические характеристики: глубина пропила (этот параметр показывает с какой толщиной металла в состоянии справиться станок); ширина пропила (указывает на максимальную ширину деталей, которую вы сможете обработать на станке); максимальный диаметр заготовки; скорость резания; размер ленточнопильного полотна; тип зажима; мощность двигателя; габаритные размеры и масса станка. В некоторых случаях разумней будет купить технику с небольшим запасом по основным параметрам – это позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит оно прослужит гораздо дольше.

Оборудование позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку скорости посредством гидравлической системы. Своевременная подача СОЖ в зону резания существенно увеличивает срок службы рабочего инструмента.

Небольшие советы и рекомендации для правильной эксплуатации рассматриваемой техники:

- Следует уделить внимание поверхности, на которую вы собираетесь установить оборудование. Чем она ровнее, тем меньшее количество лишней вибрационной нагрузки будет получать техника и соответственно её срок службы заметно возрастет. Также улучшится качество выполняемой обработки. Жёсткая система влияет на точность выполняемых распилов;
- Помните, что от качества пильного полотна зависит более 50% процентов эффективности выполнения требуемых технологических операций. Выбирайте рабочую оснастку с учётом материала, обработкой которого вы собираетесь заниматься. Также учитывать качество самого материала, из которого выполнена лента. Пильная лента для раскроя металла должна выбираться исходя из вида материала, распилом которого вы собираетесь заниматься.

Преимущества сотрудничества с компанией Metal Master заключаются в следующем:

Мы работаем в сфере продажи металлообрабатывающей техники уже более 24 лет. За это время множество наших клиентов получили надёжные станки и смогли по достоинству оценить их высокое качество. Профессионализм сотрудников компании, а также превосходный уровень сервиса – основные преимущества, благодаря которым нас рекомендуют друзьям и возвращаются к нам снова, если потребовалось купить надёжный станок для обработки металлических заготовок.

Наличие собственного демо-зала позволяет оценить, насколько оборудование подходит под реалии вашего производства. И уже, исходя из полученного опыта, принять правильное решение.

Доставка выполняется в предельно сжатые сроки с учётом графика поставок. Отгрузка оборудования в ТК будет выполнена в тот же день, когда средства поступят на счёт компании.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации;
- Инструментальный ящик;
- Устройство для пакетной резки.

[Приобрести пильные полотна к данному станку](#)

Сформировано 06.05.2026 21:47 · INTERTOOL.RU