

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Полуавтоматический ленточнопильный станок MetalMaster MGH-300

Артикул: 138



#### Характеристики

Мощность 2.2 кВт

Цена без учета доставки: **499 961 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	2,2
Скорость реза (м/мин)	27/45/69
Размеры ленточного полотна (мм)	3505x27x0,9
Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Червячный
Объём бака гидравлического насоса (л)	35
Объём бака СОЖ (л)	35
Резание заготовки под углом (град)	90°
90° (мм)	300 / 300x300

Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	1800x1120x1350
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	1920x1150x1520
Вес (брутто/нетто) (кг)	850/780

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

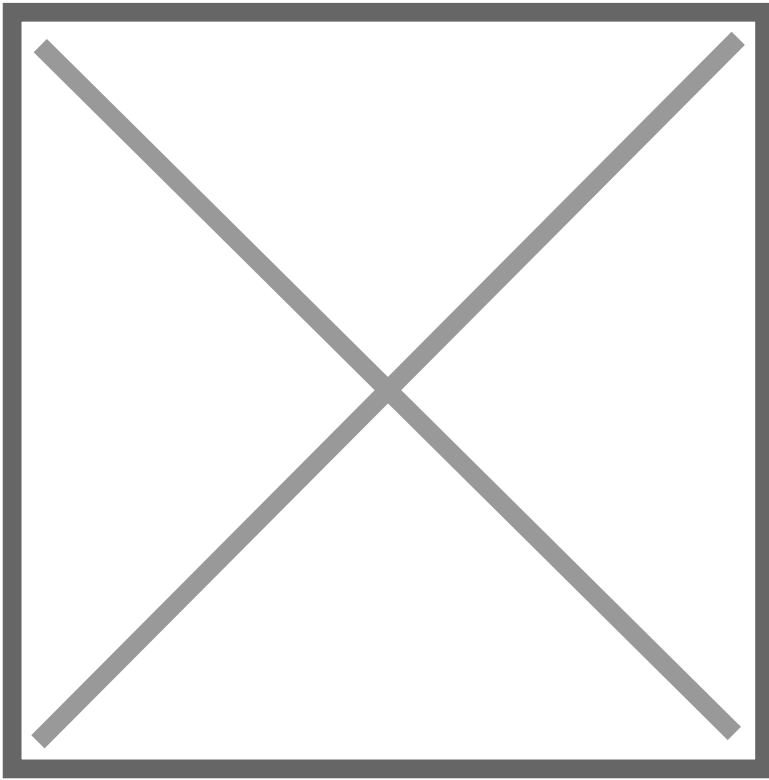
Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

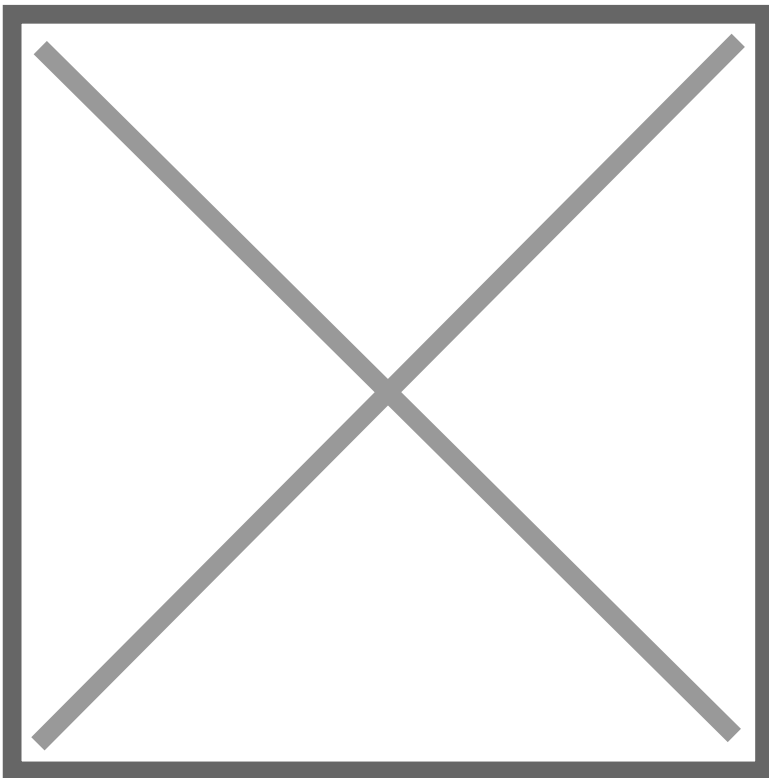
### ОПИСАНИЕ ДВУХКОЛОННОГО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА METAL MASTER MGH-300

Для эффективной работы в условиях серийного производства требуется оборудование высокого качества, которое будет способно справиться с серьёзной эксплуатационной нагрузкой. На выходе вы должны получать изделия отличного качества без каких-либо дефектов. Если нужно выполнить раскрой металлических изделий простой или сложной формы, с различными вариантами сечений, то обратите внимание на такое надёжное и долговечное оборудование, как двухколонная горизонтальная ленточная пила Metal Master MGH-300

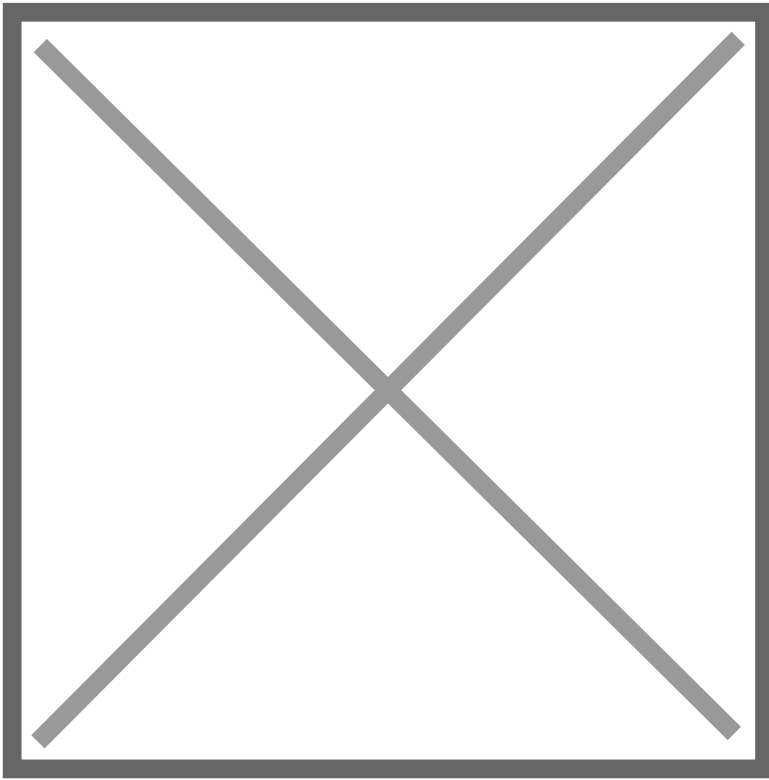
Применение рассматриваемой техники позволяет выполнять нарезание металлических заготовок из прутков и труб, например, чтобы выполнить последующую токарную обработку данных заготовок. В качестве режущего инструмента выступает ленточнопильное полотно, которое замкнуто в кольцо, и надето на специальные шкивы. Рабочая оснастка (ленточнопильное полотно), вращающаяся со значительной скоростью, позволяет совершать распил заготовок, созданных из высокопрочных материалов. Для того чтобы инструмент не вышел из строя раньше времени предусмотрена система СОЖ, которая позволяет своевременно охлаждать его, не давая перегреваться.



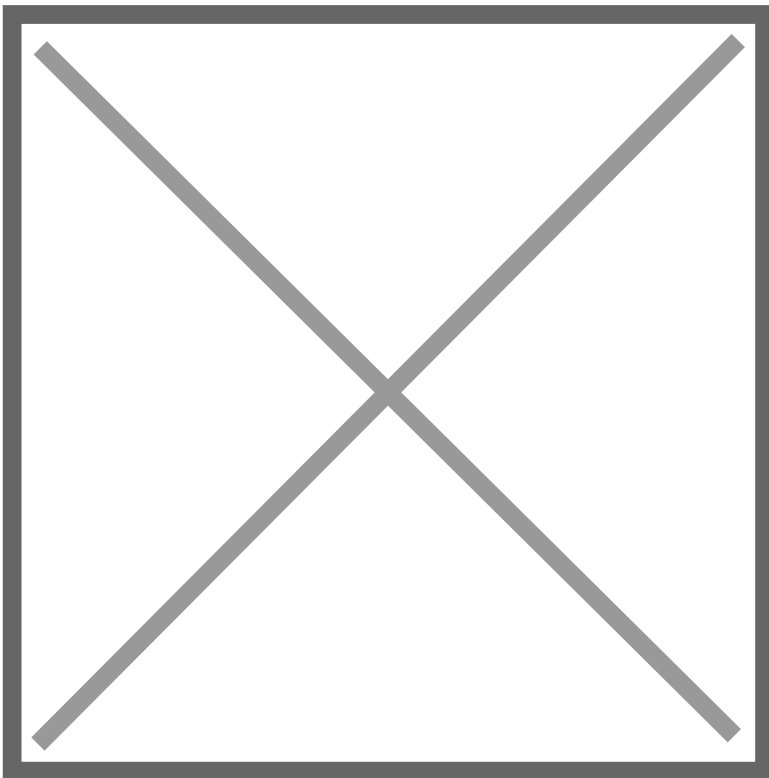
За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку.



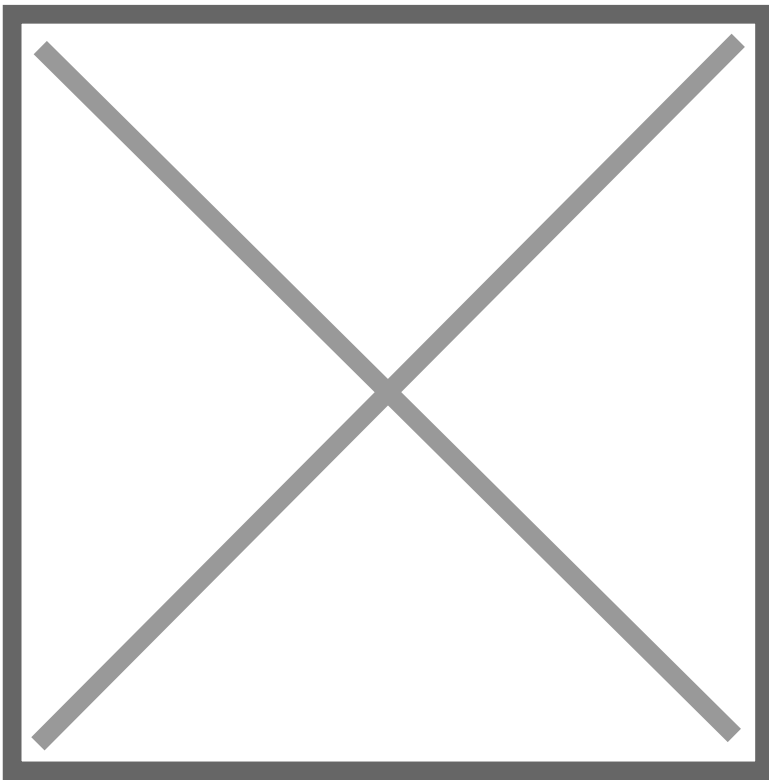
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



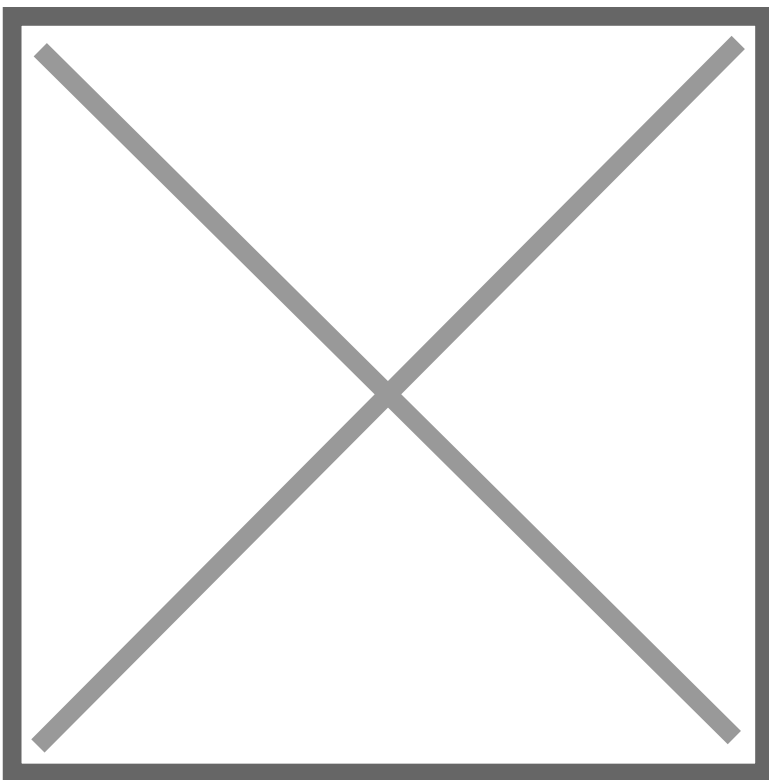
В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



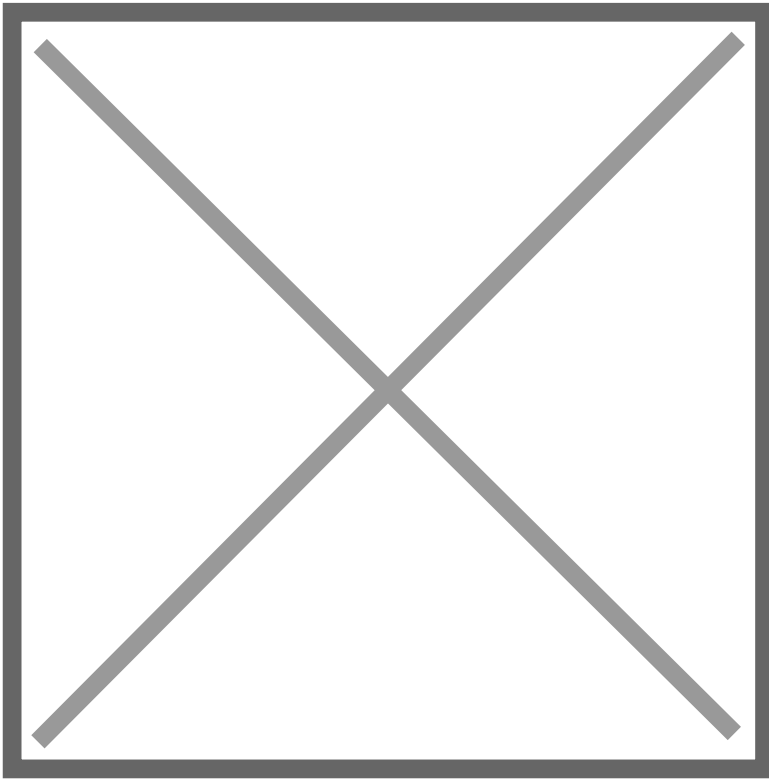
Особенностью станка является то, что органы управления вынесены на отдельную панель.



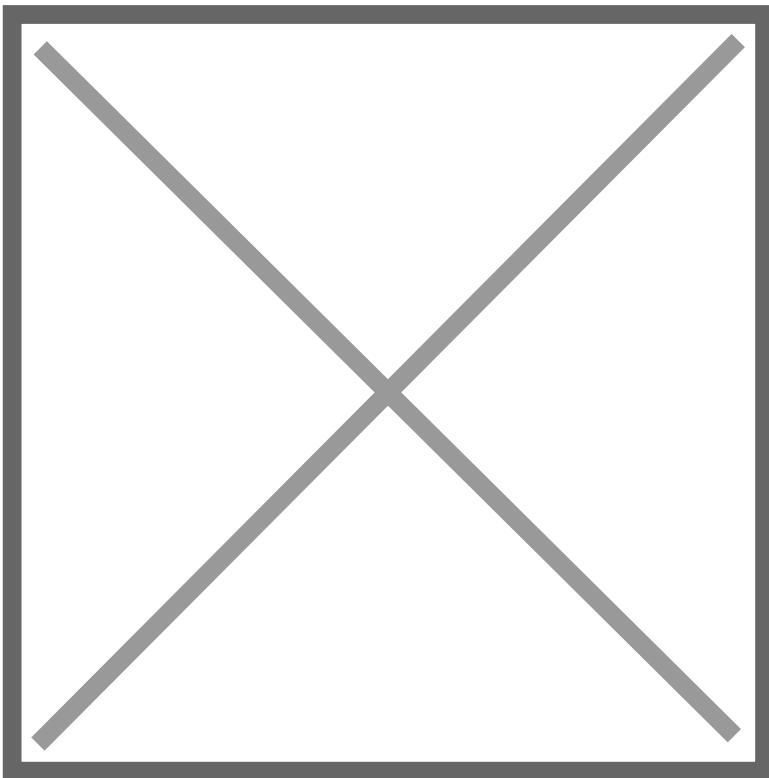
Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



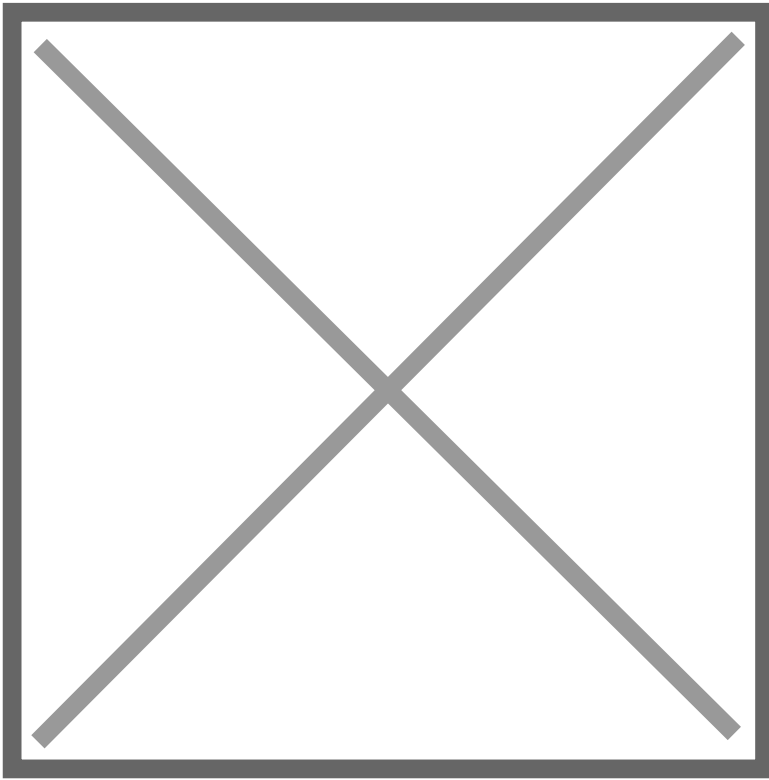
Специальная корщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



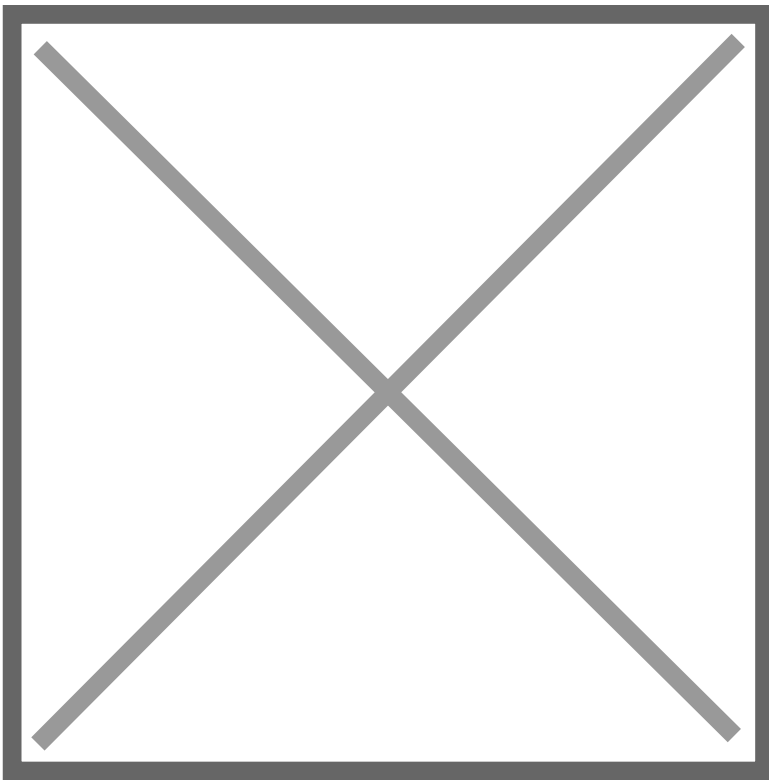
Станок так же имеет вспомогательный стол с роликом подачи, перед тисками.



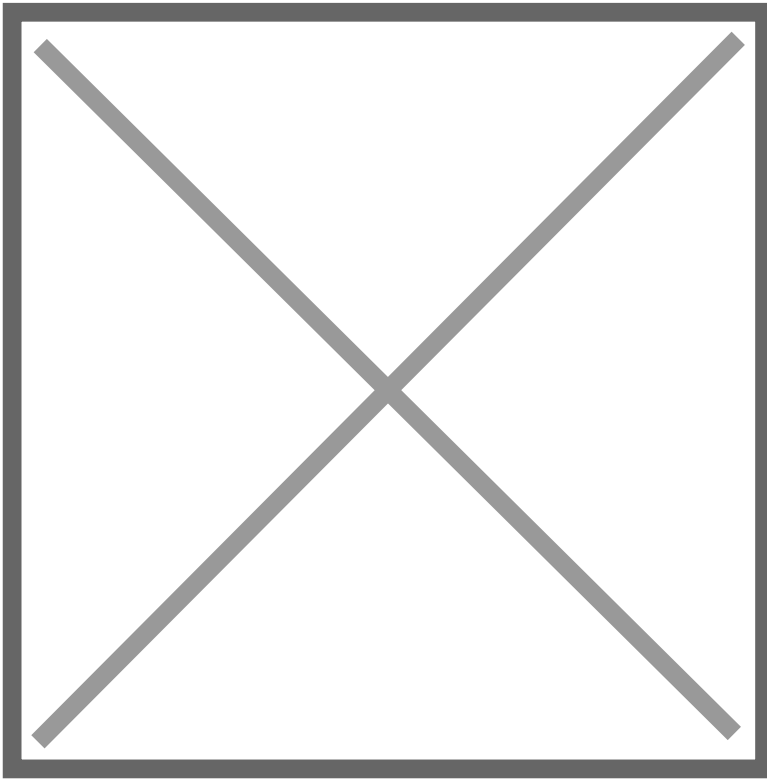
Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Натяжение пилы осуществляется динамометрическим ключом с тензомером, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива.



Привод движения ленточного полотна рассчитан на три скорости резания, которые составляют соответственно 27/45/69\мин. Осуществляйте подбор требуемого режима исходя из ряда факторов: геометрии обрабатываемого изделия; материала, из которого оно было создано.

**К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующие:**

1. Вы можете выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала;
2. Минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получаются изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;
3. Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

Станок Metal Master MGH-300 может использоваться, как на частных, так и на промышленных заготовительных производствах. Данное оборудование в кратчайшие сроки окупает себя, благодаря своей эффективности. Высокая стойкость режущего инструмента.

При выборе ленточнопильного станка очень важно учитывать следующие технические характеристики: глубина пропила (этот параметр показывает с какой толщиной металла в состоянии справиться станок); ширина пропила (указывает на максимальную ширину деталей, которую вы сможете обработать на станке); максимальный диаметр заготовки; скорость резания; размер ленточнопильного полотна; тип зажима; мощность двигателя; габаритные размеры и масса станка. В некоторых случаях разумней будет купить технику с небольшим запасом по основным параметрам – это позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит оно прослужит гораздо дольше.

Оборудование позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку скорости посредством гидравлической системы. Своевременная подача СОЖ в зону резания существенно увеличивает срок службы рабочего инструмента.

**Небольшие советы и рекомендации для правильной эксплуатации рассматриваемой техники:**

- Следует уделить внимание поверхности, на которую вы собираетесь установить оборудование. Чем она ровнее, тем меньшее количество лишней вибрационной нагрузки будет получать техника и соответственно её срок службы заметно возрастёт. Также улучшится качество выполняемой обработки. Жёсткая система влияет на точность выполняемых распилов;
- Помните, что от качества пильного полотна зависит более 50% процентов эффективности выполнения требуемых технологических операций. Выбирайте рабочую оснастку с учётом материала, обработкой которого вы собираетесь заниматься. Также учитывать качество самого материала, из которого выполнена лента. Пильная лента для раскроя металла должна выбираться исходя из вида материала, распилом которого вы собираетесь заниматься.

**Преимущества сотрудничества с компанией Metal Master заключаются в следующем:**

Мы работаем в сфере продажи металлообрабатывающей техники уже более 20-ти лет. За это время множество наших клиентов получили надёжные станки и смогли по достоинству оценить их высокое качество. Профессионализм сотрудников компании, а также превосходный уровень сервиса – основные преимущества, благодаря которым нас рекомендуют друзьям и возвращаются к нам снова, если потребовалось купить надёжный станок для обработки металлических заготовок.

Наличие собственного демо-зала позволяет оценить, насколько оборудование подходит под реалии вашего производства. И уже, исходя из полученного опыта, принять правильное решение.

Доставка выполняется в предельно сжатые сроки с учётом графика поставок. Отгрузка оборудования в ТК будет выполнена в тот же день, когда средства поступят на счёт компании.

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации;
- Инструментальный ящик;
- Устройство для пакетной резки.

[Приобрести пильные полотна к данному станку](#)

Сформировано 21.06.2026 08:49 · INTERTOOL.RU