

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### **MetalTec DK 7780M Электроэрозионный многопроходной станок с наклоном до 30 градусов**

Артикул: 3199



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **0 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Модель станка	DK7780M
Тип	Многопроходной
Режущий ток, А	0,3 ≤ 6
Шероховатость, мкм	< 2,5 (один проход) < 1,2 (несколько проходов)
Рабочая точность, мм	0,012
Потребляемая мощность станка, кВт	2
Линейка с цифровым дисплеем, мм	0,005
Тип направляющих	Линейные
Тип привода	Шаговый

Способ управления	Разомкнутым контуром
Ходовой винт	Прецизионный шариковый
Ход рабочего стола, мм	800 × 1000
Размер рабочего стола, мм	985 × 1350
Допустимая нагрузка на стол, кг	2000
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	800
Макс. конус обрабатываемой детали	± 6 ° / 80 мм
Эффективность резки, мм <sup>2</sup> / мин	≤ 120 - 150
Диаметр проволоки, мм	0,12 ÷ 0,20
Скорость проволоки, м/с	5,8 - 11,5
Длина, мм	2800
Ширина, мм	2400
Высота, мм	2200
Вес, кг	4200
Раздел	Электроэрозионные станки
Общий вес	4200 кг
Общий объем	3,82 м <sup>3</sup>

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Metaltec DK 7780M предназначен для производства различных типов металлических изделий. Основное преимущество электроэрозионной обработки заключается в том, что ее можно использовать для обработки любого материала, если он является токопроводящим.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Возможно обрабатывать детали из карбида вольфрама или титана, которые трудно обрабатывать традиционными методами резания.

Электроэрозионная обработка позволяет обрабатывать закаленные детали. В то время как другие методы обработки должны быть выполнены до того, как заготовка будет закалена с помощью термообработки, электроэрозионная обработка также может быть применена к закаленному материалу.

Таким образом, можно избежать любой потенциальной деформации в результате термической обработки.

#### **ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:**

- Станок позволяет обрабатывать любые токопроводящие материалы, различной твердости.
- Отсутствует любая стружка.
- Поверхность заготовки не деформируется из-за отсутствия термического и механического влияния.
- Изготовление деталей сложной формы и малых размеров.
- Простота конструктива станка увеличивает его надежность в процесс эксплуатации.
- Проволочный электрод используется многократно, удешевляя процесс производства.

#### **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

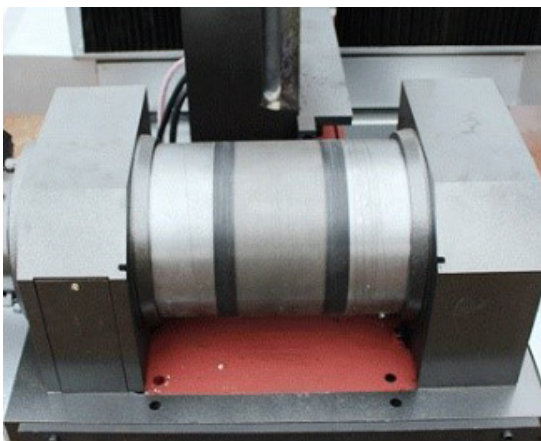
- Высокая мощность генератора импульсов позволяет обрабатывать на высокой скорости.
- Встроенная система ЧПУ – Autocut, на русском языке.
- Усиленная станина для обработки деталей большой массы.
- Металлический защитный экран рабочей зоны.

#### **Производственные стандарты и проверки станков.**

- Стандарт производства станков GB7926-2005
- Прочие аксессуары: в соответствии с заводской приемкой.
- Точность обработки - рез прямого тела квадратом 10 × 10 мм / 40 мм, гарантированно в пределах 0,015 мм.
- При резке цилиндра диаметром 10 мм / 40 мм разница между максимальным и минимальным размером находится в пределах 0,02 мм.
- При резке конусов с нижним диаметром ф5 мм и конусом 6 ° / 40 мм погрешность округлости находится в пределах 0,05 мм.

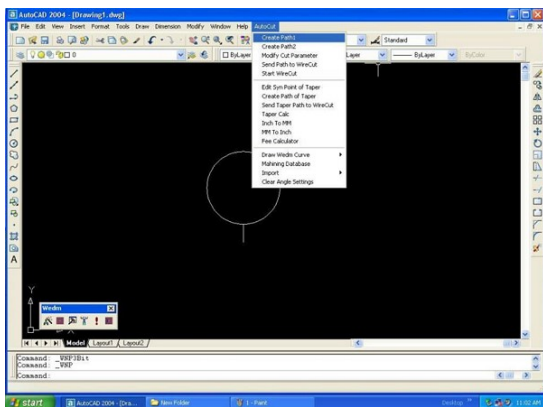


### Конструктивные особенности



#### УЗЕЛ ПЕРЕМОТКИ ПРОВОЛОКИ

Позволяет многократное использование проволоки и обеспечивает ее постоянную подачу в рабочую зону.



### **ВСТРОЕННАЯ САД / САМ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ «AUTOCAD»**

Полностью русифицированная система позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения.



### **ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ**

Автоматически смазывает основные узлы станка упрощая тем самым обслуживание оборудования.



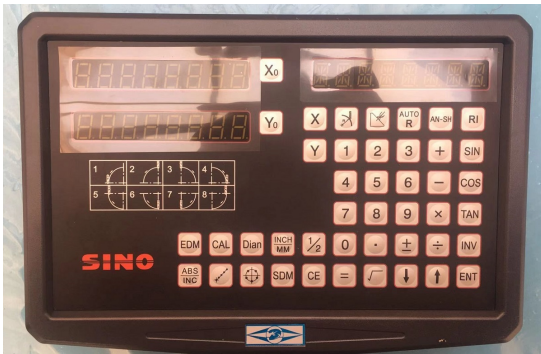
### **ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ**

Повышают точность при обработке заготовки во время перемещения стола.



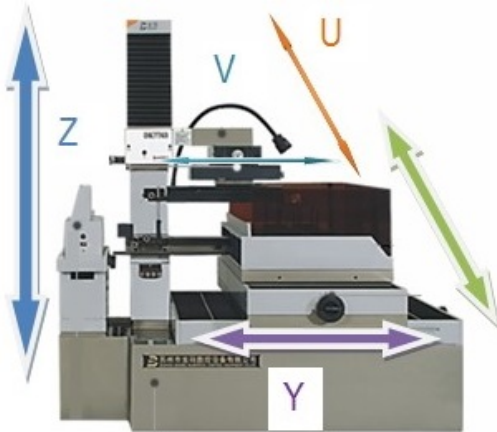
### РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС

Необходим при многопроходной обработке для вымывания крошки из зоны резания заготовки и стабильной среды для получения лучшего качества поверхности.



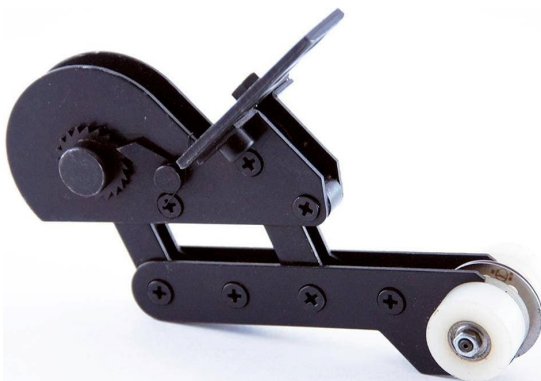
### СИСТЕМА DRO

Устройство цифровой индикации позволяют сверхточно отслеживать перемещения рабочего стола по осям, что удобно использовать при позиционировании детали.



### АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОСЬ Z

Электрический привод на подъем по оси Z позволяет поднимать/опускать с кнопки верхнюю консоль при изменении максимальной высоты заготовки.



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ ПРОВОЛОКИ

Данное устройство позволяет компенсировать удлинение проволоки во время работы и держать натяжку в установленных пределах, что позволяет добиваться хороших показателей точности до 12 мкм.



### СТАЦИОНАРНАЯ ЗАЩИТА

Экран защищает от разбрызгивания СОЖ, защищающая узлы станка и сохраняющая пространство вокруг станка сухим и чистым.



### ВОДОРАСТВОРИМАЯ ЭМУЛЬСИОННАЯ ПАСТА

Увеличивает срок службы инструмента и позволяет дольше сохранять качество реза получаемых изделий. Рабочая жидкость подготавливается путем смешивания в пропорциях 1 кг пасты на 40-50 литров воды.



### СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР

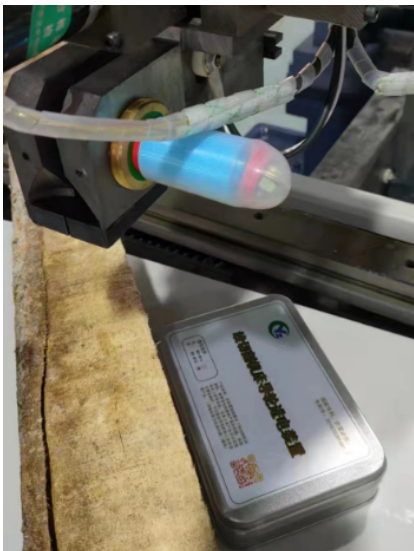
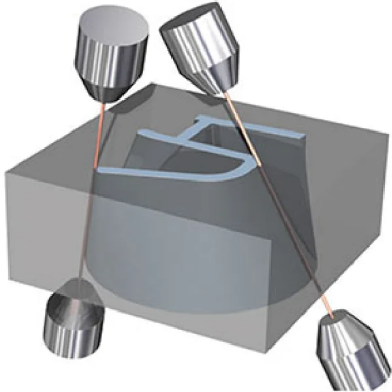
Установленный в рециркуляционный насос фильтр надежно задерживает частицы металла от попадания в замкнутый контур системы охлаждения.

## Опции



### УСТРОЙСТВО КОНУСНОЙ РЕЗКИ

Данное устройство позволяет делать коническиерезы на заготовках, угол наклона составляет  $\pm 30$  или  $\pm 45$  градусов. Применяется для внешних и внутренних многопроходных резов с сохранением заявленной геометрии и точности.



### УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЯ

Алюминий и сплавы на его основе при эрозионной обработке приводят к быстрому износу токоприемников, для сохранения функционала станка устанавливается данная опция.

