

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### MetalTec DK 7763M Электроэрозионный многопроходной проволочно-вырезной станок

Артикул: 3187



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 340 400 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Модель станка                     | DK7763M  |
| Тип                               | Многопроходной                                 |
| Режущий ток, А                    | 0,3 ≤ 6  |
| Шероховатость, мкм                | < 2,5 (один проход) < 1,2 (несколько проходов) |
| Рабочая точность, мм              | 0,012  |
| Потребляемая мощность станка, кВт | ≤ 1,5  |
| Линейка с цифровым дисплеем, мм   | 0,005  |
| Тип направляющих                  | Линейные                                       |
| Тип привода                       | Шаговый  |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Способ управления                          | Разомкнутым контуром     |
| Ходовой винт                               | Прецизионный шариковый   |
| Ход рабочего стола, мм                     | 630 × 800                |
| Размер рабочего стола, мм                  | 750 × 1150               |
| Допустимая нагрузка на стол, кг            | 1000                     |
| Макс. высота обрабатываемой детали, мм     | 700                      |
| Макс. конус обрабатываемой детали          | ± 6 ° / 80 мм            |
| Эффективность резки, мм <sup>2</sup> / мин | ≤ 120 - 150              |
| Диаметр проволоки, мм                      | 0,12 ÷ 0,20              |
| Скорость проволоки, м/с                    | 5,8 - 11,5               |
| Длина, мм                                  | 2100                     |
| Ширина, мм                                 | 1940                     |
| Высота, мм                                 | 1780                     |
| Вес, кг                                    | 2830                     |
| Раздел                                     | Электроэрозионные станки |
| Общий вес                                  | 2830 кг                  |
| Общий объем                                | 3,82 м <sup>3</sup>      |

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

|                        |  |
|------------------------|--|
| Сайт                   | <a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>                      |
| Телефон                | +7 (900) 246-86-60   |
| Юридический адрес      | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк                   | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк   |
| БИК                    | 040349602  |
| Расчетный счет         | 40802810230000073752   |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602   |

## ОПИСАНИЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Metaltec DK 7763M предназначен для производства различных типов металлических изделий. Основное преимущество электроэрозионной обработки заключается в том, что ее можно использовать для обработки любого материала, если он является токопроводящим.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Возможно обрабатывать детали из карбида вольфрама или титана, которые трудно обрабатывать традиционными методами резания.

Электроэрозионная обработка позволяет обрабатывать закаленные детали. В то время как другие методы обработки должны быть выполнены до того, как заготовка будет закалена с помощью термообработки, электроэрозионная обработка также может быть применена к закаленному материалу.

Таким образом, можно избежать любой потенциальной деформации в результате термической обработки.

#### **ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:**

- Станок позволяет обрабатывать любые токопроводящие материалы, различной твердости.
- Отсутствует любая стружка.
- Поверхность заготовки не деформируется из-за отсутствия термического и механического влияния.
- Изготовление деталей сложной формы и малых размеров.
- Простота конструктива станка увеличивает его надежность в процесс эксплуатации.
- Проволочный электрод используется многократно, удешевляя процесс производства.

#### **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Высокая мощность генератора импульсов позволяет обрабатывать на высокой скорости.
- Встроенная система ЧПУ – Autocut, на русском языке.
- Усиленная станина для обработки деталей большой массы.
- Металлический защитный экран рабочей зоны.

#### **ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:**



## Конструктивные особенности



### УЗЕЛ ПЕРЕМОТКИ ПРОВОЛОКИ

Позволяет многократное использование проволоки и обеспечивает ее постоянную подачу в рабочую зону.



### ВСТРОЕННАЯ CAD / CAM СИСТЕМА НА ОСНОВЕ «AUTOCAD»

Полностью русифицированная система позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения.



### ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Автоматически смазывает основные узлы станка упрощая тем самым обслуживание оборудования.



### ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Повышают точность при обработке заготовки во время перемещения стола.



### НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Необходим при многопроходной обработке для вымывания крошки из зоны резания заготовки и стабильной среды для получения лучшего качества поверхности.



### СИСТЕМА DRO

Устройство цифровой индикации позволяют сверхточно отслеживать перемещения рабочего стола по осям, что удобно использовать при позиционировании детали.



### АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОСЬ Z

Электрический привод на подъем по оси Z позволяет поднимать/опускать с кнопки верхнюю консоль при изменении максимальной высоты заготовки.



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ ПРОВОЛОКИ

Данное устройство позволяет компенсировать удлинение проволоки во время работы и держать натяжку в установленных пределах, что позволяет добиваться хороших показателей точности до 12 мкм.



### СТАЦИОНАРНАЯ ЗАЩИТА

Экран защищает от разбрызгивания СОЖ, защищая узлы станка и сохраняющая пространство вокруг станка сухим и чистым.