

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### MetalTec DK 7745M Электроэрозионный многопроходной проволочно-вырезной станок

Артикул: 3190



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 228 700 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Модель станка	DK7745M
Тип	Многопроходной
Режущий ток, А	0,3 ≤ 6
Шероховатость, мкм	до 2,5
Рабочая точность, мм	0,012
Потребляемая мощность станка, кВт	≤ 1,5
Линейка с цифровым дисплеем, мм	0,005
Тип направляющих	Линейные
Тип привода	Шаговый

Способ управления	Разомкнутым контуром
Ходовой винт	Прецизионный шариковый
Ход рабочего стола, мм	450 × 550
Размер рабочего стола, мм	810 × 570
Допустимая нагрузка на стол, кг	500
Макс. высота обрабатываемой детали, мм	400
Макс. конус обрабатываемой детали	± 6 ° / 80 мм
Эффективность резки, мм <sup>2</sup> / мин	≤ 120 - 150
Диаметр проволоки, мм	0,12 ÷ 0,20
Скорость проволоки, м/с	5,8 - 11,5
Длина, мм	1600
Ширина, мм	1240
Высота, мм	1400
Вес, кг	1800
Раздел	Электроэрозионные станки
Общий вес	1800 кг
Общий объем	5,32 м <sup>3</sup>

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Metaltec DK 7745M предназначен для производства различных типов металлических изделий. Основное преимущество электроэрозионной обработки заключается в том, что ее можно использовать для обработки любого материала, если он является токопроводящим.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Возможно обрабатывать детали из карбида вольфрама или титана, которые трудно обрабатывать традиционными методами резания.

Электроэрозионная обработка позволяет обрабатывать закаленные детали. В то время как другие методы обработки должны быть выполнены до того, как заготовка будет закалена с помощью термообработки, электроэрозионная обработка также может быть применена к закаленному материалу.

Таким образом, можно избежать любой потенциальной деформации в результате термической обработки.

#### **ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:**

- Станок позволяет обрабатывать любые токопроводящие материалы, различной твердости.
- Отсутствует любая стружка.
- Поверхность заготовки не деформируется из-за отсутствия термического и механического влияния.
- Изготовление деталей сложной формы и малых размеров.
- Простота конструктива станка увеличивает его надежность в процесс эксплуатации.
- Проволочный электрод используется многократно, удешевляя процесс производства.

#### **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Высокая мощность генератора импульсов позволяет обрабатывать на высокой скорости.
- Встроенная система ЧПУ – Autocut, на русском языке.
- Усиленная станина для обработки деталей большой массы.
- Металлический защитный экран рабочей зоны.

#### **ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:**



## Конструктивные особенности



### УЗЕЛ ПЕРЕМОТКИ ПРОВОЛОКИ

Позволяет многократное использование проволоки и обеспечивает ее постоянную подачу в рабочую зону.



### ВСТРОЕННАЯ CAD / CAM СИСТЕМА НА ОСНОВЕ «AUTOCAD»

Полностью русифицированная система позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения.



### ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Автоматически смазывает основные узлы станка упрощая тем самым обслуживание оборудования.



### ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Повышают точность при обработке заготовки во время перемещения стола.



### НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Необходим при многопроходной обработке для вымывания крошки из зоны резания заготовки и стабильной среды для получения лучшего качества поверхности.



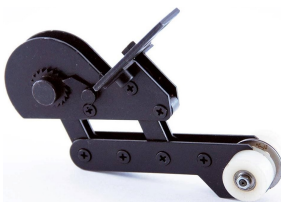
### СИСТЕМА DRO

Устройство цифровой индикации позволяют сверхточно отслеживать перемещения рабочего стола по осям, что удобно использовать при позиционировании детали.



### АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОСЬ Z

Электрический привод на подъем по оси Z позволяет поднимать/опускать с кнопки верхнюю консоль при изменении максимальной высоты заготовки.



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ ПРОВОЛОКИ

Данное устройство позволяет компенсировать удлинение проволоки во время работы и держать натяжку в установленных пределах, что позволяет добиваться хороших показателей точности до 12 мкм.



### СТАЦИОНАРНАЯ ЗАЩИТА

Экран защищает от разбрызгивания СОЖ, защищая узлы станка и сохраняющая пространство вокруг станка сухим и чистым.

Сформировано 21.06.2026 10:48 · INTERTOOL.RU