

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

MetalTec BS 270 SA полуавтомат ленточнопильный

Артикул: 5501



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **452 758 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Модель	BS 270 SA
Мощность двигателя, кВт	1,5 (380 В)
Размеры пильного полотна, мм	3160 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	35 / 68
Угол разворота пильной рамы, °	- 45 (лево), - 60 (право)
Сечение обрабатываемой детали при 90°, мм	☒ 270, ☒ 260, ☒ 370 x 220
Сечение обрабатываемой детали при 45°, мм	☒ 240, ☒ 180 x 180, ☒ 240 x 160
Сечение обрабатываемой детали при 60°, мм	☒ 160, ☒ 100 x 100
Сечение обрабатываемой детали при – 45°, мм	☒ 210, ☒ 180 x 180

Длина, мм	1860
Ширина, мм	760
Высота, мм	1720
Вес (нетто), кг	491
Вес (брутто), кг	541
Раздел	Полуавтоматические ленточнопильные станки
Общий вес	541 кг
Общий объем	2,6 м³

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Полуавтоматический ленточнопильный станок **MetalTec BS 270 SA** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Полуавтоматические ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:

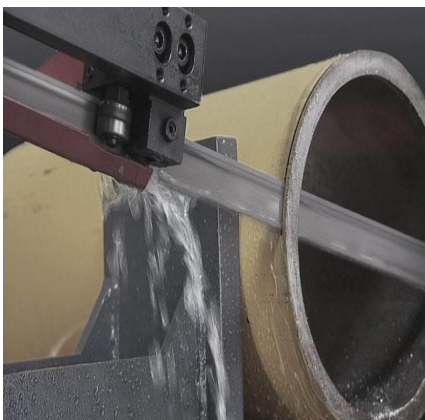
- при распиле сортового проката при последующей токарной обработке;
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции;
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.).

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА:

- Автоматическое опускание и подъем пильной рамы – позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ



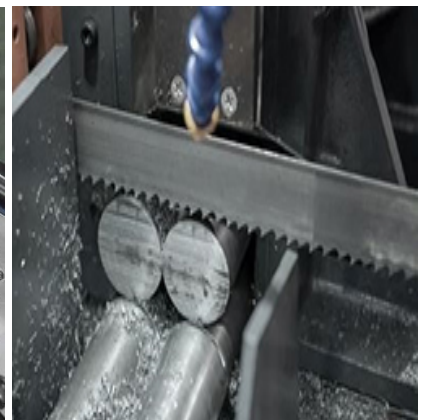
ДВУТАВРОВЫЕ БАЛКИ

СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛЬ



ПРОКАТ РАЗЛИЧНОЙ ФОРМЫ

СТАЛЬНОЙ ПРУТОК



ШВЕЛЛЕР



Конструктивные особенности



РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИЛЬНОЙ РАМЫ

Рычаг изменения угла поворота пильной рамы расположен на лицевой стороне станка.

Регулируемый концевой упор для соблюдения высокой точности линейных размеров при резании.



БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется удобным вентилем, степень натяжения видна и контролируется на специальном индикаторе.



НАДЕЖНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ

Обеспечивают надежную фиксацию заготовки за счет большой площади поверхности рифленых губок. В движение тиски приводятся гидравлической системой, что делает процесс фиксации быстрым, защищает от произвольного смещения заготовки.



ЖЕСТКАЯ И МАССИВНАЯ СТАНИНА

Конструкция станка представляет собой надежное и жесткое основание (станина) на котором установлена прочная пильная рама из чугуна с редукторным приводом и ленточнопильным полотном.



УПРАВЛЯЕМЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ПОДШИПНИКАМИ

Точность резки на станке достигается за счет перпендикулярно установленного ленточнопильного полотна, которое надежно поддерживается шариковыми подшипниками с увеличенным сроком эксплуатации (встроены в направляющие на пильной раме).



ПОВОРОТНАЯ ПИЛЬНАЯ РАМА – АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОПУСКАНИЕ И ПОДЪЕМ

Цельнолитая пильная рама из серого чугуна обеспечивает жесткость конструкции, гасит возникающие в процессе работы вибрации.

Возможность поворота пильной рамы делает работу на станке более удобной, экономит пространство в цеху.

Пильная рама автоматически опускается и поднимается, делая процесс резки автоматизированным.

Пильная рама автоматически опускается и поднимается, делая процесс резки автоматизированным.



ТЕНЗОМЕТР ДЛЯ КОНТРОЛЯ НАТЯЖЕНИЯ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА

Тензометр для контроля натяжения ленточного полотна, позволяет точно осуществить натяжение, предотвратив от разрыва полотна. Благодаря этому, также увеличивается ресурс инструмента и повышается точность и стабильность пиления.



ТОЧНЫЙ УПОР С МЕТРИЧЕСКОЙ ЛИНЕЙКОЙ

Упор с метрической линейкой, позволяет производить точный распил и повторяемость размера отрезаемой заготовки.



ДВУХТОЧЕЧНАЯ ПОДАЧА СОЖ

Двухточечная подача СОЖ, значительно повышает качество резки, а также способствует более эффективному отводу стружки из зоны резания, что препятствует преждевременному износу режущего полотна.

Опции



ЛАМПА ОСВЕЩЕНИЯ ЗОНЫ РЕЗАНИЯ

Установленная на станке экономичная LED-лампа освещения применяется для выставлении заготовки в условиях плохой освещенности на производственной площадке.

