

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### MetalTec BS 270 FHE ленточная пила по металлу

Артикул: МК 490357



#### Характеристики

Напряжение	380
Мощность	1.5 кВт

Цена без учета доставки: **253 733 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Модель	BS 270 FHE
Мощность двигателя, кВт	1,5
Размеры пильного полотна, мм	2950 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	35 / 72
Угол разворота пильной рамы, °	- 45 (60)
Высота стола, мм	950
⊞	200
⊞	170 x 170

☒	200 x 140
☒	270
☒	260 x 260
☒	350 x 240
☒	230
☒	210 x 210
☒	230 x 150
☒	140
☒	140 x 140
☒	140 x 140
<b>Длина, мм</b>	1770
<b>Ширина, мм</b>	960
<b>Высота, мм</b>	1180
<b>Длина, мм</b>	1160
<b>Ширина, мм</b>	550
<b>Высота, мм</b>	210
<b>Нетто, кг</b>	446
<b>Брутто, кг</b>	550
<b>Раздел</b>	Ручные ленточнопильные станки
<b>Общий вес</b>	550 кг
<b>Общий объем</b>	2,13 м³
<b>Напряжение, В</b>	380

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

<b>Сайт</b>	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
<b>Телефон</b>	+7 (900) 246-86-60
<b>Юридический адрес</b>	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
<b>Банк</b>	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
<b>БИК</b>	040349602

Расчетный счет 40802810230000073752

---

Корреспондентский счет 30101810100000000602

---

## ОПИСАНИЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 270 FHE** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

### Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами – от – 45 до +60°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д.

### Комплектация станка:

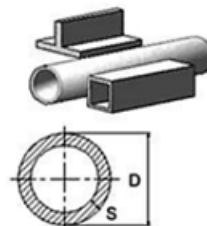
- Станок в сборе
- Тумба станка
- Пильное полотно
- Лазерный указатель линии реза
- Прижим для пакетной резки

- Светодиодная LED- лампа
- Упор для серийной резки
- Инструкция по эксплуатации

## Справочная информация

Размер шага пилы для резки профиля и труб

Стенка S, мм	Наружный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3

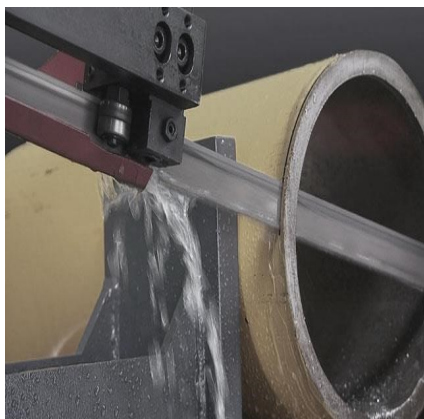


Размер шага пилы для резки сплошного проката

Постоянный шаг		Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 10	14	до 25	10/14
10 - 30	10	15 - 40	8/12
30 - 50	8	25 - 40	6/10
50 - 80	6	35 - 70	5/8
80 - 120	4	40 - 90	5/6
120 - 200	3	50 - 120	4/6
200 - 400	2	80 - 150	3/4
300 - 700	1,25	130 - 350	2/3
> 600	0,75	150 - 450	1,5/2
		200 - 600	1,1/1,6
		> 500	0,75/1,25

## СХЕМА ОБРАБОТКИ:

### СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ



ДУТАВРОВЫЕ БАЛКИ

### МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ

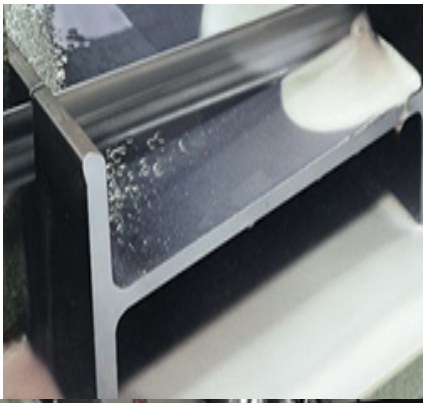


ПРОКАТ РАЗЛИЧНОЙ ФОРМЫ

### МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПРУТОК



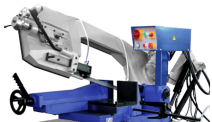
ШВЕЛЛЕР





## Конструктивные особенности

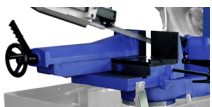
### ЖЕСТКАЯ И МАССИВНАЯ СТАНИНА



Конструкция станка представляет собой надежное и массивное основание (станина), на котором установлена прочная пыльная рама из чугуна с редукторным приводом и ленточнопильным полотном.

Тяжелый пыльный модуль, надежно закреплённый на станине, позволяет выполнять резку заготовок большого сечения с сохранением точности.

### НАДЕЖНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ



Тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки и защищают от произвольного смещения за счет большой площади поверхности рифленых губок. В движение тиски приводятся удобным маховиком с рычагом быстрой доводки, что делает процесс фиксации и переустановки материала быстрым.



### МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Надежную работу на протяжении всего срока эксплуатации, обеспечивает мощный редукторный двигатель 1,1 кВт. Для обработки металла различной твердости и сечения предусмотрены два режима скорости вращения полотна (35 / 70 м/мин).

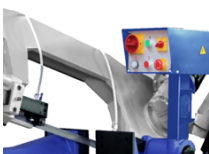
### РЕЖИМЫ РАБОТЫ СТАНКА



Универсальность оборудования подтверждается возможностью работы в ручном режиме и режиме гидроразгрузки.

**Ручной режим** применим для **разового резания** небольших заготовок, а **режим гидроразгрузки** подходит для **серийного**.

### ДВУХТОЧЕЧНАЯ СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ СОЖ



На всех станках Metaltec установлена автоматическая (многоточечная) система подачи СОЖ (смазочно-охлаждающая жидкость), которая служит для удаления стружки из зоны резания, предотвращает перегрев и смазку режущей кромки инструмента и заготовки.

### УЗЕЛ НАТЯЖЕНИЯ ПОЛОТНА С ТЕНЗОМЕТРОМ



Для поддержания режущего инструмента в рабочем состоянии, предусмотрен интуитивно понятный узел натяжения полотна. Оператор с помощью маховика устанавливает степень натяжения и сверяется с жидкостный тензометром.

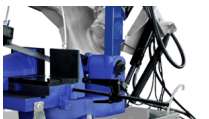
### УПРАВЛЯЕМЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ПОДШИПНИКАМИ



Точность реза на станке достигается за счет перпендикулярно установленного ленточнопильного полотна, которое надежно поддерживается закаленными шариковыми подшипниками с твердосплавными пластинами.

### ПОВОРОТНАЯ ПИЛЬНАЯ РАМА

Резка заготовок на угол от  $-45^\circ$  до  $+60^\circ$  осуществляется за счет изменения угла поворота пильной рамы. Оператор подбирает по градусной шкале необходимый угол реза, и жестко его фиксирует блокирующим рычагом, удобно расположенным на тумбе станка.



### РЕГУЛИРУЕМЫЙ УПОР

При серийной резке заготовок применяется жесткий упор в 500 мм с мерной линейкой, что существенно увеличивает производительность за счет сокращения времени разметки заготовки оператором.

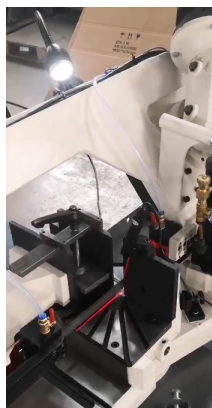
### **ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ**



Основная панель управления находится на раме станка, где подробно описаны назначения переключателей, что делает удобной работу оператора.

Для значительного сокращения времени рабочего цикла, на тумбу станка вынесены дублирующие переключатели (скорость опускания рымы, переключение режима резки и кнопка экстренной остановки станка)

### **ПРИЖИМ ДЛЯ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ**



Механический прижим для пакетной резки применяется для пиления нескольких заготовок за одну установку тисков.

### **СВЕТОДИОДНАЯ LED-ЛАМПА**

Дополнительное освещение зоны резания

### **ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЛИНИИ РЕЗА**

Мобильный лазерный указатель служит для визуального контроля линии реза и быстрой установки материала в зону резания.