

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

MetalTec BS 180 FH, ленточнопильный станок по металлу, 380 V

Артикул: МК 293979



Характеристики

Напряжение	380
Мощность	0.75 кВт

Цена без учета доставки: **89 507 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Модель	BS 180 FH (380 V)
Мощность двигателя, кВт	0,75
Напряжение, В	380
Размеры пильного полотна, мм	2360 x 20 x 0,9
Скорость резания, м/мин	41, 49, 69, 120 (50 Гц)
Угол разворота тисков, °	0 - 45
Высота стола, мм	550
Мощность насоса подачи СОЖ, Вт	150
⊠	180

☒	300 x 180
☒	100
☒	100 x 170
Длина, мм	1260
Ширина, мм	460
Высота, мм	1080
Вес (нетто), кг	147
Вес (брутто), кг	175
Раздел	Ручные ленточнопильные станки
Общий вес	175 кг
Общий объем	0,4 м³

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 180 FH (220 V)** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

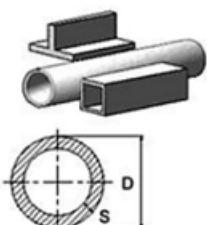
Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Справочная информация

Размер шага пилы для резки профиля и труб

Стенка S, мм	Наружный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3



Размер шага пилы для резки сплошного проката

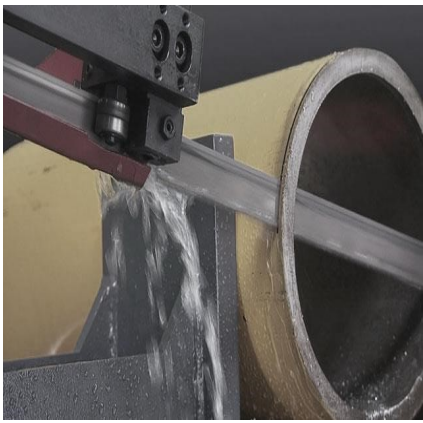
Постоянный шаг		Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 10	14	до 25	10/14
10 - 30	10	15 - 40	8/12
30 - 50	8	25 - 40	6/10
50 - 80	6	35 - 70	5/8
80 - 120	4	40 - 90	5/6
120 - 200	3	50 - 120	4/6
200 - 400	2	80 - 150	3/4
300 - 700	1,25	130 - 350	2/3
> 600	0,75	150 - 450	1,5/2
		200 - 600	1,1/1,6
		> 500	0,75/1,25

СХЕМА ОБРАБОТКИ:

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПРУТОК



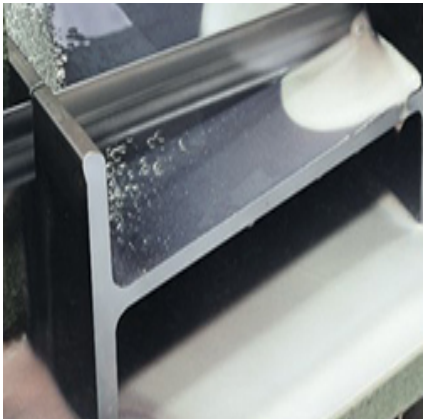
ДВУТАВРОВЫЕ БАЛКИ



ПРОКАТ РАЗЛИЧНОЙ ФОРМЫ



ШВЕЛЛЕР





Конструктивные особенности



ЖЕСТКАЯ И МАССИВНАЯ СТАНИНА

Конструкция станка представляет собой надежное и жесткое основание (станина) на котором установлена прочная пильная рама из чугуна с редукторным приводом и ленточнопильным полотном.



ПОВОРОТНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

Обеспечивают надежную фиксацию заготовки за счет большой площади поверхности и рифленых губок.

В движение тиски приводятся удобным маховиком, что делает процесс фиксации быстрым и защищает от произвольного смещения заготовки.



СИСТЕМА ГИДРОРАЗГРУЗКИ

Опускание пильной рамы в зону резания заготовки происходит за счет собственного веса пильного модуля, где скорость опускания регулируется гидроцилиндром (гидроразгрузка).



УПРАВЛЯЕМЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ПОДШИПНИКАМИ

Точность резки на станке достигается за счет перпендикулярно установленного ленточнопильного полотна, которое надежно поддерживается шариковыми подшипниками с увеличенным сроком эксплуатации (встроены в направляющие на пильной раме).



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ

Станок оснащен системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ), что дает дополнительную износостойкость полотну и защиту от коррозии комплектующих.

Использование СОЖ существенно увеличивает качество и количество отрезаемых заготовок, сокращает расходы производства на ленточные полотна и обслуживание станка.



РЕЖИМ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ПОЛОТНА

Скорость вращения полотна изменяется в 4х диапазонах и регулируется с помощью ременной передачи, что позволяет подобрать оптимальный режим резки для каждого вида материала и сечения заготовки.



МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Стойки к перегрузкам мощный двигатель станка позволяет развивать скорость вращения полотна от 34 до 102 м/мин.



Скорость вращения полотна подбирается исходя из параметров заготовок и легко меняется при переустановки ремня на шкивах.



НАТЯЖЕНИЕ ПОЛОТНА

Пильное полотно приводится в рабочее положение натяжным винтом, для достижения оптимального усилия натяжения, в области ведомого шкива установлен удобный механизм фиксации со шкалой.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Удобно расположенная панель управления станком существенно экономит рабочее пространство на производстве. Кнопка аварийного отключения легко доступна и делает процесс работы на станке максимально безопасным.