

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарный станок с вариатором MML 250x550 V (2550 V)

Артикул: 1453



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **192 962 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Технические характеристики	MML 2550V
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	125
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Ширина станины, мм	135
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	50-2500
Количество передач шпинделя	2
Конус шпинделя	MT 3
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21

Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	70
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	110
Конус пиноли задней бабки	MT 2
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	70
Диаметр пиноли задней бабки, мм	30
Диапазон автоматической продольной подачи, мм	0,1 - 0,2
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	8 - 44 TPI
Макс. сечение резца, мм	12
Мощность двигателя, кВт	1,1
Напряжение, В	220 В
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	1080x500x550
Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	1210x560x570
Масса нетто/брутто	135/160

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

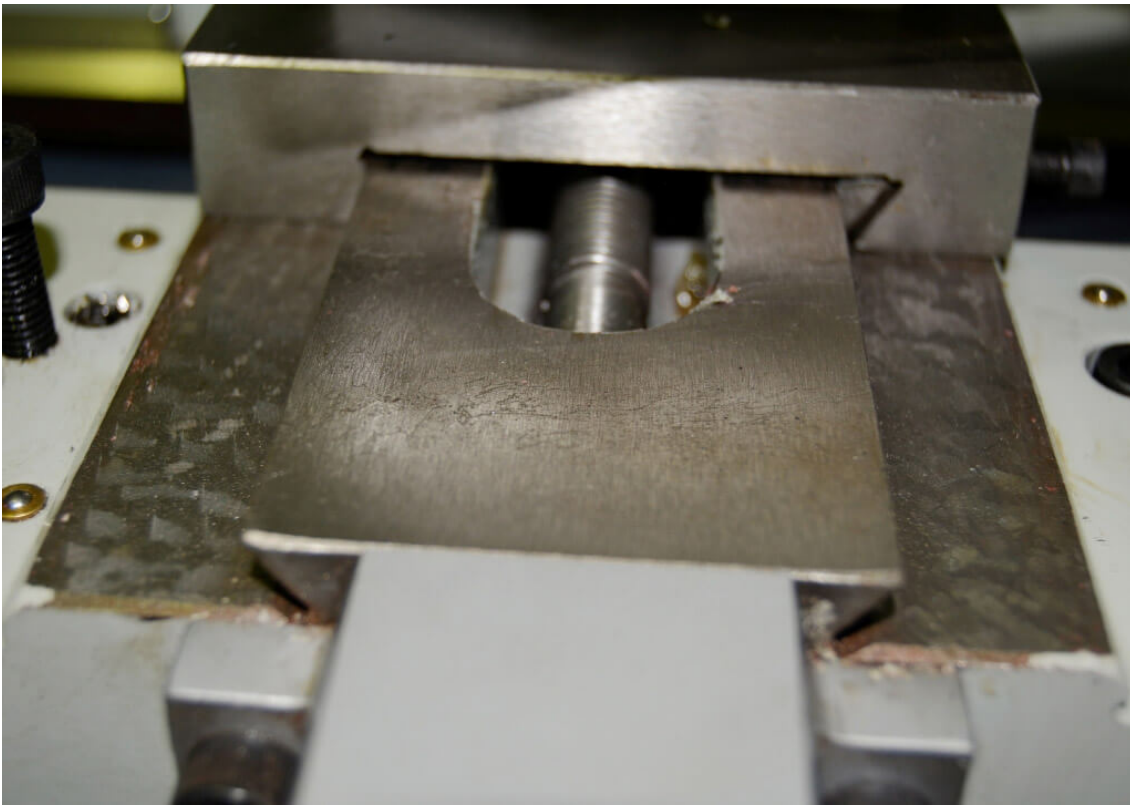
Описание станка Токарный станок с вариатором MML 250x550 V (2550 V)

Настольный токарный станок MML 2550V (MML 250x550 V) – это надёжное оборудование, которое незаменимо на небольших предприятиях занимающихся обработкой металлических изделий. Ходовой винт, с прочными металлокерамическими подшипниками, установленный на станке позволяет нарезать метрическую и дюймовую резьбу. Преимущества станка для токарной обработки MML 2550V заключаются в следующем:

- Широкий спектр технологических операций (расточка цилиндрических и конических поверхностей металлических заготовок, сверление, снятие фасок);
- Регулировка частоты вращения и скорости продольной подачи выполняется в широком диапазоне, что существенно увеличивает возможности использования различного режущего инструмента;
- Простая конструкция привода главного движения. Мощный электродвигатель, две ременные передачи. Используются надёжные ремни фирмы Gates, а это означает, что станок в процессе работы будет издавать минимальный уровень шума и в случае возникновения поломки его легко можно будет починить;
- Отшлифованные и закалённые методом ТВЧ направляющие станины станка;
- Аварийная кнопка остановки и защитный экран зоны резания позволяют избежать форс-мажорных обстоятельств. Оператор может быть уверен в своей безопасности.



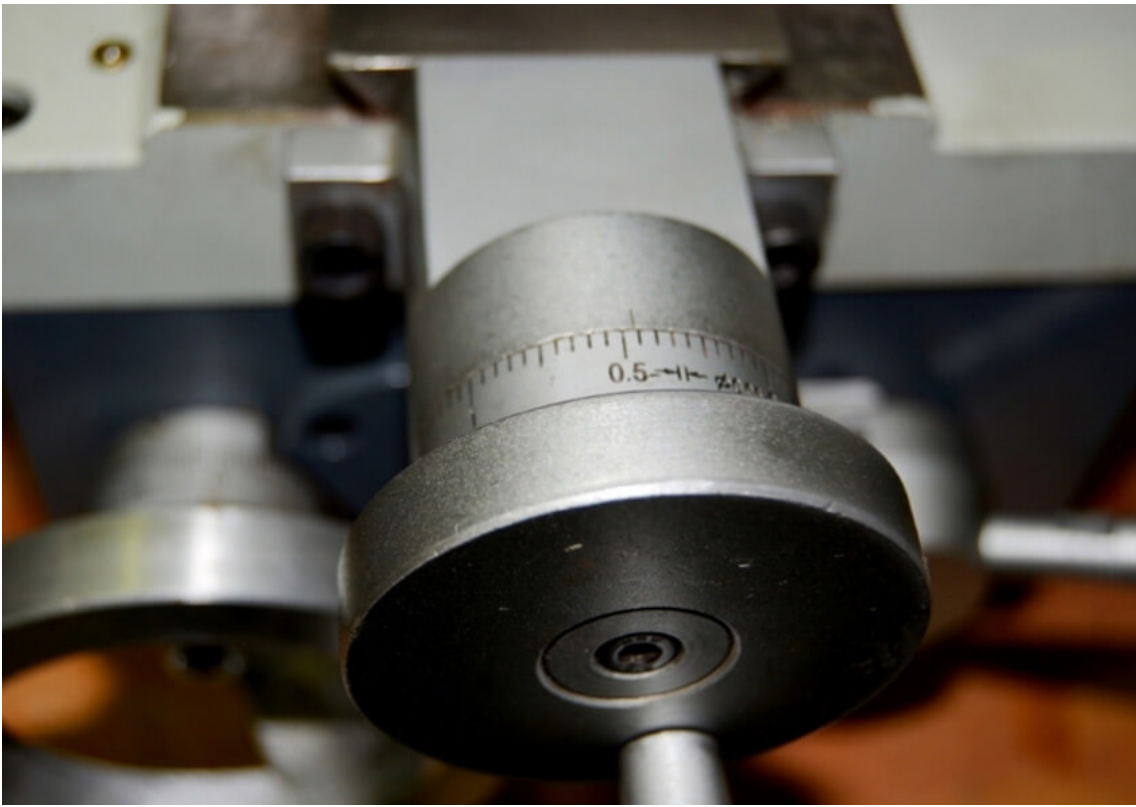
На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.



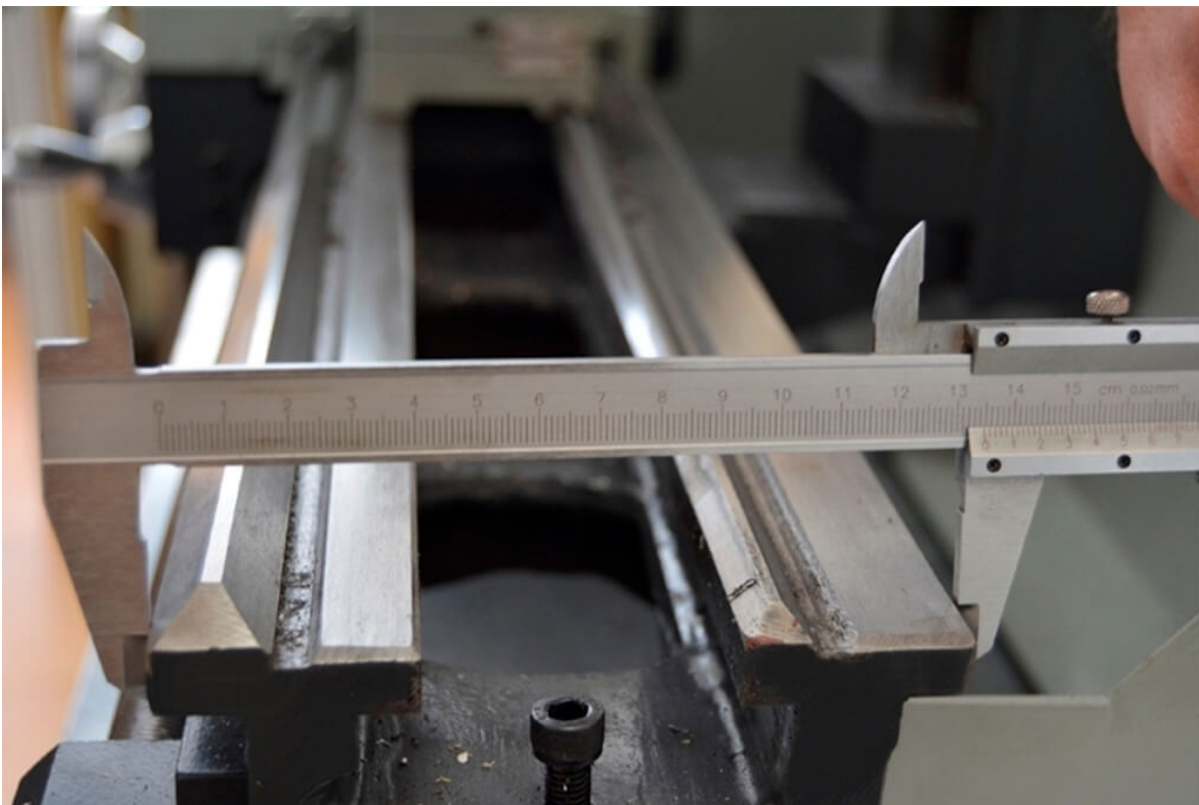
Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.



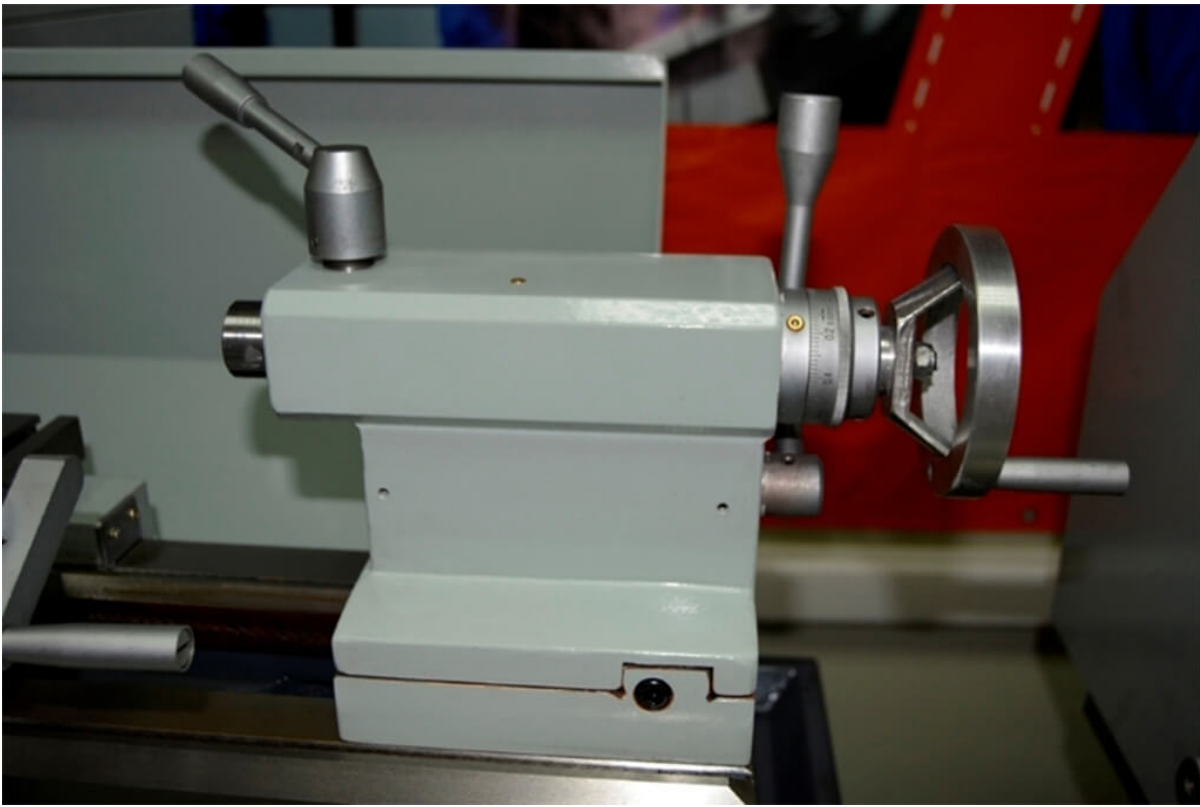
Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.



Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие произвольного поворота маховика и минимизацию риска изменения размера детали в процессе ее обработки.



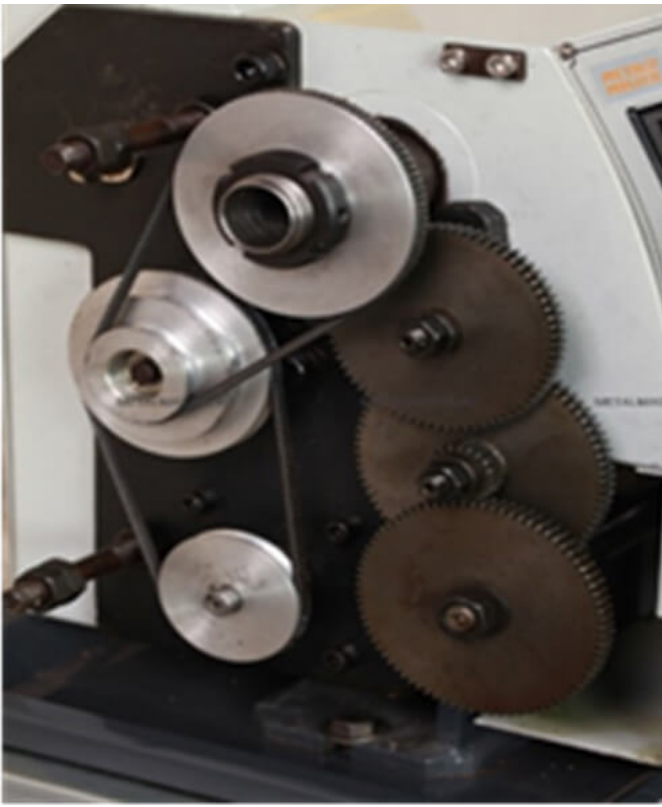
Рекордная в своем классе ширина чугуной станины 134 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Массивная задняя бабка с основанием 120 мм, с технологией быстрого зажима. Токарный станок настольного типа имеет диаметр шпинделя 38мм, диаметр над станиной 250мм.



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель.

Особенности:

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Бесступенчатое электронное управление числом оборотов шпинделя
- Возможность цифровой индикации оборотов шпинделя
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Возможность правого и левого вращения
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для изготовления коротких конусов
- Аварийная остановка кнопкой
- Защитный экран в зоне работы

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 24.06.2026 06:45 · INTERTOOL.RU