

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарный станок MML 250x550 (2550)

Артикул: 1456



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **167 937 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Технические характеристики	MML 2550
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	125
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Ширина станины, мм	135
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	125-2000
Количество передач шпинделя	6
Конус шпинделя	MT 3
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21

Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	70
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	110
Конус пиноли задней бабки	MT 2
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	70
Диаметр пиноли задней бабки, мм	30
Диапазон автоматической продольной подачи, мм	0,1 - 0,2
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	8 - 44 TPI
Макс. сечение резца, мм	12
Мощность двигателя, кВт	0,75
Напряжение, В	220
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	1080x500x550
Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	1210x560x570
Масса нетто/брутто	135/160

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

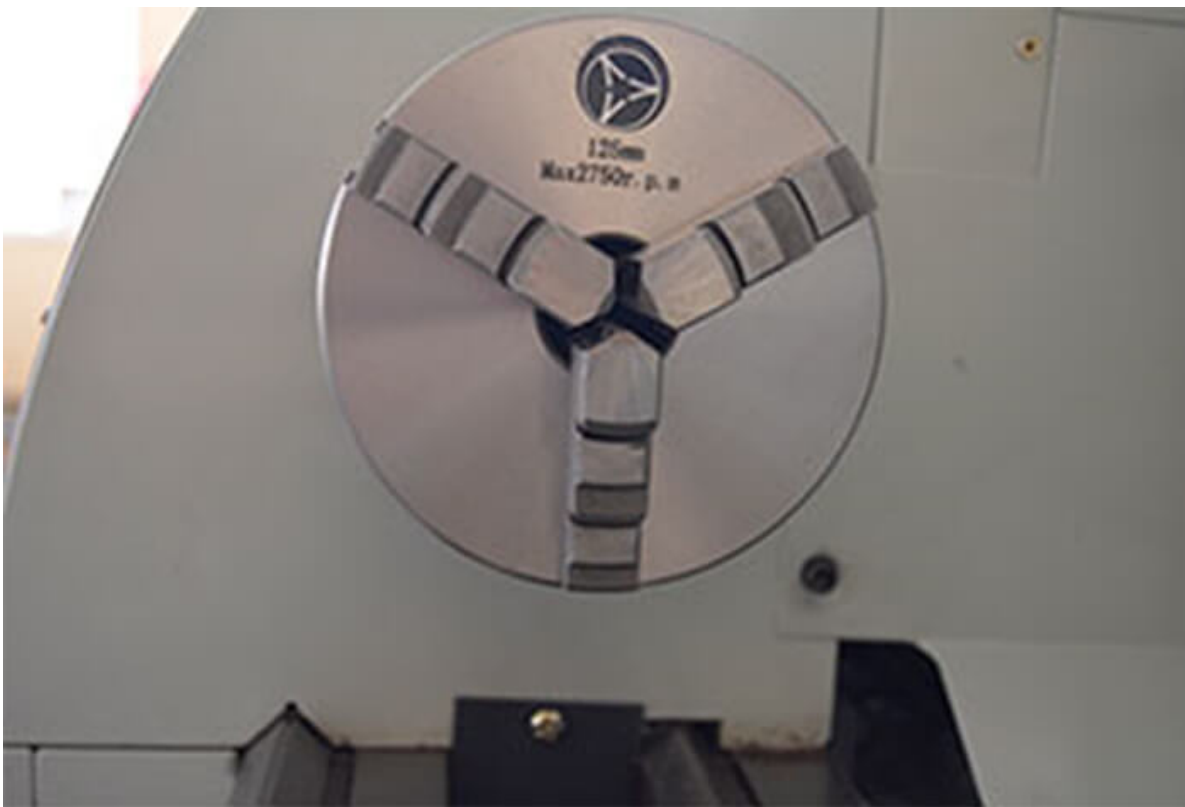
Описание станка Настольный токарный станок MML 250x550 (2550)

Универсальный токарный станок MML 250x550 (2550) обладает скромными габаритными размерами, длительным сроком эксплуатации и безопасен в работе.

- Точность обработки деталей находится на высоте благодаря закалённому шпинделю станка;
- Передняя бабка оборудована кнопкой аварийного выключения, а также имеется специальный защитный экран, который обеспечивает безопасность рабочего от попадания в глаза металлической стружки;
- На передней панели передней бабки располагается таблица для настройки подачи нарезания метрических резьб (от 0,4 до 3,5мм/об) и нарезания дюймовых резьб (от 8 до 44 нит./дюйм);
- Данный станок оборудован высокоточной закалённой станиной сделанной из литого отшлифованного чугуна;
- Основным преимуществом данного оборудования является наличие долговечных металлических шестерней, которые отличаются повышенной износостойкостью. Клиновидный ремень фирмы Gates(установка работает тихо) предохраняет двигатель от повреждений при повышенной нагрузке на шпиндель;
- Металлокерамические подшипники имеют большую грузоподъёмность.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон диаметром 125мм



На станке имеются лимбы продольной и поперечной подачи. Маховики выполнены из металла.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным зажимом. Бабка с основанием 155 мм



Рекордная в своем классе ширина чугуной станины 135 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Диаметр сквозного отверстия в шпинделе 21мм



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.

Особенности:

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Возможность правого и левого вращения

- Высокая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для изготовления коротких конусов
- Аварийная остановка кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.



Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм +обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Поддон для стружки
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 09.05.2026 09:17 · INTERTOOL.RU