

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Настольный токарный станок MML 250x550 (2550)

Артикул: 1456



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **167 937 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Технические характеристики	MML 2550
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	125
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Ширина станины, мм	135
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	125-2000
Количество передач шпинделя	6
Конус шпинделя	MT 3
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21

Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	70
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	110
Конус пиноли задней бабки	MT 2
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	70
Диаметр пиноли задней бабки, мм	30
Диапазон автоматической продольной подачи, мм	0,1 - 0,2
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	8 - 44 TPI
Макс. сечение резца, мм	12
Мощность двигателя, кВт	0,75
Напряжение, В	220
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	1080x500x550
Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	1210x560x570
Масса нетто/брутто	135/160

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

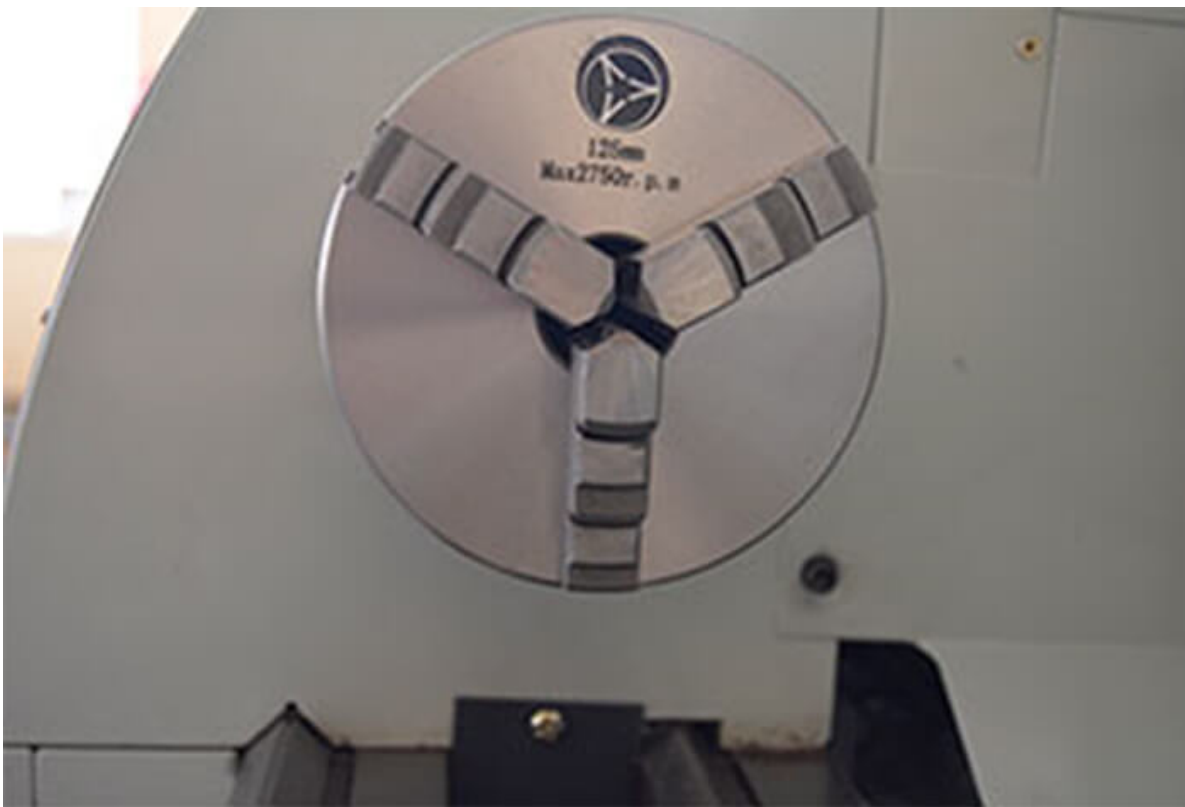
### Описание станка Настольный токарный станок MML 250x550 (2550)

Универсальный токарный станок MML 250x550 (2550) обладает скромными габаритными размерами, длительным сроком эксплуатации и безопасен в работе.

- Точность обработки деталей находится на высоте благодаря закалённому шпинделю станка;
- Передняя бабка оборудована кнопкой аварийного выключения, а также имеется специальный защитный экран, который обеспечивает безопасность рабочего от попадания в глаза металлической стружки;
- На передней панели передней бабки располагается таблица для настройки подачи нарезания метрических резьб (от 0,4 до 3,5мм/об) и нарезания дюймовых резьб (от 8 до 44 нит./дюйм);
- Данный станок оборудован высокоточной закалённой станиной сделанной из литого отшлифованного чугуна;
- Основным преимуществом данного оборудования является наличие долговечных металлических шестерней, которые отличаются повышенной износостойкостью. Клиновидный ремень фирмы Gates(установка работает тихо) предохраняет двигатель от повреждений при повышенной нагрузке на шпиндель;
- Металлокерамические подшипники имеют большую грузоподъёмность.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон диаметром 125мм



На станке имеются лимбы продольной и поперечной подачи. Маховики выполнены из металла.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным зажимом. Бабка с основанием 155 мм



Рекордная в своем классе ширина чугуной станины 135 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Диаметр сквозного отверстия в шпинделе 21мм



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.

**Особенности:**

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Возможность правого и левого вращения

- Высокая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для изготовления коротких конусов
- Аварийная остановка кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.



**Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон 125 мм +обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Поддон для стружки
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 24.06.2026 05:30 · INTERTOOL.RU