

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный MetalMaster MML 2140V

Артикул: 1452



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **95 942 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Наименование параметров	MML 2140V
Двигатель	600 Вт 220 В ~50 Гц
Тип двигателя	Коллекторный
Высота центров, мм	105
Расстояние между центрами, мм	400
Диаметр обработки над станиной, мм	210
Ширина станины, мм	100
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2500
Количество ступеней	2, бесступ, регулирование

Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70
Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Вылет пиноли задней бабки, мм	70
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,25 - 3
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 44
Высота державки резца, мм	10
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	870x400x440
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	910x480x510
Масса станка брутто/нетто, кг	90/75

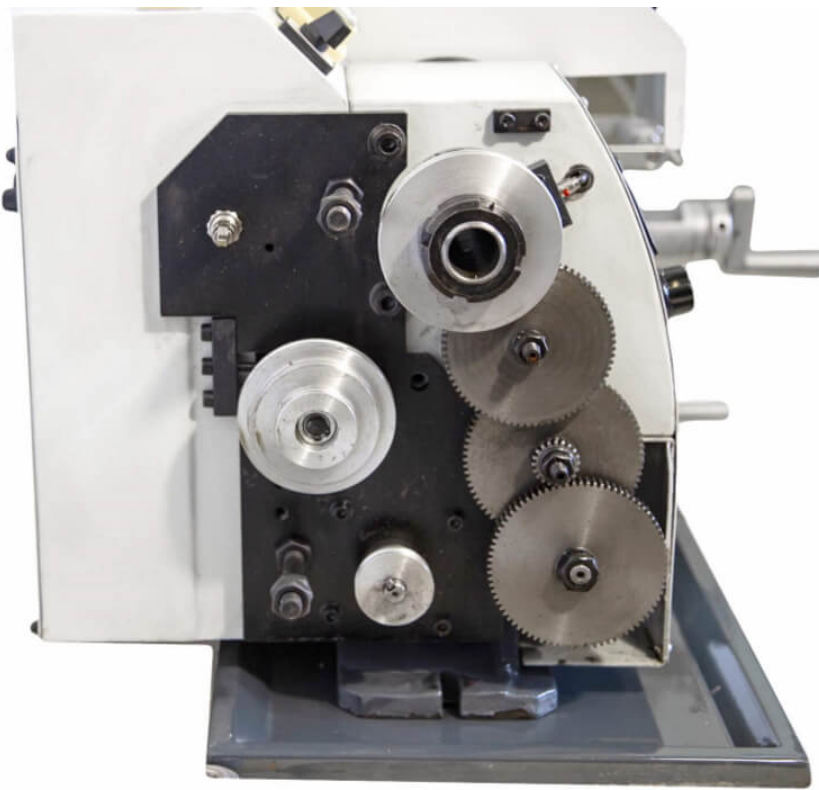
КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Станок токарный MetalMaster MML 2140V

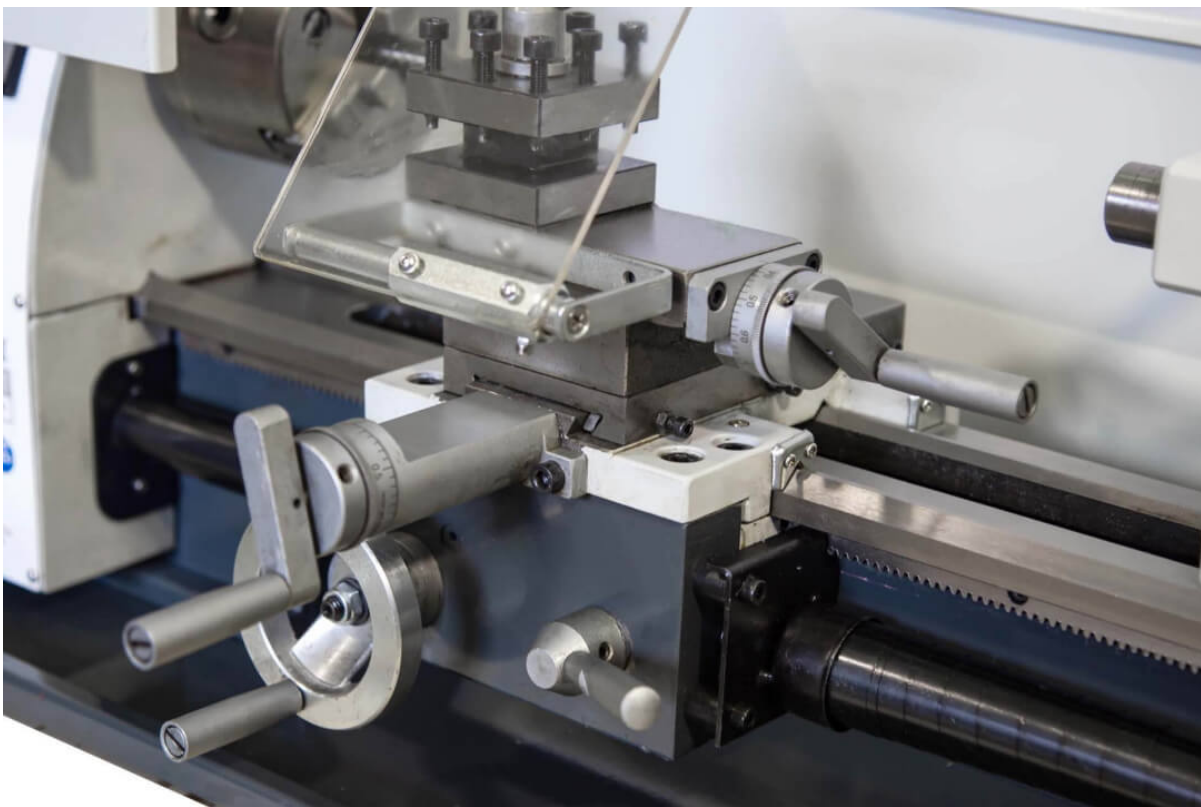
Metal Master MML 2140V – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.



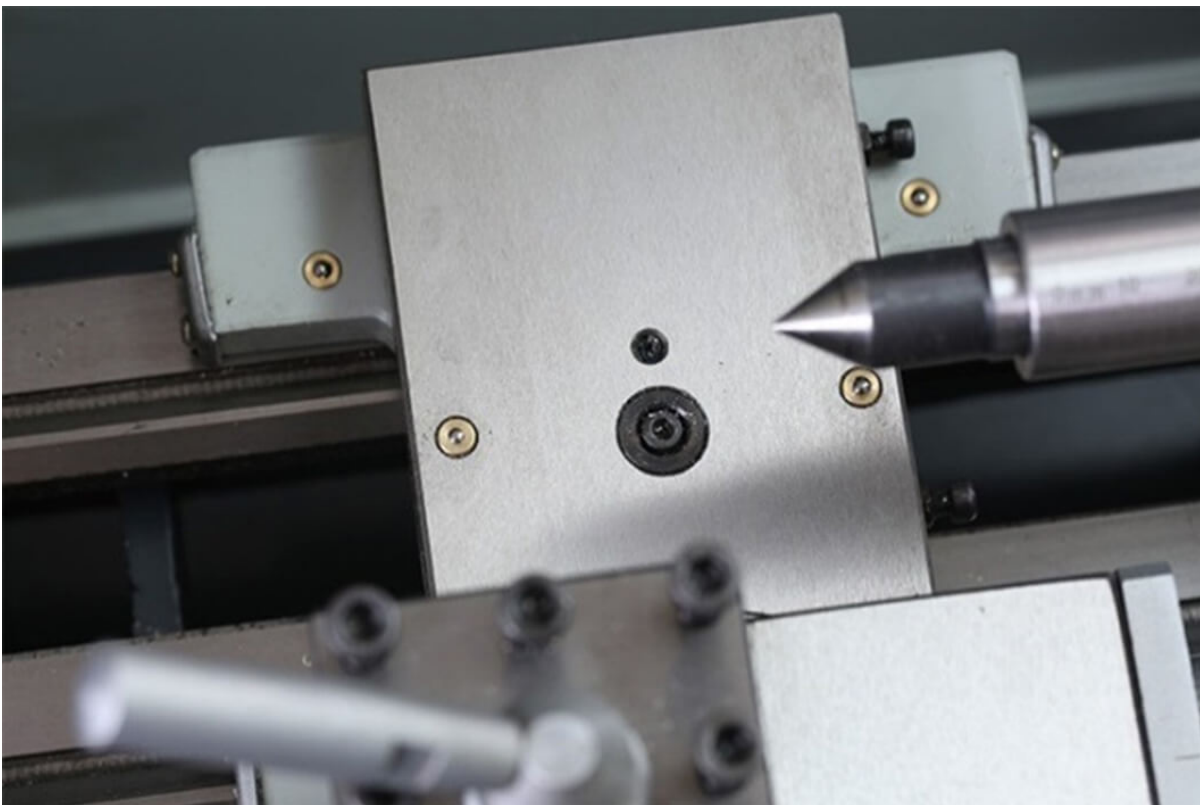
Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие непроизвольного поворота маховика и минимизацию риска изменения размера детали в процессе ее обработки



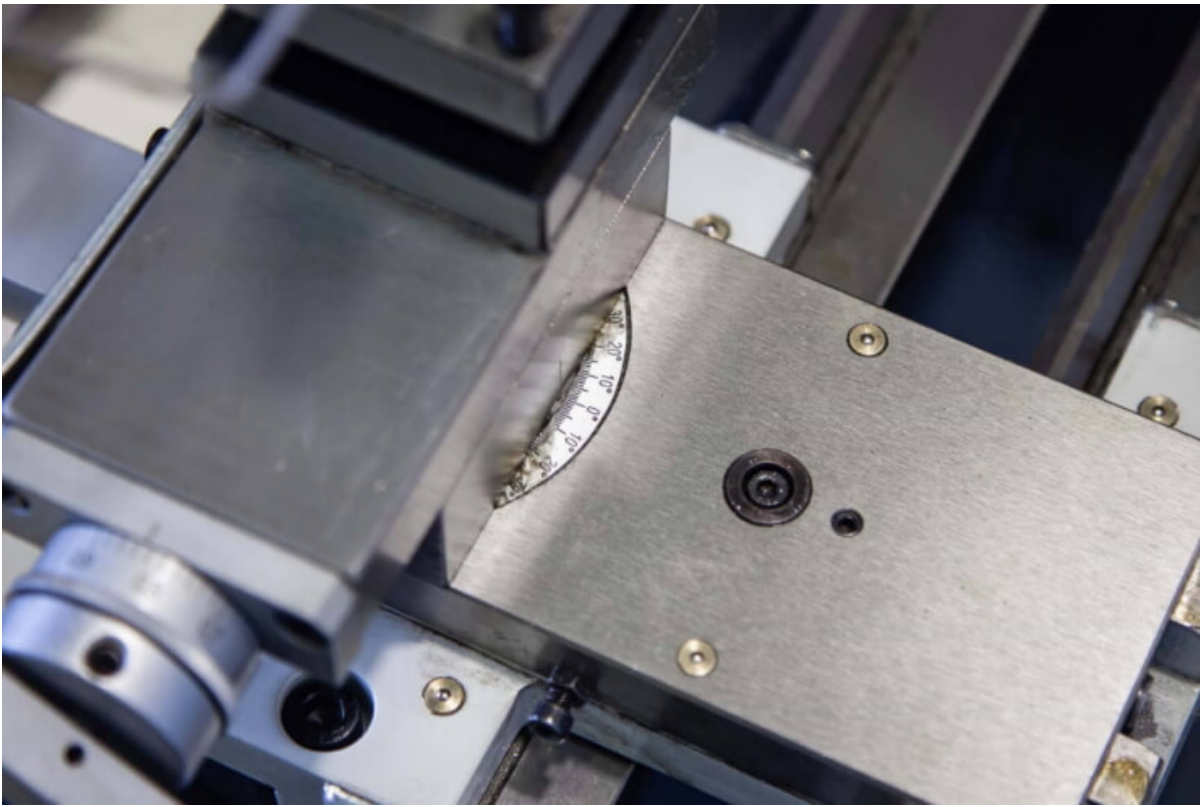
Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



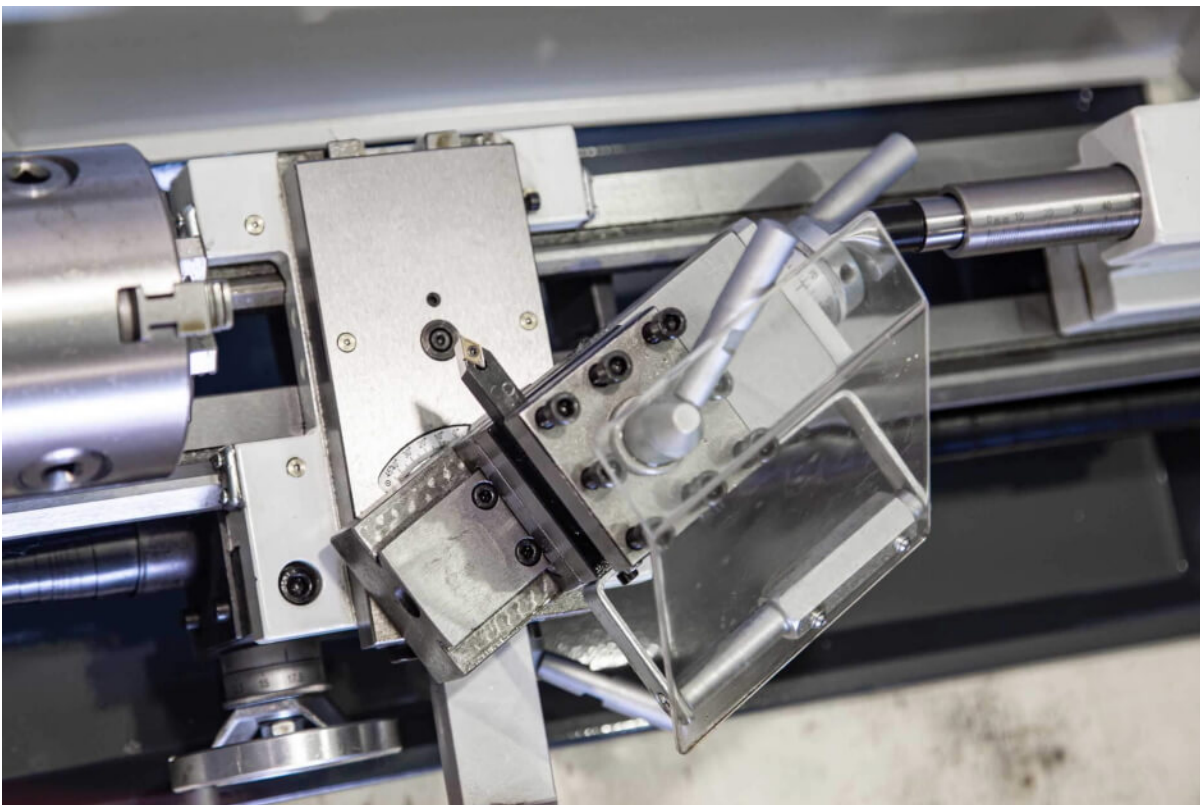
Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.



Наличие 6 тавотниц на суппорте токарного станка, позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.



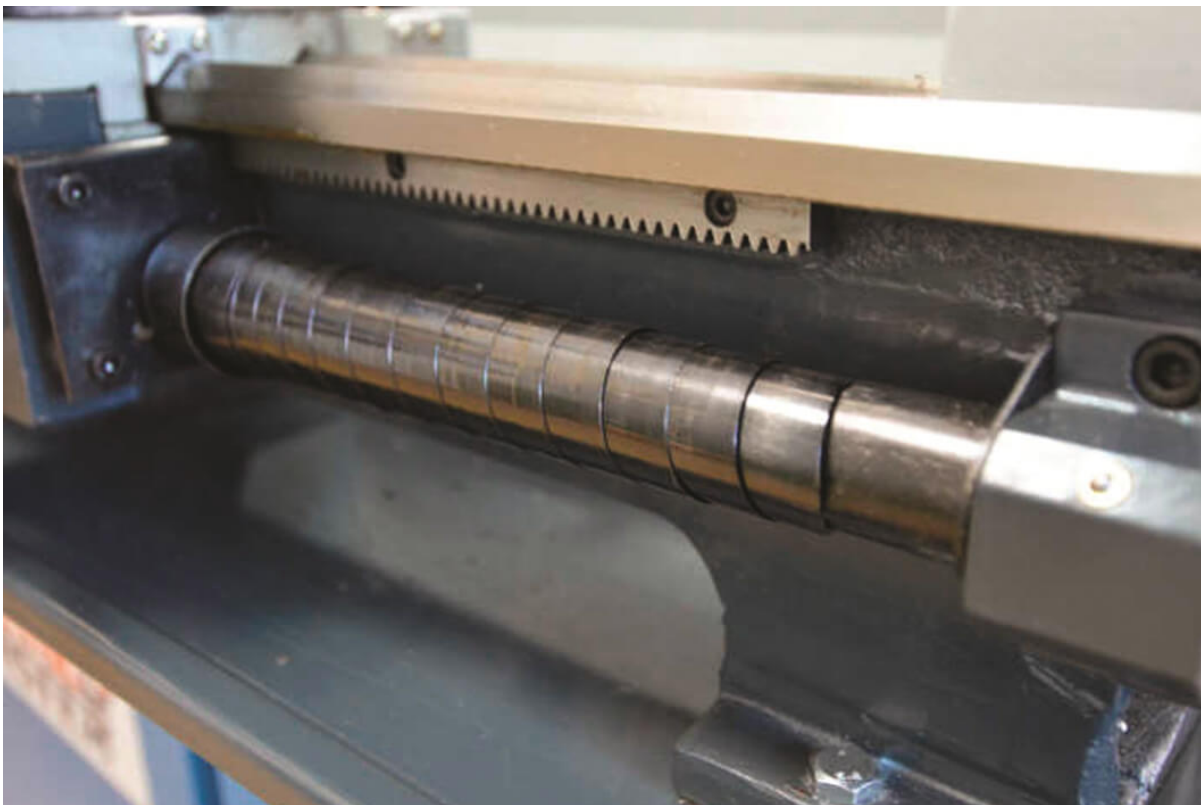
Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.



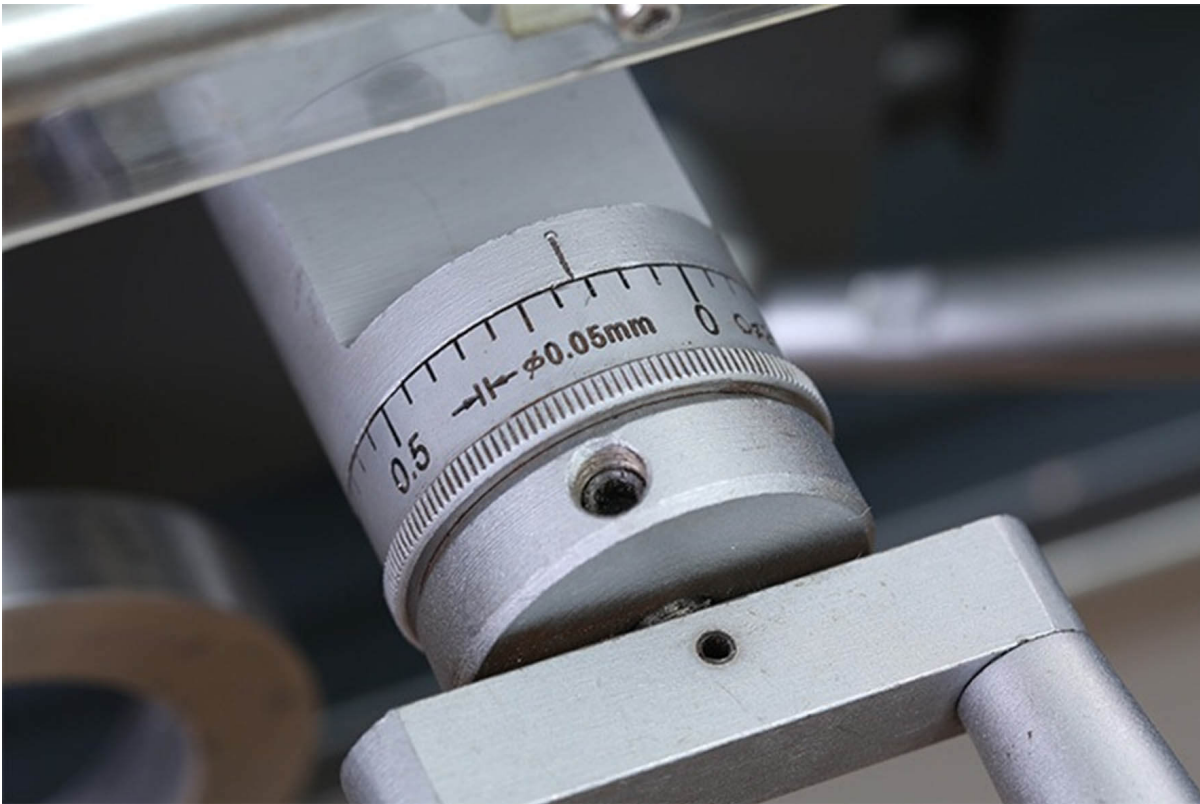
Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



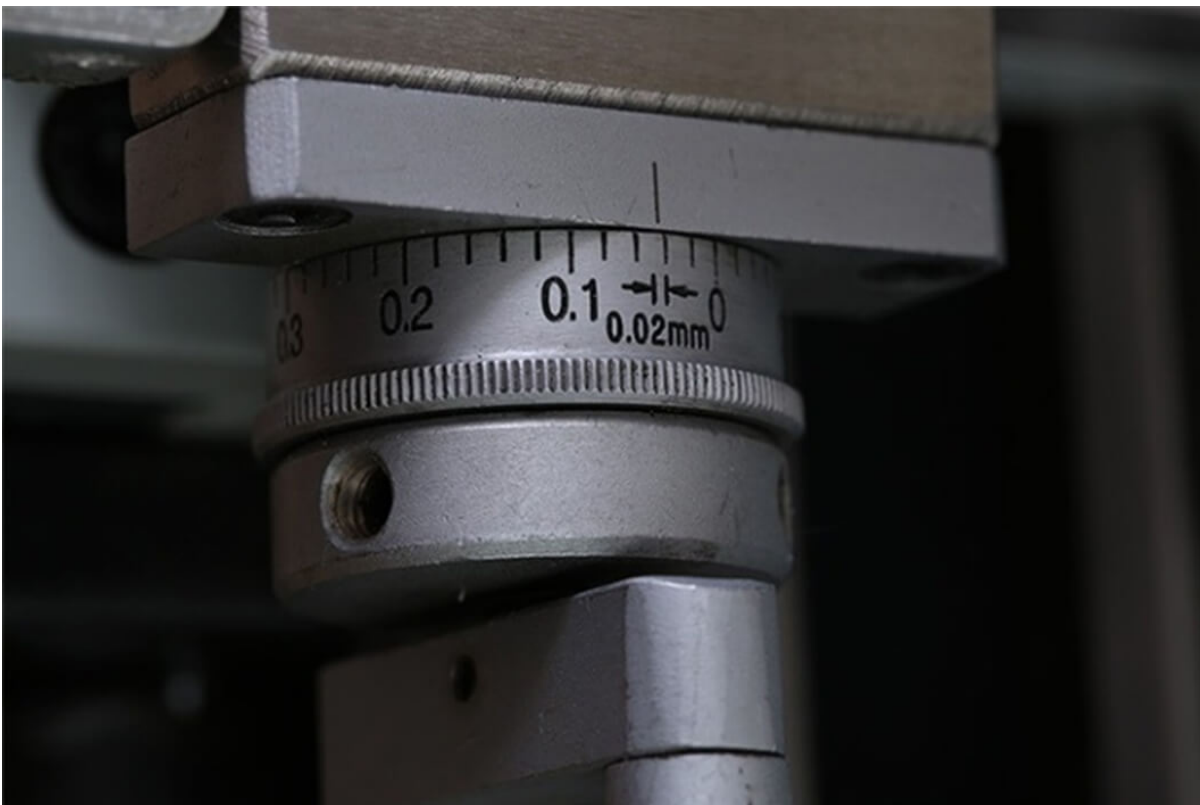
В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 100мм



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



Цена деления лимба поперечной подачи – 0,05 мм.



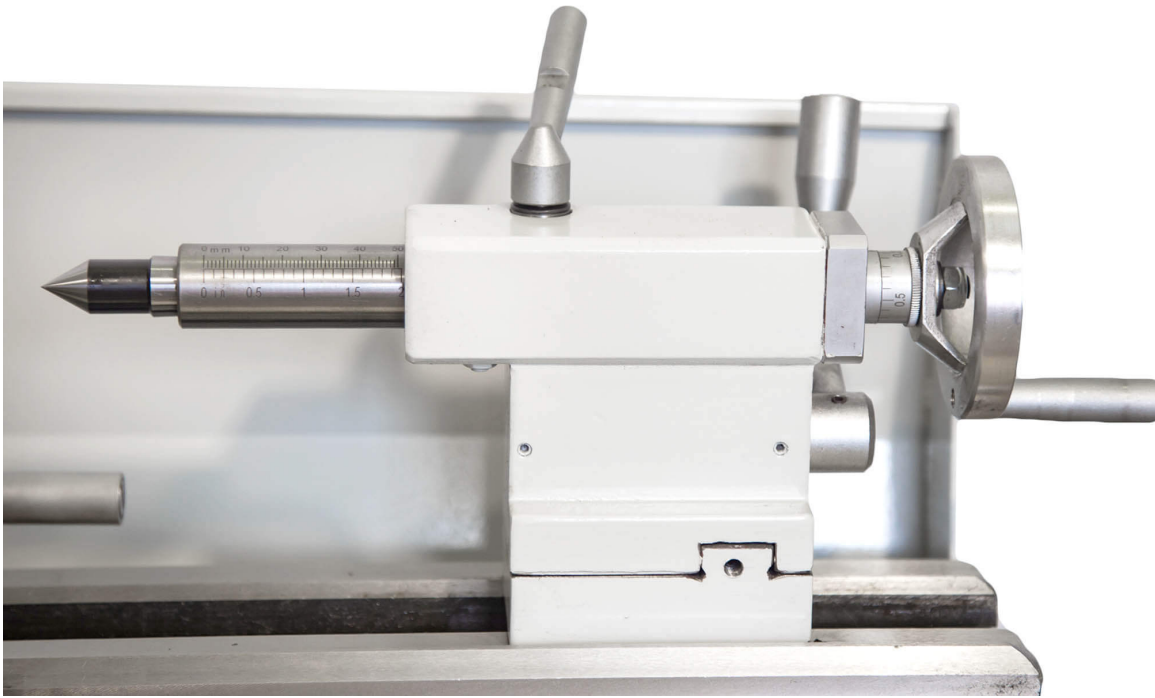
Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм



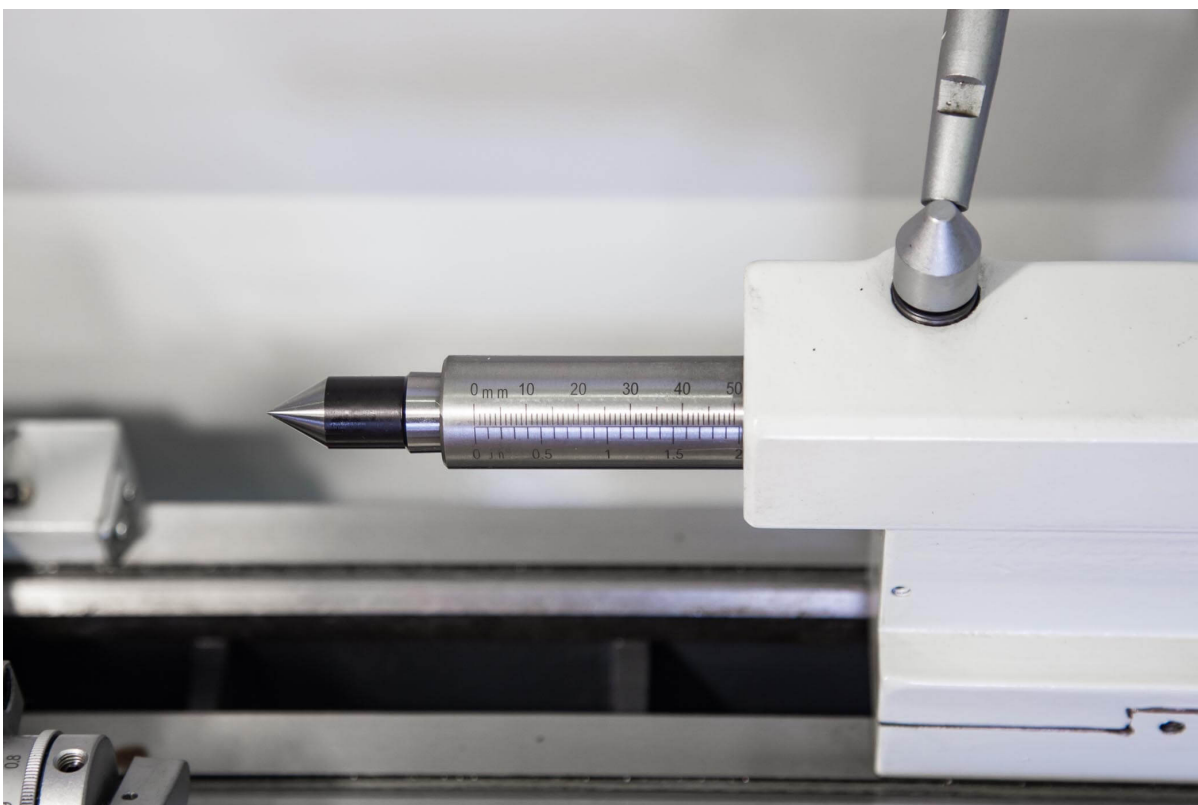
Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм



Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным рычагом.



Вылет пиноли задней бабки 70 мм, шкала до 60 мм.

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.

- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

СОДЕРЖИМОЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЯЩИКА

- 2 отвертки
- 3 двусторонних гаечных ключа 8-10 мм, 12- 14 мм, 17-19 мм
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 2 предохранителя
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 1 свертная втулка
- 1 рукоятка поперечных салазок
- 6 шестигранных ключей 2,5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм
- 8 сменных шестерен 30Т,35Т, 40Т,42Т, 50Т, 52Т, 60Т, 66Т



Сформировано 24.06.2026 05:31 · INTERTOOL.RU