

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 3660G

Артикул: 1469



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **384 923 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	360
Расстояние между центрами, мм	600
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	200
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	40,5
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	160
Конус шпинделя	MT5
Ширина станины, мм	200
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	160
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	100
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0,20~7 / 22 вида

Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	2 ½ ~48 / 45 видов
Диапазон нарезаемых модульных резьб, МР	0,20~3,5 / 21 вид
Диапазон нарезаемых питчевых резьб, ДР	8~120 / 31 вид
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0,10~1,40
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0,045~0,60
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	90
Конус пиноли задней бабки	МТ3
Количество передач	12
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	60~1600
Макс. сечение резца, мм	16x16
Мощность двигателя, Вт	1500, 220 В/ 50 Гц
Тип двигателя	Асинхронный
Масса станка нетто/брутто, кг	430/490
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1550x685x530
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1620x760x730

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 3660G

Особенности:

- Наличие полноценной коробки резьб и подач;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Переключение скоростей осуществляется с помощью коробки передач;
- Наличие металлических шестерен гитары зубчатых колес;
- Наличие быстрозажимного эксцентрикового механизма задней бабки;
- Высокая износостойкость направляющих станины, прошедших процесс закалки ТВЧ и имеющих твердость 48-52 HRC;
- Станок оснащен двигателем мощностью 1,5 кВт.

Описание:



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю. Класс точности станка по ГОСТ 18097-93 – «Н»



Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес. Данную модель выгодно отличает наличие металлических шестерней, обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью.



Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 160 мм с обратными кулачками в комплекте.



Трехлапчатый патрон и резцедержатель 16x16 мм оснащены защитными кожухами. Также станок оснащен задним защитным кожухом. Кожух патрона оснащен концевым выключателем.



12 ступенчатая коробка передач, изготовленная из качественной конструкционной стали, развивает большой крутящий момент на малых оборотах.



Внутренний диаметр отверстия шпинделя составляет 40,5 мм.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



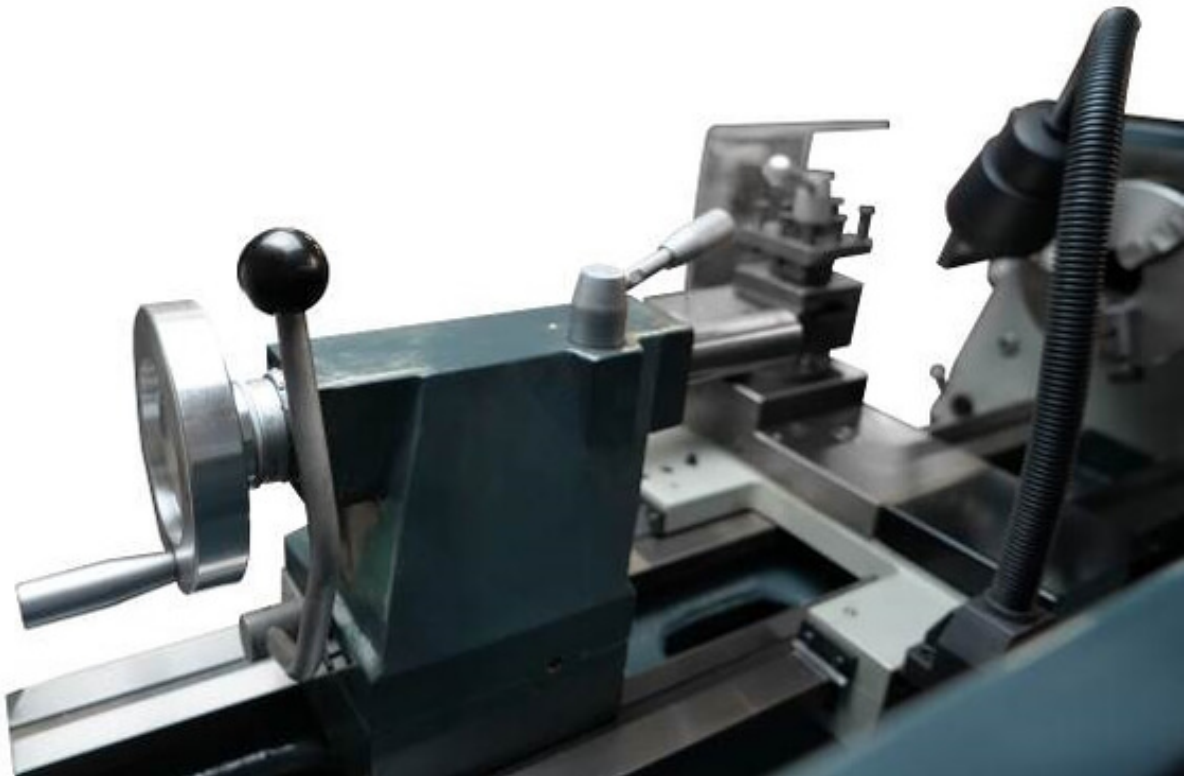
Станок Metal Master MasterTurn 3660G имеет удобную и понятную таблицу резьб и подач.



Токарный станок оснащен механизмом продольной и поперечной автоподачи.



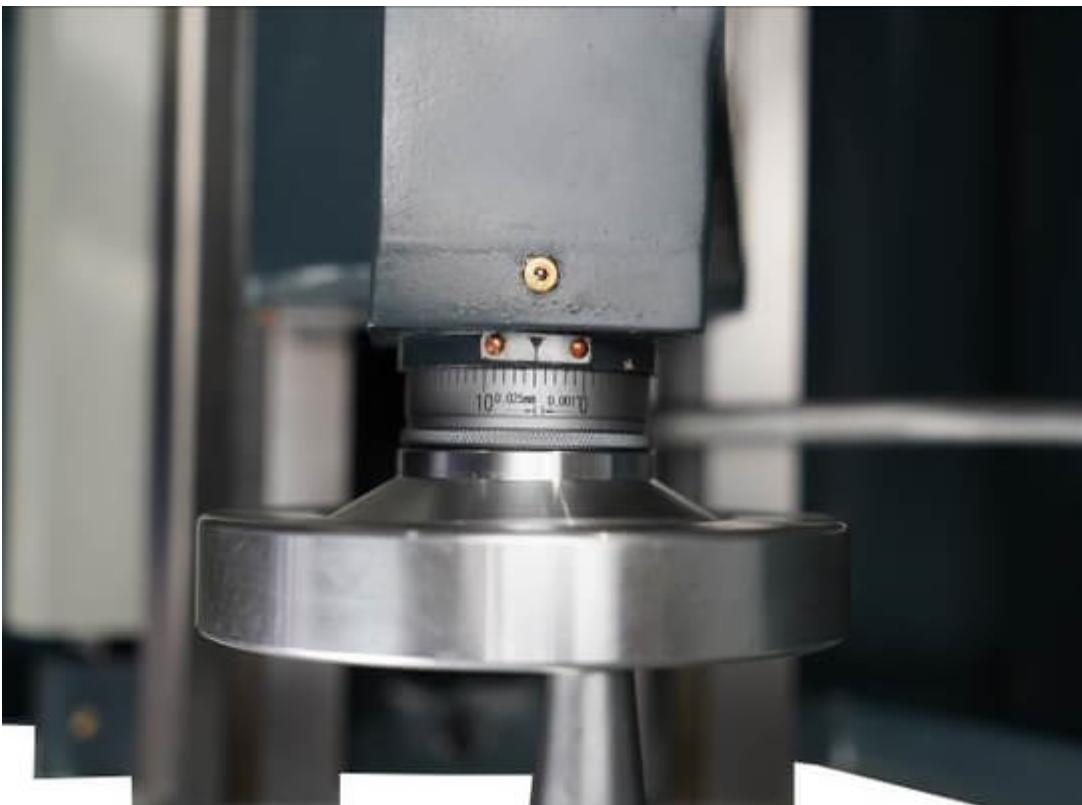
Вылет пиноли задней бабки – 90 мм. Диаметр пиноли составляет 35 мм.



Задняя бабка станка оснащена быстросажимным эксцентриковым механизмом



Поперечное перемещение задней бабки составляет ± 10 мм



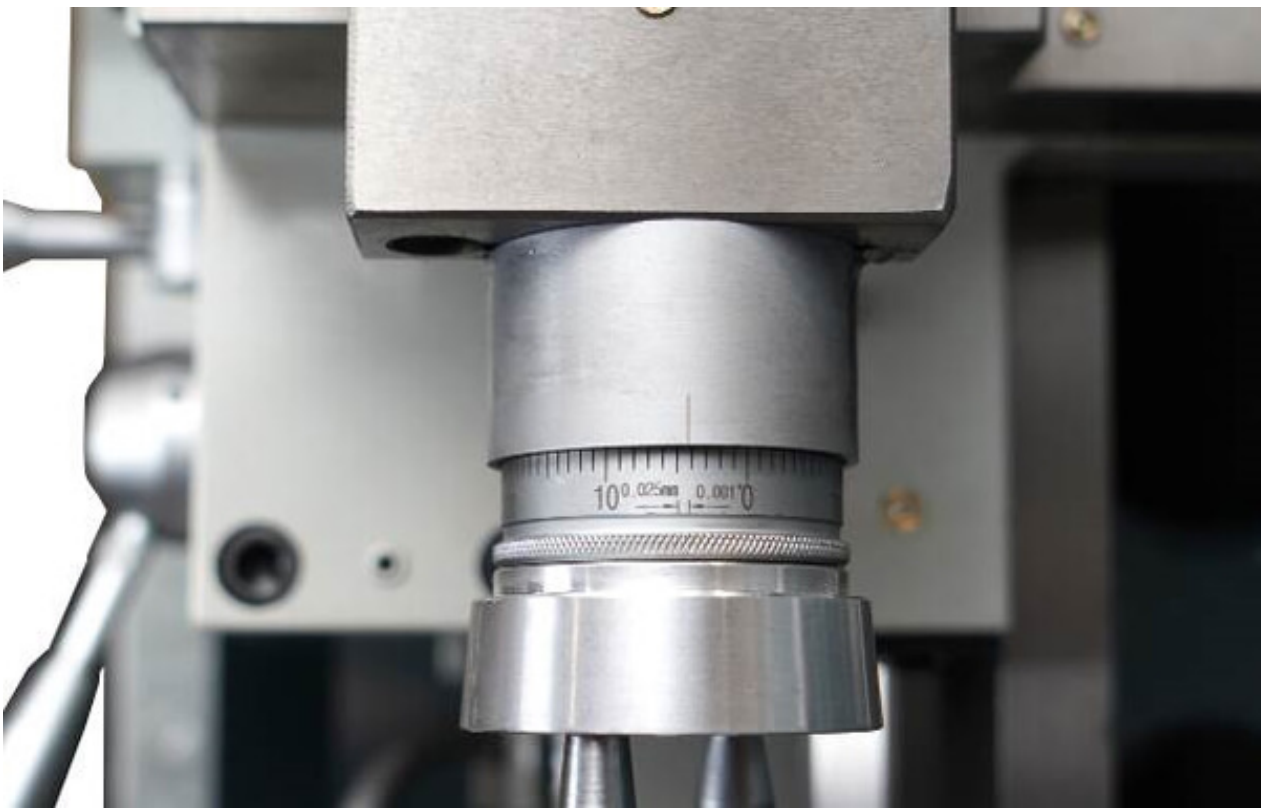
Цена деления лимба задней бабки составляет 0,025мм



Цена деления лимба продольной подачи составляет 0,5 мм



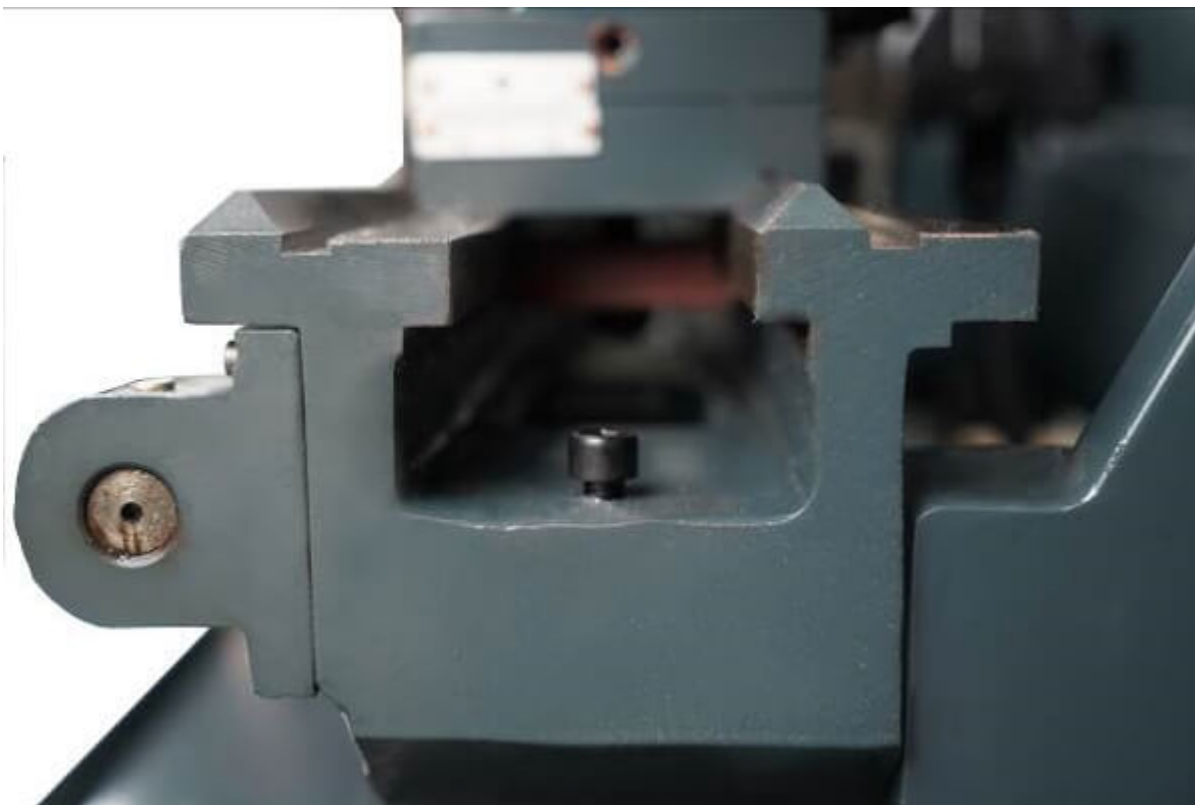
Цена деления лимба поперечной подачи составляет 0,05 мм



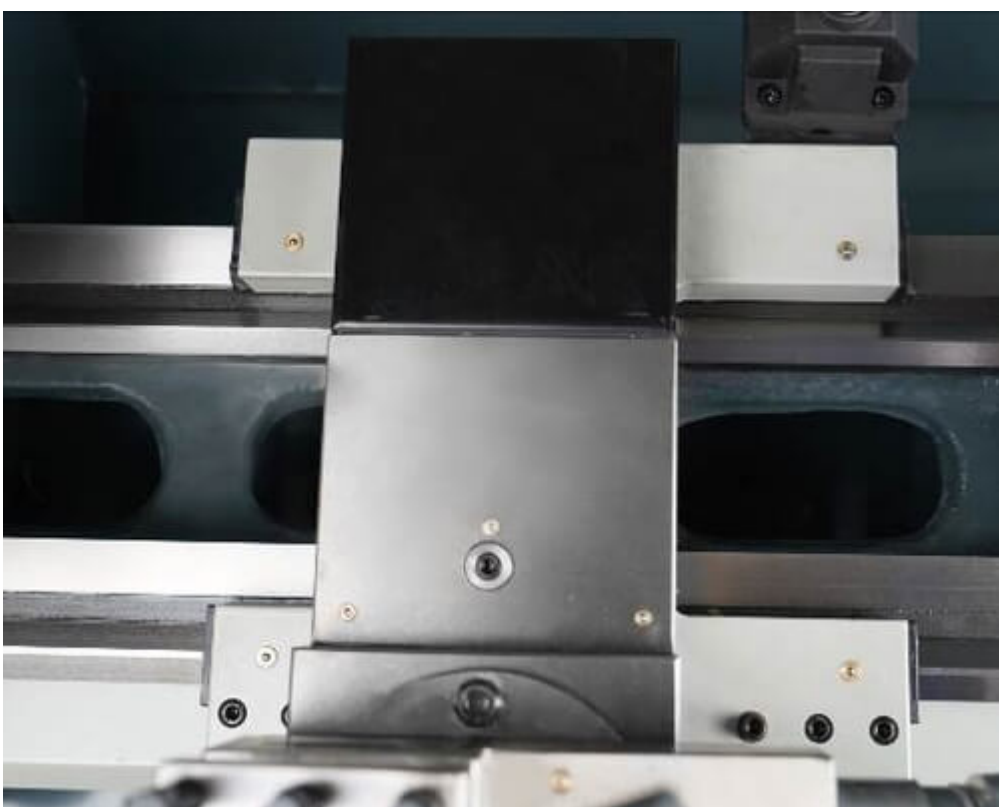
Цена деления лимба тонкой продольной подачи составляет 0,025 мм



Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхней продольной салазки на угол $\pm 50^\circ$.



Ширина чугунной станины составляет 200 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



В ЗИП входят набор ключей, шестигранники, обратные кулачки, клиновидный ремень, два неподвижных центра, сменная металлическая шестерня и инструкция по эксплуатации.



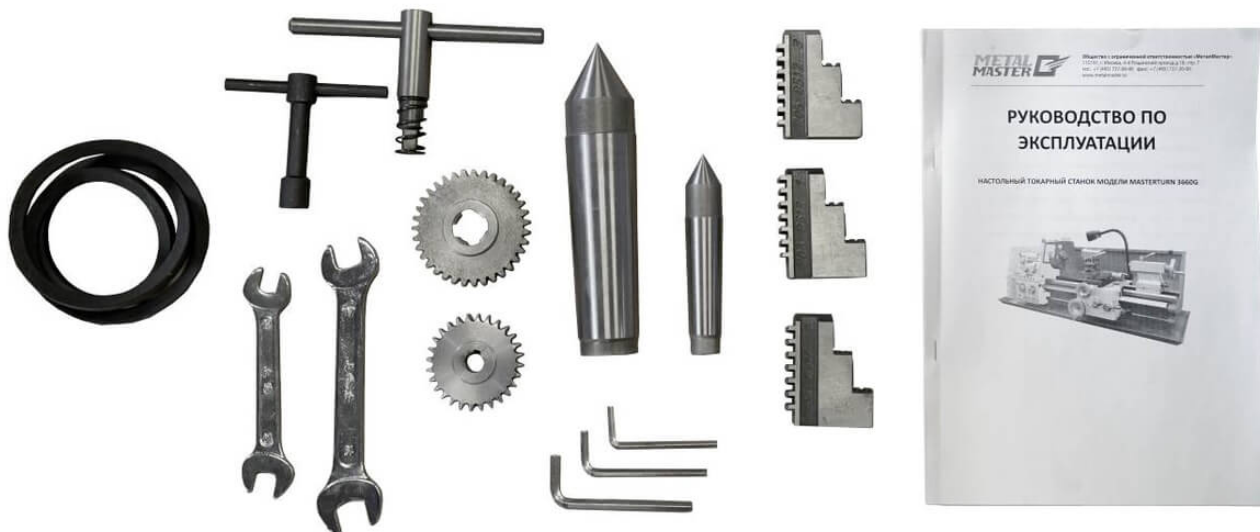
Передняя бабка токарного настольного токарного станка MasterTurn 3660G оснащена маслоуказательными окошками для оперативного контроля уровня масла.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 160 мм

- Защита держателя инструмента;
- Защита ходового винта;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке;
- Инструментальный ящик:

Упорный центр МТ3, МТ5; Клиновидный ремень; Ключ резцедержателя; Ключ патрона; Шестигранный ключ (3 шт); Гаечный ключ (12-14, 17-19); Обратные кулачки; Сменная металлическая шестерня.



Сформировано 09.05.2026 09:14 · INTERTOOL.RU