

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 3360E

Артикул: 1465



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **259 952 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Макс. диаметр обработки над станиной	330 мм
Макс. расстояние между центрами	600 мм
Макс. диаметр над суппортом	220 мм
Ширина станины	160 мм
Диаметр шпиндельного отверстия	38 мм
Конус шпинделя	MT 5
Диапазон скоростей вращения шпинделя	65-1650 об/мин.
Максимальный поперечный ход крестового суппорта	160 мм
Высота резцедержателя	16 мм

Максимальный тонкопродольный ход крестового суппорта	100 мм
Максимальное продольное перемещение суппорта	480 мм
Виды метрической резьбы	17 видов
Диапазон метрической резьбы	0,5-4 мм
Виды дюймовой резьбы	26 видов
Диапазон дюймовой резьбы	8–40 число витков резьбы на дюйм
Диапазон продольной подачи	0,0087–1,396 мм/об
Диапазон поперечной подачи	0,0018–0,296 мм /об
Диаметр пиноли задней бабки	30 мм
Рабочий ход пиноли задней бабки	85 мм
Конус пиноли задней бабки	MT 3
Мощность двигателя	1,5 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Напряжение	220В
Вес нетто/брутто	240/260 кг
Размер упаковки (без основания)	1470*770*640 мм
Размер упаковки (с основанием)	1470*770*1350 мм

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 3360E

Metal Master MasterTurn 3360E – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Жесткость и долговечность конструкции

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 10 мкм и достигается высокая точность обработки.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



Переключение скоростей осуществляется с помощью ступенчатой коробки передач. На станке реализована возможность нарезания левой резьбы.



Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 160 мм с обратными кулачками в комплекте



Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



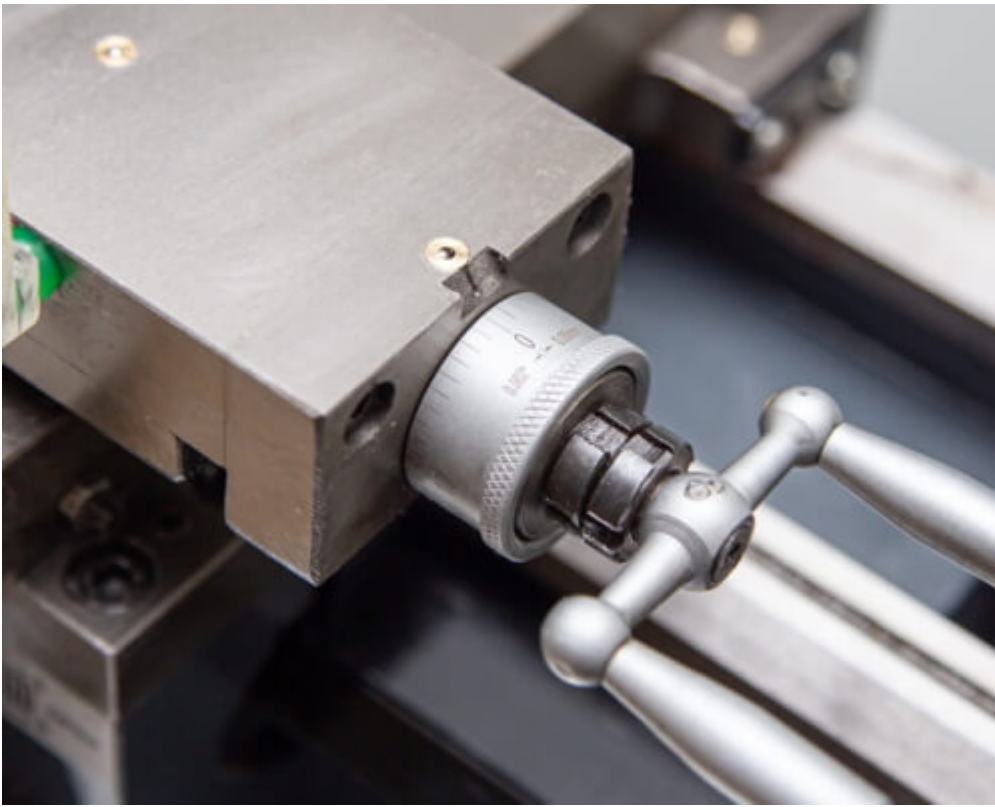
Станок оснащен приводами продольной и поперечной автоподачи.



Цена деления лимба продольной подачи - 0.5 мм



Цена деления лимба поперечной подачи – 0,1мм.

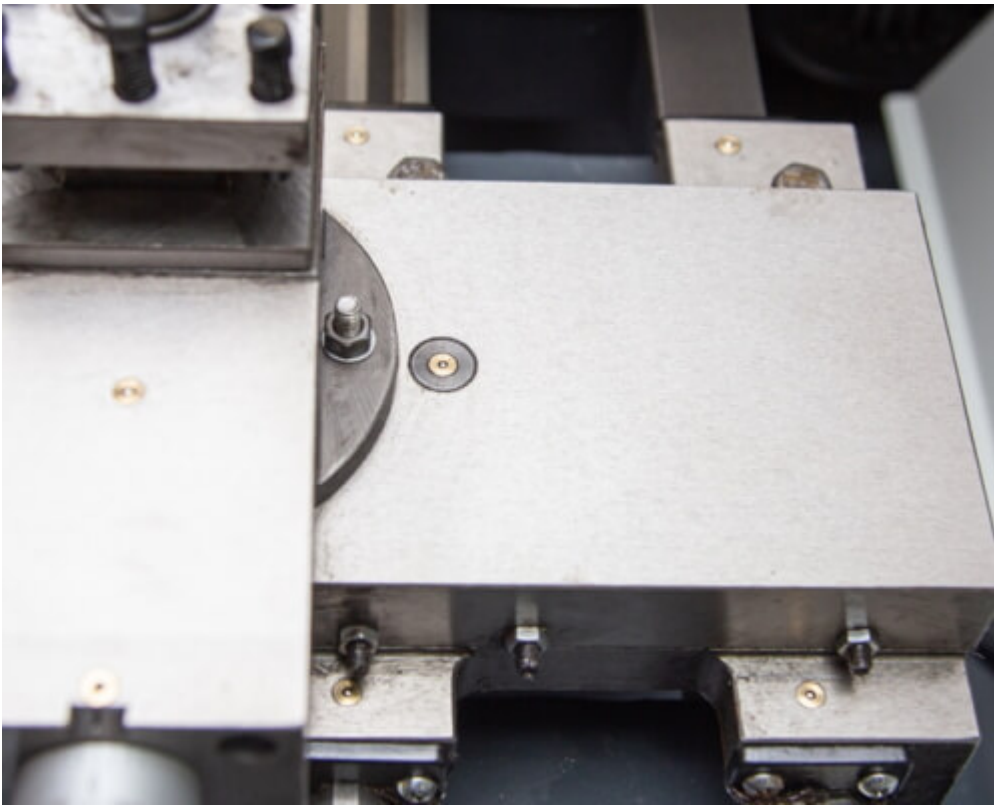


Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.05 мм



Вылет пиноли задней бабки составляет 80 мм





Все подвижные части станка оснащены тавотницами

Функциональные возможности

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

Конструктивные особенности

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.

Удобство эксплуатации

Привод главного движения имеет простую конструкцию состоящую из электродвигателя постоянного тока и двух ременных передач – зубчатый и клиновой ремни немецкой

фирмой, что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.

Стандартная комплектация:

- 3х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Два не вращающихся центра МТ5 и МТ3
- Набор сменных шестерен **27 ; 28 ; 29 ; 30 ; 32; 34 ; 35 ; 35 ; 36 ; 40 ; 42**
- Набор гаечных ключей
- Набор шестигранников

- Защитное ограждение патрона
- 4-х позиционный резцедержатель
- Руководство по эксплуатации на русском языке



Сформировано 24.06.2026 05:31 · INTERTOOL.RU