

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 2880G

Артикул: 1467



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **233 926 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Макс. диаметр обработки над станиной	280 мм
Макс. диаметр обработки над суппортом	165 мм
Расстояние между центрами	815 мм
Ширина станины	150 мм
Макс. длина заготовки	765 мм
Диаметр отверстия шпинделя	26 мм
Диаметр патрона	125 мм
Количество передач	12
Диапазон скоростей шпинделя	45-2000 об/мин
Конус отверстия шпинделя	MT4

Конус шпинделя задней бабки	MT2
Поперечный ход салазок	130 мм
Продольный ход салазок	65 мм
Ход пиноли задней бабки	60 мм
Максимальное сечение резца	16x16 мм
Автоматическая продольная подача	0,044 - 0,437мм/ об (15 типов)
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0,25 – 5 мм/об (24 типов)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	6 - 96 ниток/дюйм (13 типов)
Мощность двигателя	0,75 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1570×600×540мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	1550×700×690 мм
Вес нетто/брутто	240/275кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 2880G

Metal Master MasterTurn 2880G – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



Диаметр отверстия шпинделя составляет 26 мм



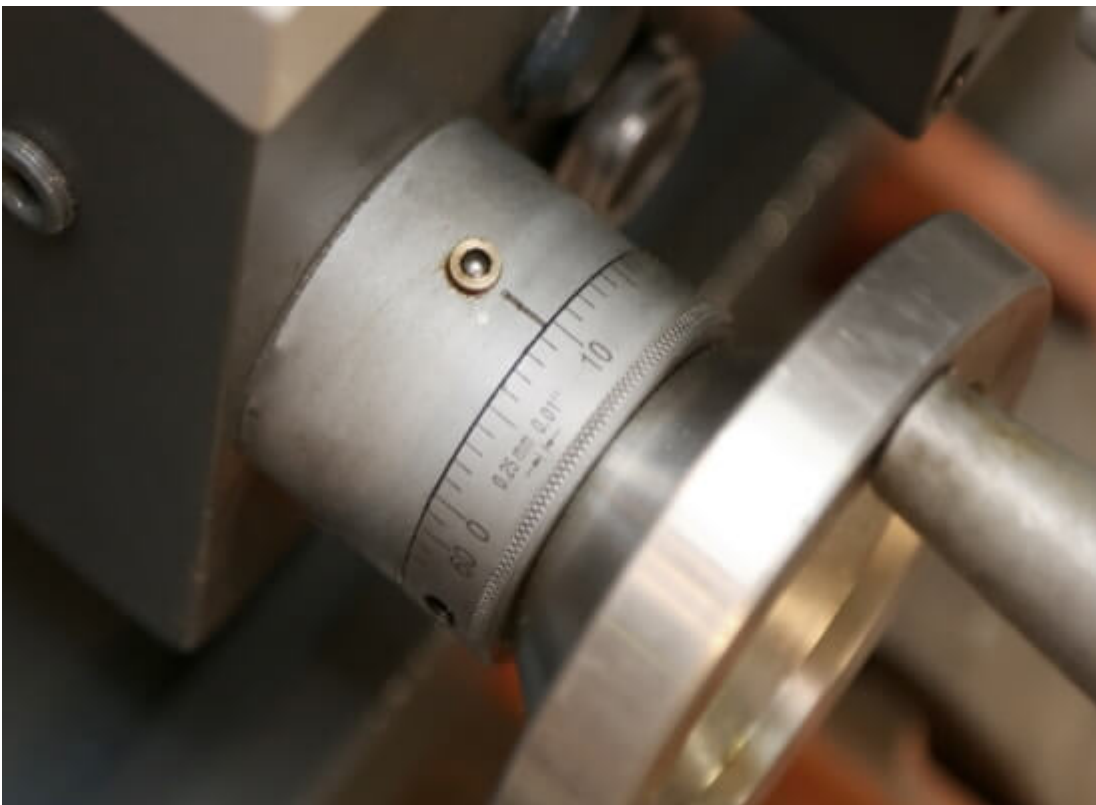
Цена деления лимба поперечной подачи – 0,1мм.



Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм



Вылет пиноли задней бабки 60 мм



Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм



В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 125мм



Станок оснащен приводами продольной и поперечной автоподачи.



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю без переучивания



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.

Жесткость и долговечность конструкции

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы.

Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапециевидный профиль, что

обеспечивает возможность самостопора. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 9 мкм и достигается высокая точность обработки.

Функциональные возможности

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. Станок имеет продольную и поперечную автоподачу. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

Конструктивные особенности

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, поддон для сбора стружки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.

Удобство эксплуатации

Привод главного движения имеет простую конструкцию, состоящую из асинхронного двигателя и двух ременных передач (зубчатый и клиновой ремни немецкой фирмы Gates), что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной и поперечной подачи станка имеет автоматический режим.

Безопасность

Концевой выключатель защищает оператора от работы на станке с открытой крышкой защиты и поднятым экраном рабочей зоны шпинделя. Металлический экран шпинделя защищает оператора от возможного вылета кулачка или заготовки.

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон;
- 4-х позиционный держатель;
- Центр упорный;
- Защитное ограждение патрона;
- Поддон для стружки;
- Сменная металлическая шестерня гитары
- Инструментальный ящик

Сформировано 24.06.2026 05:31 · INTERTOOL.RU