

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 2550G

Артикул: 1463



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **231 924 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	500
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	150
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	26
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Конус шпинделя	MT4
Ширина станины, мм	140
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	170
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	60
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0.25~2.5 / 15 видов

Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	12~96 / 9 видов
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0.035~0.375
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0.018~0.188
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	80
Конус пиноли задней бабки	MT3
Количество передач	12
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	80~1600
Макс. сечение резца, мм	16x16
Мощность двигателя	750 Вт/ 220 В/ 50 Гц
Тип двигателя	Асинхронный
Вес нетто/брутто, кг	160/180
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1070x570x420
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1200x610x670

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 2550G

#### Особенности:

- Наличие полноценной коробки резьб и подач;

- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Переключение скоростей осуществляется с помощью коробки передач;
- Наличие металлических шестерен гитары зубчатых колес;
- Наличие быстрозажимного эксцентрикового механизма задней бабки;
- Высокая износостойкость направляющих станины, прошедших процесс закалки ТВЧ и имеющих твердость 48-52 HRC;
- Станок оснащен двигателем мощностью 0,75 кВт.

**Описание:**



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю. Класс точности станка по ГОСТ 18097-93 – «Н».



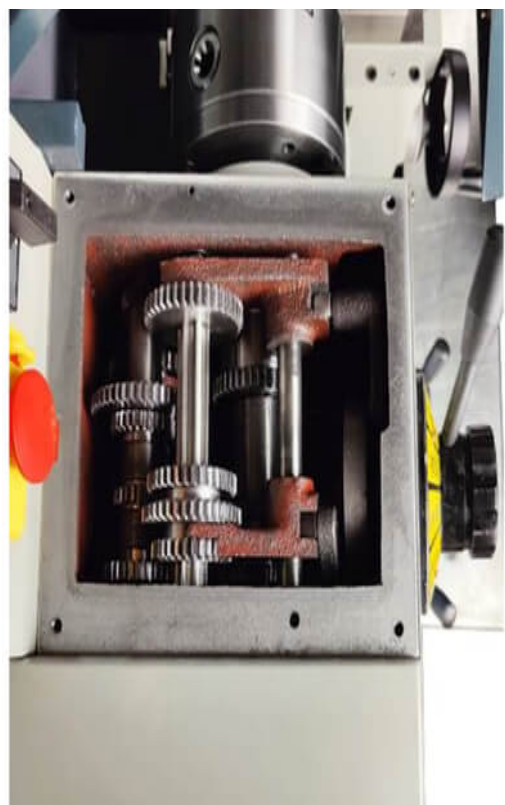
Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес. Данную модель выгодно отличает наличие металлических шестерней, обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью.



Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 125 мм с обратными кулачками в комплекте.



Трехкулачковый патрон и резцедержатель 16x16 мм оснащены защитными кожухами. Также станок оснащен задним защитным кожухом. Кожух патрона оснащен концевым выключателем.



12 ступенчатая коробка передач, изготовленная из качественной конструкционной стали, развивает большой крутящий момент на малых оборотах.



Внутренний диаметр отверстия шпинделя составляет 26 мм.



В верхней части передней бабки имеются переключатель направления вращения шпинделя, кнопки включения и выключения станка, которые могут быть использованы в качестве аварийного выключателя.

Screw thread kind	a	b	c	d	A B C			
					1	2	3	
mm	34	80		11	1	0.25	0.50	1.00
					2	0.50	0.60	1.00
					3	0.50	0.75	1.75
					4	0.40	0.60	2.00
					5	0.50	1.00	2.50
mm	38	80	80	70	1	0.125		0.625
					2	0.15		0.75
					3	0.175		0.875
					4	0.2		1.00
					5	0.22		1.10
mm	50	50		45	1	0.30		1.50
					2	0.40		2.00
					3	0.50		2.50
					4	0.60		3.00
					5	0.70		3.50
mm	36	80		51	1	0.30	0.60	1.20
					2	0.40	0.80	1.60
					3	0.50	1.00	2.00
					4	0.60	1.20	2.40
					5	0.70	1.40	2.80
mm	36	70	80	51	1	0.30	0.60	1.20
					2	0.40	0.80	1.60
					3	0.50	1.00	2.00
					4	0.60	1.20	2.40
					5	0.70	1.40	2.80
mm	36	80	80	81	1	0.30	0.60	1.20
					2	0.40	0.80	1.60
					3	0.50	1.00	2.00
					4	0.60	1.20	2.40
					5	0.70	1.40	2.80
mm	36	70	34		1	0.30		1.50
					2	0.40		2.00
					3	0.50		2.50
					4	0.60		3.00
					5	0.70		3.50
mm	80	40	38	11	1	0.40		2.00
					2	0.50		2.50
					3	0.60		3.00
					4	0.70		3.50
					5	0.80		4.00
mm	80	34	36	30	1	0.25		1.25
					2	0.30		1.50
					3	0.35		1.75
					4	0.40		2.00
					5	0.45		2.25
mm	16	86	86	35	1	0.25	0.50	1.25
					2	0.30	0.60	1.50
					3	0.35	0.70	1.75
					4	0.40	0.80	2.00
					5	0.45	1.00	2.50
mm	47	36	35	50	1	0.30	0.60	1.20
					2	0.40	0.80	1.60
					3	0.50	1.00	2.00
					4	0.60	1.20	2.40
					5	0.70	1.40	2.80
mm	37	80		38	1	0.30	0.60	1.20
					2	0.40	0.80	1.60
					3	0.50	1.00	2.00
					4	0.60	1.20	2.40
					5	0.70	1.40	2.80
mm	37	36	35	45	1	0.30		1.50
					2	0.40		2.00
					3	0.50		2.50
					4	0.60		3.00
					5	0.70		3.50
mm	37	36	33	32	1	0.25		1.25
					2	0.30		1.50
					3	0.35		1.75
					4	0.40		2.00
					5	0.45		2.25



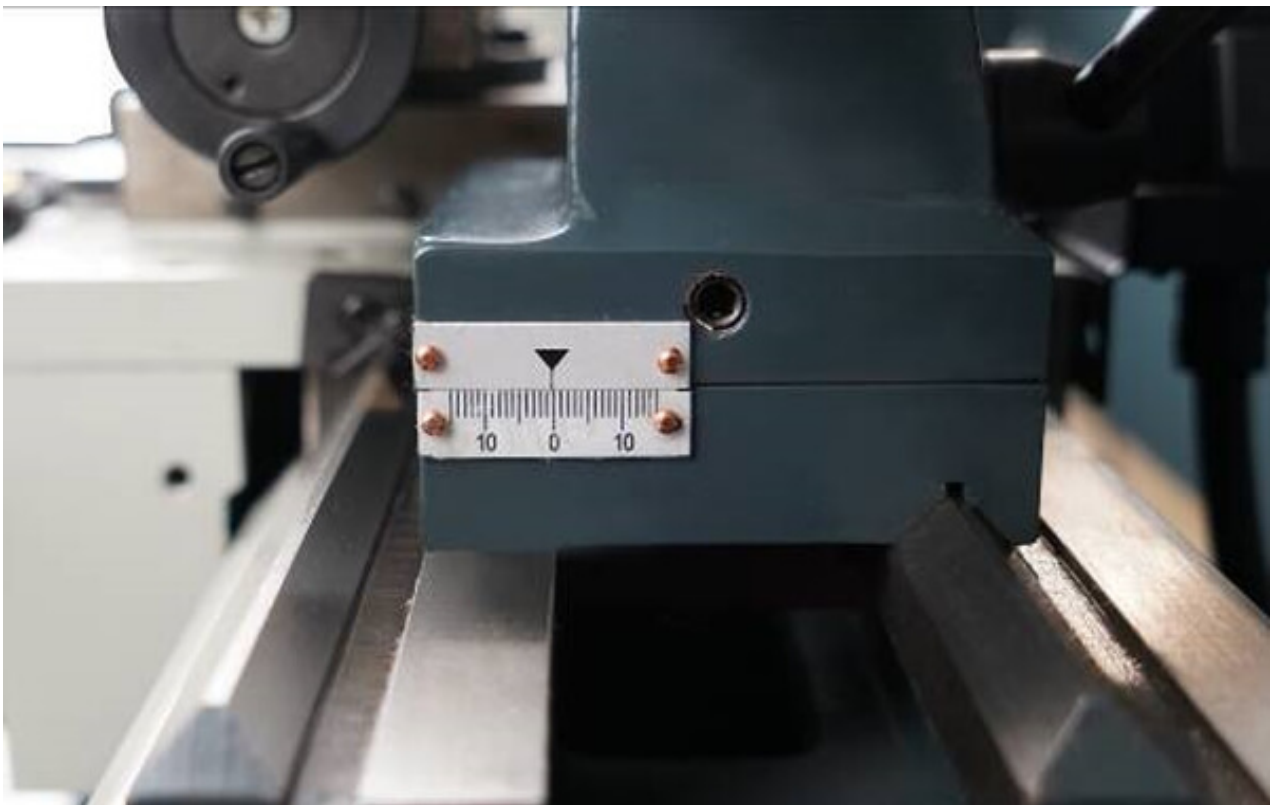
Станок имеет удобную и понятную таблицу резьб и подач. Выбор шага резьб и подач осуществляется с помощью переключения рычагов.



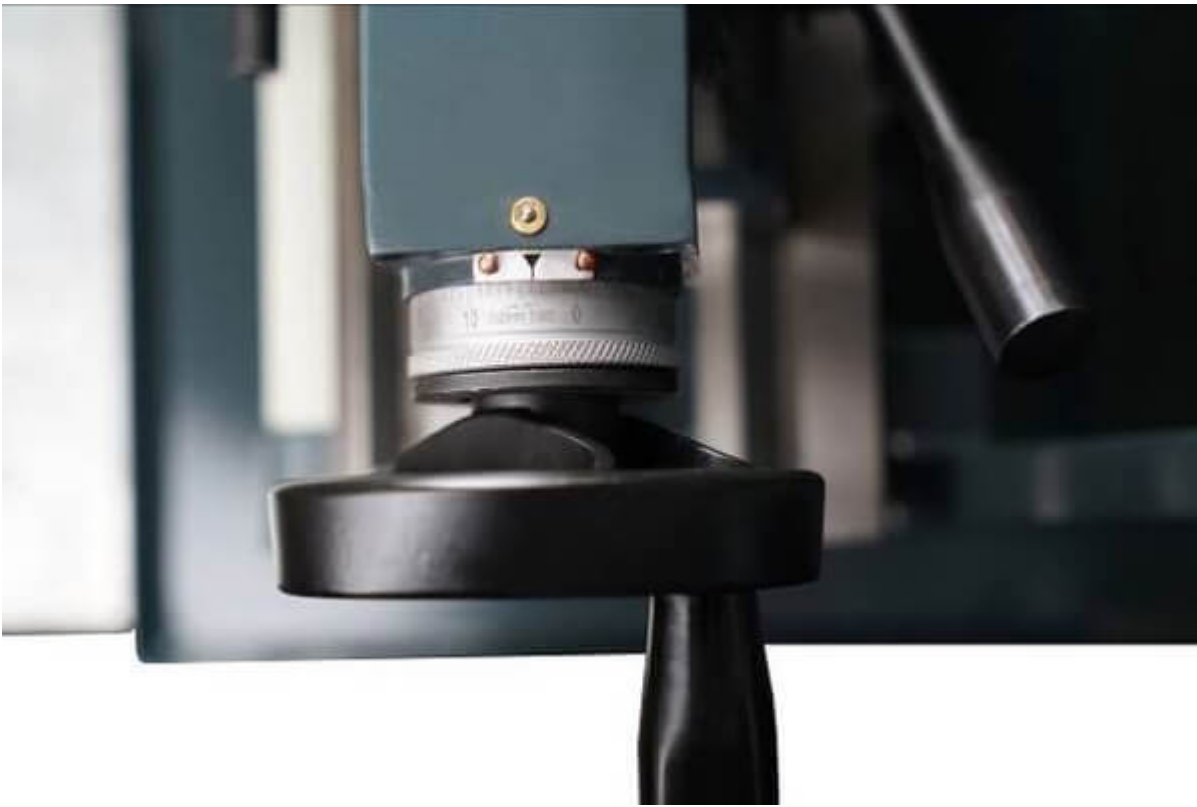
Вылет пиноли задней бабки – 80 мм. Диаметр пиноли составляет 35 мм.



Задняя бабка станка оснащена быстросажимым эксцентриковым механизмом.



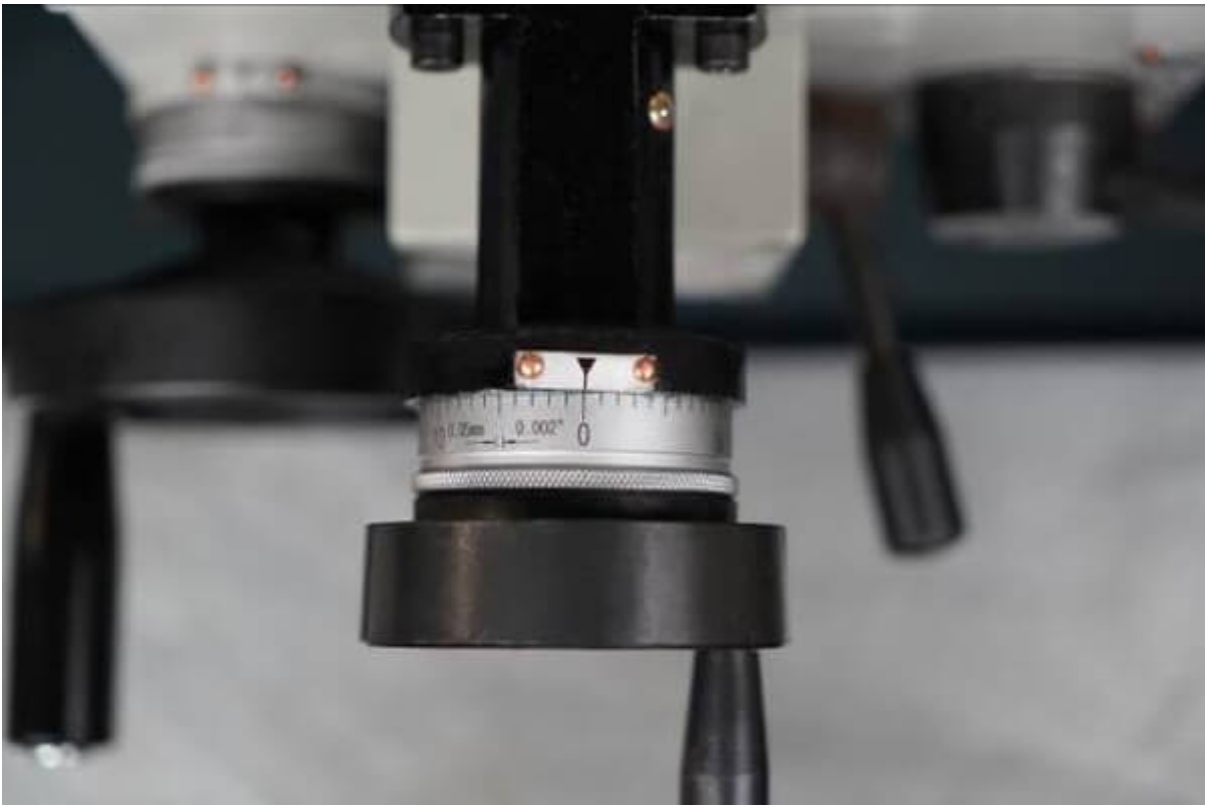
Поперечное перемещение задней бабки составляет  $\pm 10$  мм.



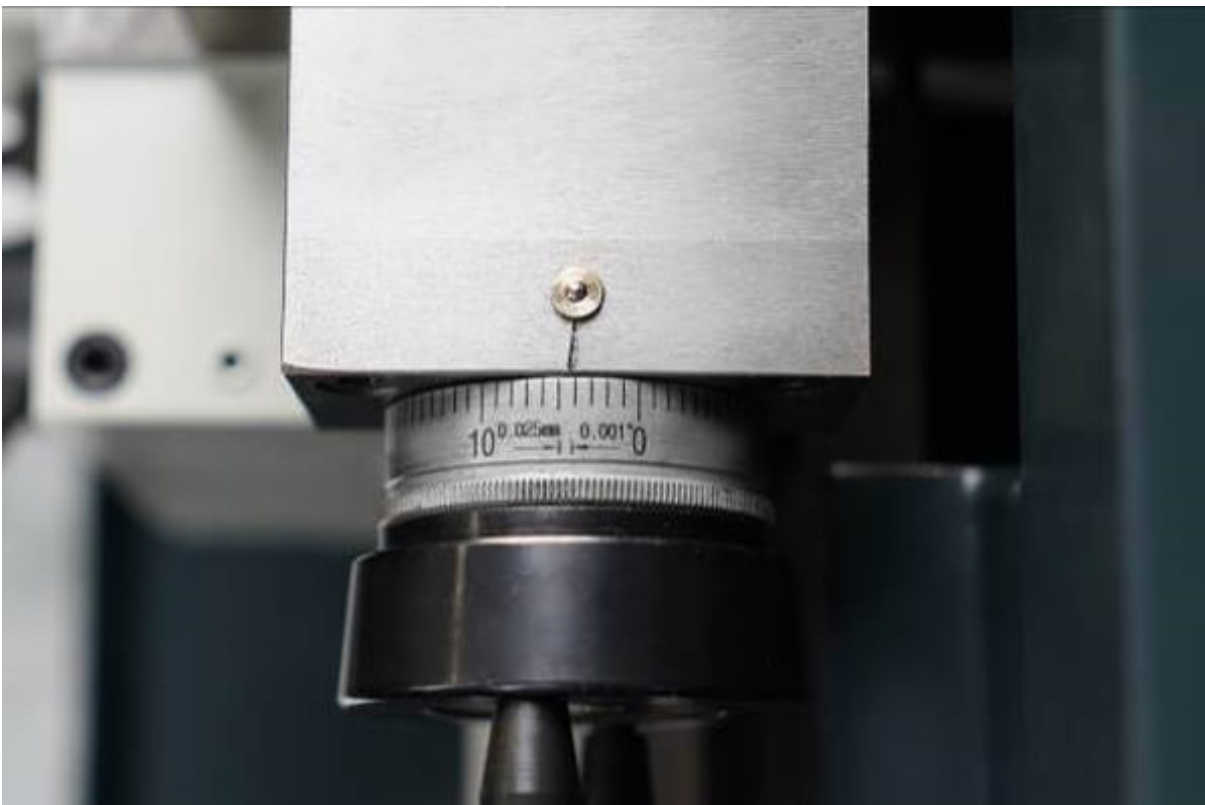
Цена деления лимба задней бабки составляет 0,025мм.



Цена деления лимба продольной подачи составляет 0,25 мм.



Цена деления лимба поперечной подачи составляет 0,05 мм.



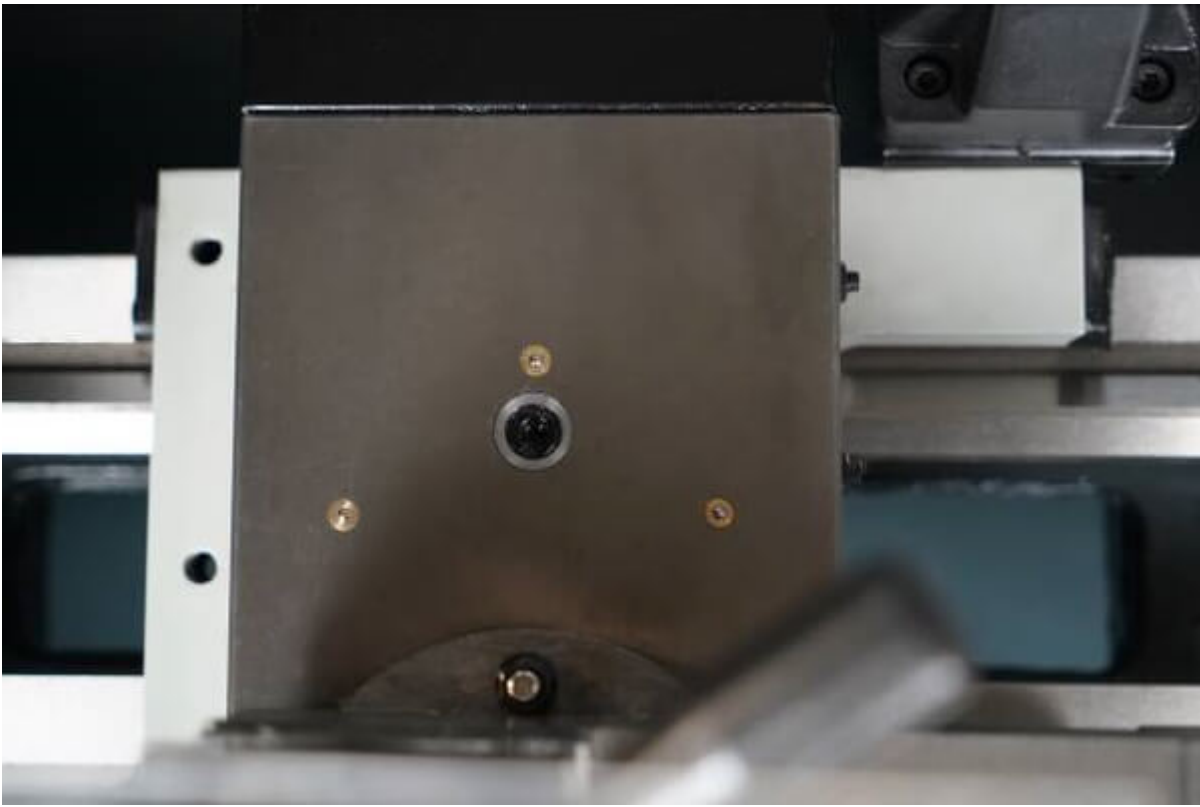
Цена деления лимба тонкой продольной подачи составляет 0,025 мм.



Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхней продольной салазки на угол  $\pm 40^\circ$ .



Ширина чугунной станины составляет 140 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



Токарный станок оснащен механизмом продольной и поперечной автоподачи.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



В ЗИП входят набор ключей, шестигранники, обратные кулачки, два упорных центра, сменная металлическая шестерня и инструкция по эксплуатации на русском языке.



Передняя бабка токарного настольного токарного станка MasterTurn 2550G оснащена маслоуказательными окошками для оперативного контроля уровня масла.

**Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон 125 мм;
- Защита держателя инструмента;
- Защита ходового винта;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке;
- Инструментальный ящик: Упорный центр МТ3, МТ4; Ключ резцедержателя; Ключ патрона; Шестигранный ключ (3 шт); Гаечный ключ (12-14, 17-19); Обратные кулачки; Сменная металлическая шестерня.



