

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 2050G

Артикул: 1461



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **159 929 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Двигатель	220 В, 750 Вт
Тип двигателя	Асинхронный
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	220
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	120
Максимальное расстояние между центрами, мм	520
Высота резцедержателя, мм	12
Ширина станины, мм	125
Скорость вращения шпинделя в направлении вперед и назад	170-2000
Конус шпинделя	MT 3

Диаметр отверстия шпинделя, мм	20
Виды метрической резьбы	8
Диапазон метрических резьб, мм	0.3–3
Виды дюймовой резьбы	8
Диапазон дюймовых резьб	48-8 витков на дюйм
Количество возможных скоростей подачи	2
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0,05; 0,25
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0,06; 0,12
Максимальный продольный ход крестового суппорта, мм	70
Максимальный поперечный ход крестового суппорта, мм	115
Максимальный угол поворота крестового суппорта, град	± 45°
Максимальное выдвижение шпинделя задней бабки, мм	50
Конус задней бабки	MT2
Масса станка (нетто/брутто), кг	125/140
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1050×560×560
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1220×570×570

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка Настольный токарно-винторезный станок Metal Master MasterTurn 2050G

Описание станка Metal Master MasterTurn 2050G

Metal Master MasterTurn 2050G – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Жесткость и долговечность конструкции

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 9 мкм и достигается высокая точность обработки.



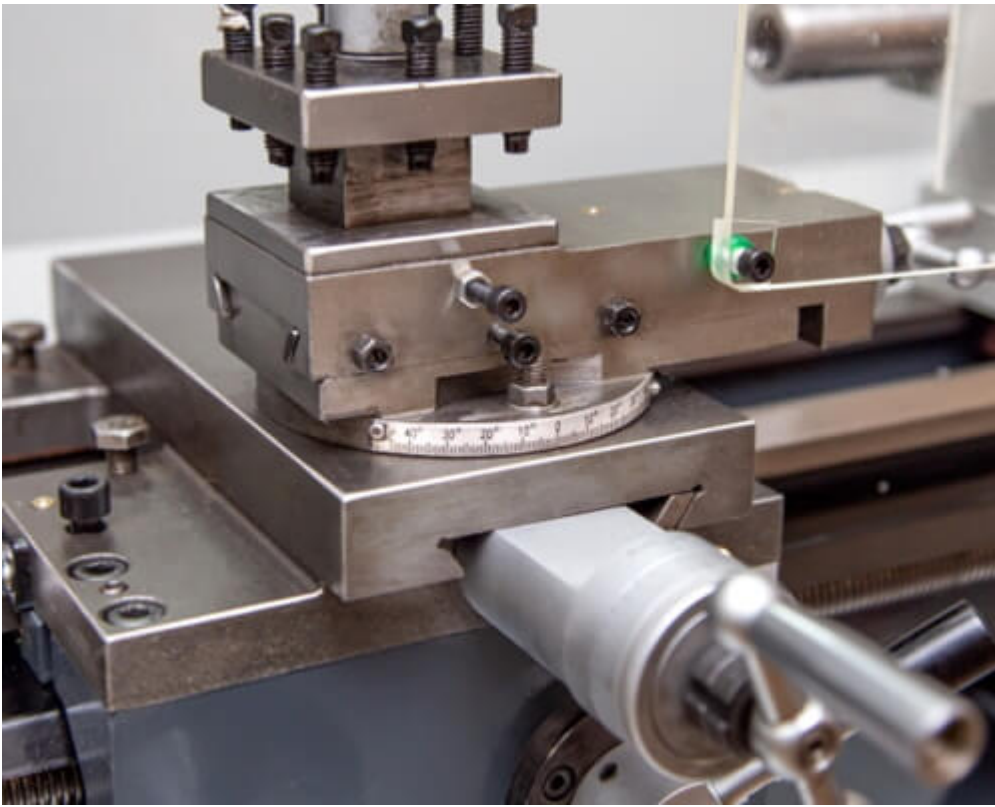
Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



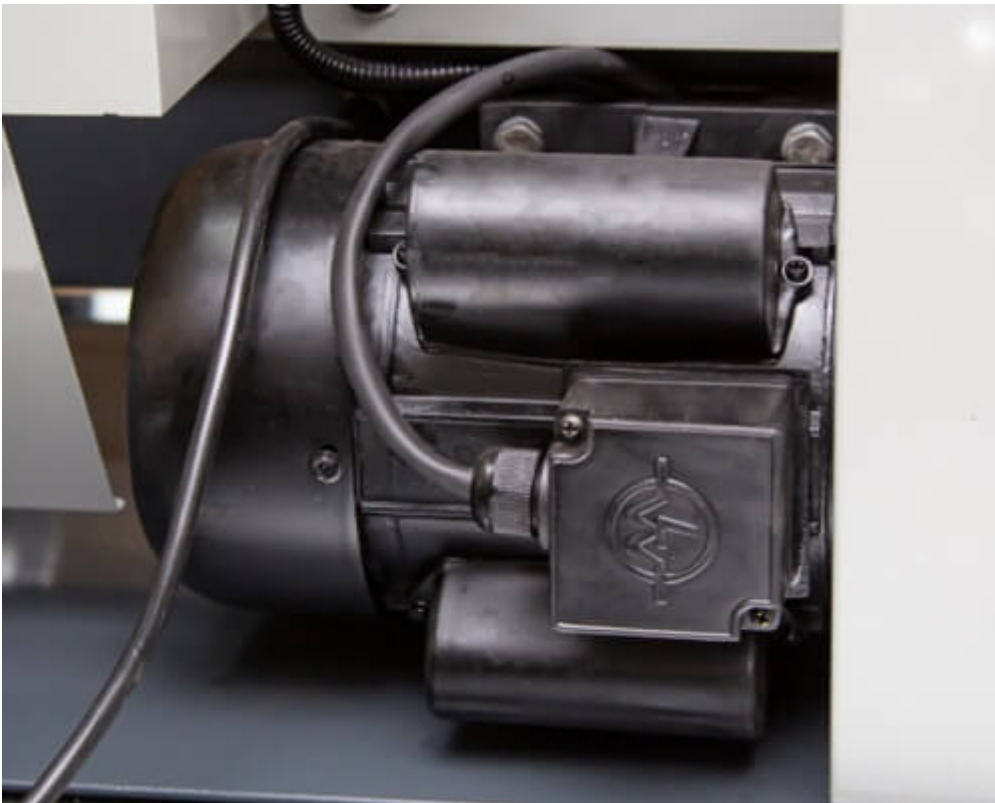
Переключение скоростей осуществляется с помощью ступенчатой коробки передач



Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 125 мм с обратными кулачками в комплекте



Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.



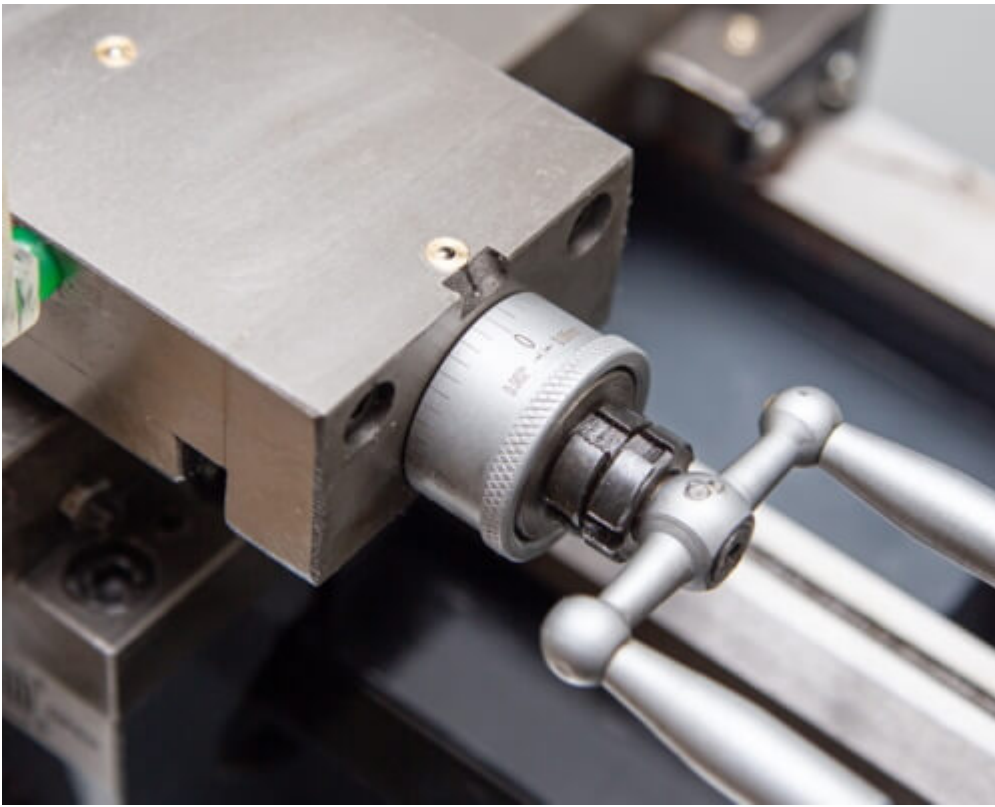
Мощность двигателя составляет 750Вт



Цена деления лимба продольной подачи - 0.5 мм



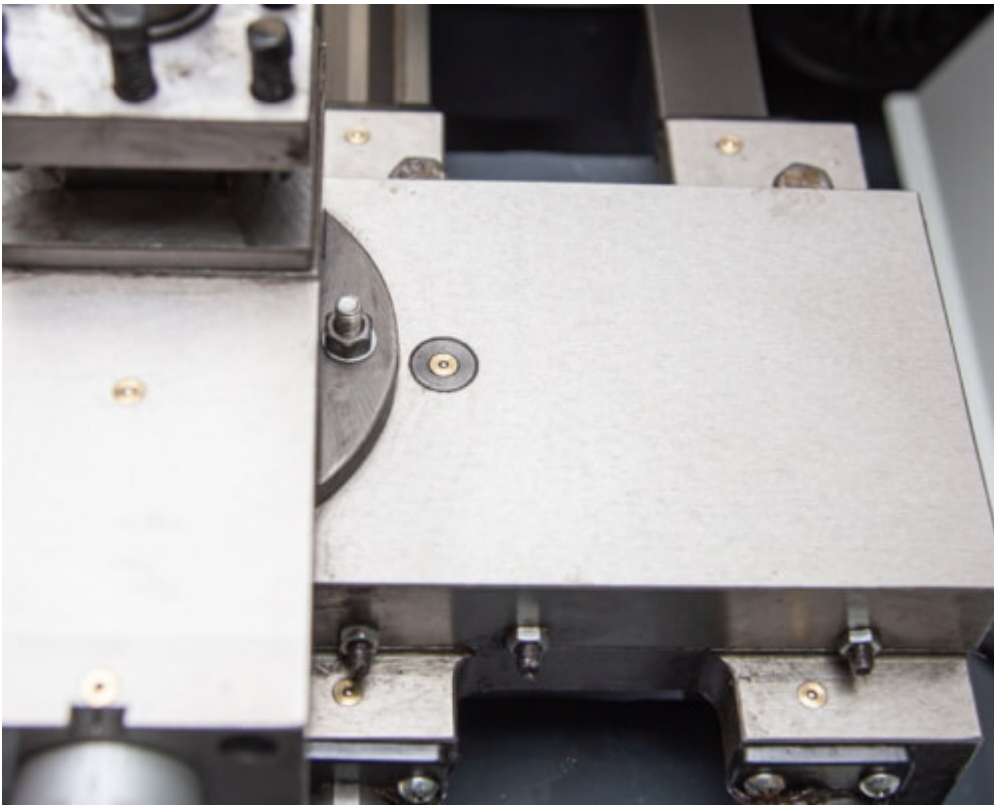
Цена деления лимба поперечной подачи – 0,1мм.



Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.05 мм



Вылет пиноли задней бабки составляет 50 мм



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.

Функциональные возможности

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

Конструктивные особенности

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, поддон для сбора стружки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.

Удобство эксплуатации

Привод главного движения имеет простую конструкцию состоящую из электродвигателя постоянного тока и двух ременных передач – зубчатый и клиновой ремни немецкой фирмой, что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.

Стандартная комплектация:

- 3х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Два не вращающихся центра МТ3 и МТ2
- Набор сменных шестерен 21 ; 30 ; 35 ; 40 ; 42 ; 45 ; 50 ; 60 ; 63 ; 65
- Набор гаечных ключей
- Набор шестигранников
- Защитное ограждение патрона
- 4-х позиционный резцедержатель

- Руководство по эксплуатации на русском языке



Сформировано 24.06.2026 06:37 · INTERTOOL.RU