

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочные гидравлические прессы с ЧПУ IRONMAC НРВ-Т 63/1600, 5.5кВт, 63т

Артикул: ЛО 490148



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **812 912 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Усилие, кН	630
Мощность, кВт	5,5
Напряжение, В	380
Рабочая длина, мм	1600
Расстояние между стойками, мм	1230
Ход траверсы, мм	170
Количество управляемых осей, шт.	2
Глубина зева, мм	250
Ход заднего упора (X ось), мм	600
Объем масла, л	80

Подвода, мм/с	110
Рабочая, мм/с	8
Возврата, мм/с	80
Габариты (ДхШхВ), мм	1800x1600x2200
Вес, кг	3200

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Гидравлический листогибочный пресс **IRONMAC НРВ-Т 63/1600** предназначен для высокоточной гибки листового металла и производства деталей различной сложности. Оборудование широко используется в машиностроении, автомобильной и авиационной промышленности, при изготовлении корпусов оборудования, вентиляционных систем, металлической мебели, осветительных приборов, бытовой техники и других изделий из листовой стали.

Модель **IRONMAC НРВ-Т 30/1600** оптимально подходит для выполнения прямолинейных гибов по всей длине рабочего стола и обеспечивает высокую производительность при серийном и мелкосерийном производстве. Пресс сочетает надежную гидравлическую систему, современную систему управления и высокую точность позиционирования, что позволяет получать качественные изделия с минимальными отклонениями.

Управление оборудованием осуществляется с помощью контроллера **TP10S**, обеспечивающего удобную настройку параметров гибки. Электромеханический задний упор с сервоприводом перемещается по линейным направляющим и обеспечивает точность позиционирования до **0,04 мм**, а скорость его перемещения достигает **110 мм/сек**. Три упорных пальца оснащены микрометрической регулировкой, что позволяет быстро адаптировать станок под различные размеры заготовок.

Пресс оборудован быстросменными креплениями инструмента, а сегментированный пуансон с хвостовиком стандарта **Amada/Promecam** и четырехсторонняя многоручьевая матрица обеспечивают универсальность и удобство работы. Для повышения комфорта оператора рабочая зона оснащена LED-подсветкой, а передние поддерживающие суппорты перемещаются по линейным направляющим.

Опционально станок может комплектоваться системой компенсации прогиба (бомбированием), которая позволяет поддерживать постоянный уголгиба по всей длине детали и повышает качество готовой продукции.

Преимущества IRONMAC HPB-T 63/1600:

- гидравлический привод для стабильной и точной гибки;
- система управления TP10S;
- рабочая длина 1600 мм;
- электромеханический задний упор с сервоприводом;
- точность позиционирования до 0,04 мм;
- скорость перемещения заднего упора до 110 мм/сек;
- линейные направляющие высокой точности;
- три упорных пальца с микрометрической регулировкой;
- быстросменное крепление пуансона;
- пуансон стандарта Amada/Promecam;
- четырехсторонняя многоручьевая матрица;
- LED-подсветка рабочей зоны;
- подвижные передние суппорты;
- возможность установки системы компенсации прогиба;
- высокая производительность и надежность;
- подходит для серийного производства и металлообработки.

Гидравлический листогибочный пресс **IRONMAC HPB-T 63/1600** станет эффективным решением для предприятий, которым необходимы высокая точность гибки, надежность оборудования и возможность изготовления широкого спектра изделий из листового металла.

Сформировано 21.06.2026 09:55 · INTERTOOL.RU