

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок REALREZ MBS 712 27MM, 1.1кВт, 380В

Артикул: REZ-712/27/400V



Характеристики

| | |
|------------|---------|
| Напряжение | 380 |
| Мощность | 1.1 кВт |

Цена без учета доставки: **112 997 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Напряжение, В | 380 |
| Мощность двигателя, кВт | 1,1 |
| Скорость реза, м/мин | 22, 33, 45, 65 |
| Размеры ленточного полотна, мм | 2360x27x0,9 |
| Резание заготовки под углом, град | 0°/45°/ |
| Диаметр пиления, мм | 180 |
| 0°, мм | 180 300 x 180 180 x 180 |
| 45°, мм | 100 x 200 |
| 60°, мм | 120 x 125 |
| Высота рабочего стола, мм | 570 |

| | |
|---------------------------------------|--|
| Ширина полотна, мм | 27 |
| Размеры станка (ДхШхВ), мм | 1250 x 470 x 1125 |
| Размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм | 1400 x 880 x 1550 мм / 1400 x 750 x 1000 |
| Вес (брутто/нетто), кг | 170 |
| Размер заготовки, мм | 300x180 |
| СОЖ | Есть |

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

| | |
|------------------------|--|
| Сайт | https://www.intertooler.ru |
| Телефон | +7 (900) 246-86-60 |
| Юридический адрес | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк |
| БИК | 040349602 |
| Расчетный счет | 40802810230000073752 |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602 |

ОПИСАНИЕ

Ленточнопильный станок REALREZ MBS712 - надежное решение для резки металла, не имеющее аналогов в течение многих лет. Отличается высокой эффективностью и простотой в обращении. Позволяет резать в вертикальной плоскости и перпендикулярно оси разрезаемого материала или под любым углом в диапазоне 45–90°.

Отрезанный элемент можно подавать вручную или с помощью любого устройства подачи. Подача при резке гравитационная с помощью гидроцилиндра. Подходящая скорость опускания рамы достигается благодаря клапану, регулирующему поток масла между камерами гидроцилиндра.

Требуемая линейная скорость ленты получается путем изменения передаточного отношения на ременном шкиве между червячной передачей и приводным двигателем.

Прочная, устойчивая и изысканная конструкция, а также рукоять из однородного чугуна обеспечивают высокую жесткость и стабильность при резке, гарантируя точность и долгосрочную надежность. На станке используется полотно 27 мм, позволяющее резать большое количество заготовок

Безопасность в процессе резки обеспечивает электрическая установка, соответствующая всем требованиям СЕ. Станок оборудован ограничительным выключателем, который останавливает станок после завершения процесса резки, аварийной кнопкой, несколькими концевыми выключателями, которые выключают станок, например, при открытии кожуха ременной передачи или защиты ленточного полотна. Кроме того, наша машина, в отличие от конкурентов, оснащена проволочной щеткой для очистки ленты - она предотвращает блокировку лезвия и обеспечивает более эффективную резку.

Особенности:

- Обрабатываемый материал может подаваться как вручную, так и автоматически с помощью любого подающего оборудования.
- Скорость опускания пильной рамы регулируется гидравликой.
- По окончании процесса пиления, станок автоматически останавливается.
- СОЖ
- Тиски из литого чугуна.
- Благодаря невысокой стоимости и отличным техническим характеристикам, станок имеет большой спрос и популярность среди различных категорий потребителей.

Сформировано 21.06.2026 11:52 · INTERTOOL.RU